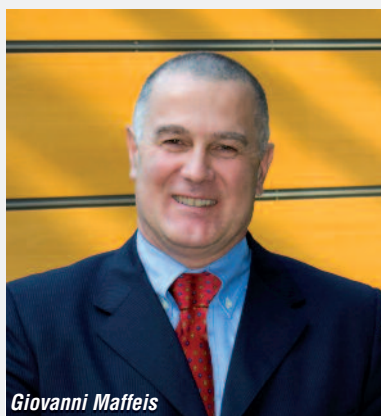




Giovanni Maffei

■ CSI (Anie) Designato il nuovo presidente

Le aziende dell'Associazione CSI - Componenti e Sistemi per Impianti, aderente a Confindustria ANIE, hanno designato quale loro nuovo presidente Giovanni Maffei. Dal 2006 Maffei ricopre il ruolo di direttore commerciale Italia in Vimar Spa. Le linee-guida che intende promuovere nel prossimo biennio si basano sulla realtà merceologica molto composita dell'associazione, che comprende in particolare il materiale da installazione, gli apparati e strumenti/sistemi di progettazione misura e controllo - inclusi i misuratori elettronici statici di gas - le batterie e le pile.

A fine 2011 il comparto componenti e sistemi per impianti era espressione di un fatturato totale vicino ai 5 miliardi di euro, in crescita del 2,3% rispetto all'anno precedente (+8,6% la corrispondente variazione nel 2010). Le attese degli operatori per il 2012 si inseriscono in uno scenario macroeconomico in forte rallentamento, caratterizzato da una maggiore instabilità di sistema. "Uno dei compiti più importanti che caratterizzeranno il mio mandato - ha affermato il neo-presidente - sarà favorire la cooperazione fra i diversi segmenti rappresentati all'interno dell'associazione, che nel passato risultavano ben distinti tra loro mentre oggi sono sempre più integrati".

■ Nasce Uman Sicurezza e Antincendio Anima punta sulla safety

Nasce un unico polo della safety in Anima, che rappresenta un comparto da 1,7 miliardi di fatturato, di cui oltre il 90% realizzato in Italia. Numeri realizzati attraverso il coinvolgimento di 11 mila dipