DAL MONDO DELL'INDUSTRIA

industrial world news

AUTOMAZIONE
PROCESS AUTOMATION

ROCKWELL AUTOMATION / BAUMER

MANUTENZIONE & SICUREZZA
SAFETY & RELIABILITY

EMERSON

Modulo integrato azionamento-motore

L'innovativo sistema Kinetix 6000M Allen-Bradley combina tecnologie avanzate per servoazionamento e motore in una soluzione compatta 'on-machine', permettendo di ridurre la complessità dei cablaggi e di risparmiare spazio all'interno del quadro elettrico

Kinetix 6000M

Il nuovo modulo integrato azionamento-motore Kinetix 6000M Allen-Bradley di **Rockwell Automation**, riunendo in un'unica soluzione compatta 'on-machine' le prestazioni elevate del servomotore della serie MP Allen-Bradley e le avanzate tecnologie del sistema di servoazionamenti multiasse Kinetix 6000, permette ai costruttori di macchine di ridurre gli ingombri oltre che dimezzare i tempi e la complessità dei cablaggi. "I costruttori di macchine devono far fronte a una serie di sfide - afferma Paul Sipe, marketing manager, Motion Business di Rockwell Automation -: soddisfare il bisogno di maggiore flessibilità della macchina incrementando il numero di assi e nel contempo ridurne le dimensioni e i costi di assemblaggio. La tecnologia azionamento-motore integrati può supportarli nel raggiungimento di questi obiettivi".

Il trasferimento dei servoazionamenti all'esterno del quadro di controllo e il loro posizionamento sulla macchina permettono un notevole risparmio di spazio e una riduzione significativa dei cablaggi. La sostituzione dei servoazionamenti montati su pannello con il modulo integrato azionamento-motore Kinetix 6000M consente una riduzione fino al 60% dello spazio generalmente richiesto da un sistema a otto assi. Inoltre, il numero di cavi che fuoriescono dall'armadio si riduce del 75% grazie al sistema di rete ibrido in daisy chain che sostituisce il singolo cavo di alimentazione e i cavi di feedback necessari ai servoazionamenti montati sul quadro.

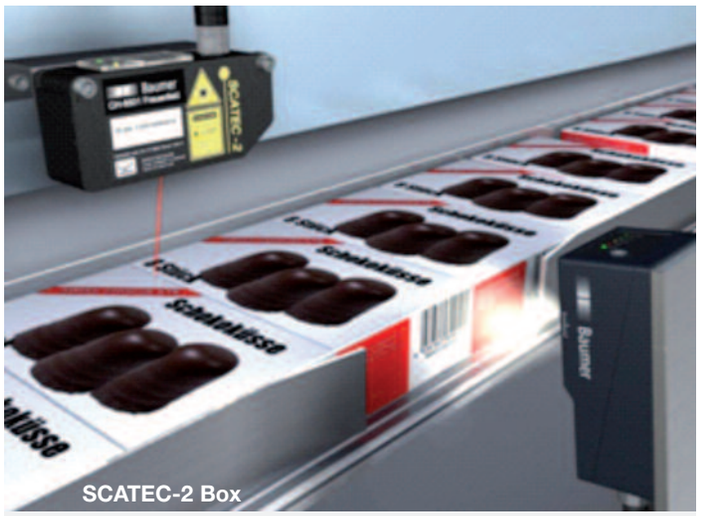
La presenza di un minor numero di cavi si traduce in una riduzione dei tempi di assemblaggio e di potenziali errori di cablaggio, oltre a abbreviare i tempi di fermo macchina o di riparazione. La terminazione dei cavi di alimentazione e di feedback in una condizione di servoazionamenti montati su pannello può richiedere circa 20 minuti per asse, mentre il modulo integrato azionamento-motore Kinetix 6000M consente di farlo in circa 30 secondi, con drastica riduzione dei tempi di installazione.

"I costruttori di macchine con molti motori hanno bisogno di flessibilità per modificare facilmente gli assi e poter rispondere a eventuali esigenze future", afferma Himanshu Shah, analista senior di ARC Advisory Group. "Con il modulo integrato azionamento-motore Kinetix 6000M è possibile aumentare o ridurre agevolmente il numero di assi del sistema integrato, senza per questo dover modificare i componenti o i cablaggi nel pannello di controllo".

Il sistema azionamento-motore Kinetix 6000M è progettato per un'integrazione ottimale con Kinetix 6000 e con il sistema di servoazionamenti multiasse Kinetix 6200.

Offre un'interfaccia motore-azionamento che si collega direttamente alla barra di alimentazione standard Kinetix 6000. Le dimensioni della flangia e dell'albero delle unità del modulo integrato azionamento-motore Kinetix 6000M sono identiche a quelle dei motori della serie MP di uguale taglia e questo consente di ridurre al minimo le modifiche meccaniche necessarie all'utilizzo delle tecnologie di servo motore integrato. Il sistema integrato azionamento-motore Kinetix 6000M è ideale per applicazioni con molti servomotori, ad esempio nel packaging, nel converting, nella stampa offset.

In grado di soddisfare le esigenze peculiari delle macchine per movimentazione e confezionamento di alimenti e bevande, offre caratteristiche specifiche per questo settore industriale, comprese tecniche di sigillatura avanzate, materiali resistenti alla corrosione e rivestimenti idonei all'uso nell'industria alimentare. Il nuovo azionamento motore è disponibile in tre diverse taglie, con funzionalità opzionali di arresto e Safe Torque-Off SIL2/PLd.



SCATEC-2 Box

Nuovo sensore rilevatore di bordi

Incremento della produttività e riduzione dei costi nell'industria dell'imballaggio: Baumer lancia SCATEC-2 Box, il rilevatore di bordi che aumenta l'efficienza delle linee per il trasporto degli imballaggi

Le comuni soluzioni richiedono la presenza di sufficienti spazi tra i singoli imballaggi per poterne effettuare il rilevamento. Potrebbero inoltre richiedere una messa a punto del sensore quando cambia il tipo di imballaggio, ad esempio da bianco a colorato. L'impiego di SCATEC-2 Box rende superflui tali accorgimenti, funzionando sia quando tra gli imballi non ci sono spazi, sia quando sono irregolari. SCATEC-2 Box rileva in modo affidabile tutti gli imballi, indipendentemente dal colore e dalla superficie dei prodotti.

Queste caratteristiche permettono al cliente di accelerare il processo, aumentare la portata e risparmiare così su tempi e costi. Velocità molto elevate non sono un problema per SCATEC-2 Box: il suo rapidissimo tempo di risposta, inferiore a 400 µs, permette di impiegarlo per 'triggerare' sistemi di lettura codici, etichette o marcatori inkjet/laser. La gamma di vantaggi offerta da SCATEC è arricchita della sua facile installazione, del tipo 'Plug & Play', e dalle straordinarie possibilità di supporto tramite il software di diagnosi ScaDiag, che permette di rilevare dati durante la produzione.

In caso di un comportamento inaspettato nel processo di produzione, i dati rilevati possono essere inoltrati al supporto tecnico di Baumer. Diventa così possibile aiutare il cliente in modo rapido e affidabile basandosi sui dati in tempo reale del processo e senza che sia necessario interromperlo. Il Gruppo Baumer è leader a livello internazionale per lo sviluppo e la produzione di sensori, encoder, strumenti di misura e di componenti per l'elaborazione automatizzata delle immagini. Baumer unisce una tecnologia innovativa a un servizio assistenza orientato al cliente per soluzioni intelligenti per l'automazione di fabbrica e dei processi, offrendo un'ampia gamma di prodotti e tecnologie.

A NEW BREAKTHROUGH PROCESS FOR MANUFACTURING RUPTURE DISCS

Absolute Reproducibility

Accuracy

Design Flexibility

Material Flexibility

donadon SDD
SAFETY DISCS AND DEVICES

P: +39 02 90111001 F: +39 02 90112210
donadonsdd@donadonsdd.com

www.donadonsdd.com

Efficienza operativa incrementata e costi di manutenzione ridotti

Applicazione presso Dow Corning

Flowscanner

Dow Corning incrementa l'efficienza operativa e riduce i costi di manutenzione con il servizio di diagnostica Flowscanner. Grazie al suo impegno nei servizi e alla continua ricerca tecnologica, ***Emerson*** *ha potuto ridurre significativamente il numero delle valvole rimosse per riparazione nell'impianto di Barry di Dow Corning, nel Galles del Sud. Questo risultato è stato reso possibile grazie all'introduzione dei servizi di diagnostica predittiva delle valvole, i cui risultati hanno consentito di massimizzare l'affidabilità impiantistica, ridurre le probabilità di guasto e incrementare l'efficienza delle operazioni di manutenzione da parte della società.*

L'esperienza maturata nel sito di Barry è molto significativa per Dow Corning: si tratta del più importante sito produttivo per quanto concerne i prodotti a base siliconica. La continuità produttiva è vitale e, per assicurare l'affidabilità, la società è stata finora impegnata con regolarità a eseguire manutenzioni sulle valvole a campagna. Queste operazioni prevedevano di smantellare e riparare, con cadenza regolare, oltre il 60% delle valvole di controllo nell'impianto, in funzione dei programmi di manutenzione e delle caratteristiche delle stesse.

Un approccio costoso, che riduceva le potenzialità produttive dell'impianto e che dava poche garanzie di riduzione dei guasti. L'obiettivo di Dow Corning era molteplice: da una parte si trattava di migliorare la capacità produttiva, dall'altra ottimizzare la manutenzione riducendone i costi.

Questi due obiettivi, in apparente contrasto, sono stati realizzati con eccezionale efficacia grazie all'adozione dei tools di diagnostica di Emerson. Grazie ad AMS Suite: Intelligent Device Manager e al servizio di diagnostica valvole Flowscanner, il personale del service di Emerson ha operato sul sito ed è stato in grado di verificare le reali prestazioni delle valvole. Il test eseguito ha consentito di comprendere l'effettivo stato della valvola, con indicazioni sulla presenza e natura di eventuali guasti. Un primo importante risultato è provenuto dalla riduzione degli interventi di manutenzione, isolati ai casi effettivamente necessari. Dow Corning è stata in grado di incrementare l'affidabilità e ridurre i costi. Un esempio di quanto detto è venuto da una recente fermata dell'impianto, dove è stato possibile analizzare un totale di 191 valvole. Flowscanner ha rivelato che solamente 51 valvole necessitavano di ulteriori operazioni di manutenzione, e solamente 16 di queste dovevano essere completamente rimosse dall'impianto. Una volta note le valvole che richiedono lo smontaggio completo, il servizio Flowscanner consente di comprendere prima dello smontaggio quali siano le effettive esigenze, permettendo di rilevare anche problemi meno critici che sarebbero ignorati anche da uno smontaggio completo.

La conseguenza è il miglioramento dello stato delle valvole e la massimizzazione della produttività e dell'affidabilità dell'impianto.

Perchè sprecare tempo e denaro monitorando manualmente le valvole? C'è bisogno di valvole di controllo che si gestiscano automaticamente.

ORA E' POSSIBILE

FISHER®

Con la valvola Fisher® Control-Disk™ di Emerson ora è possibile avere un controllo migliore.
I loop di controllo di processo includono valvole rotative che spesso finiscono per essere messe in modalità manuale a causa delle loro scarse performance. Questo costringe gli operatori a monitorare costantemente regolando il segnale, con una possibile riduzione significativa dell'efficienza. Con un range di regolazione doppio, la valvola Control-Disk garantisce un controllo più vicino al set point, a prescindere dai disturbi di processo, permettendo di mantenere il loop in automatico. Con ridotte esigenze di manutenzione ed una consegna rapida, è il momento di utilizzare nel vostro loop la valvola Control-Disk. Per ulteriori informazioni, per guardare i video o scaricare la brochure potete visitare il sito **www.Fisher.com/bestcontrol** T: **+39 0362 2285.1**

EMERSON™
Process Management

Il logo Emerson è un marchio di proprietà di Emerson Electric Co. © 2012 Fisher Controls International LLC

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™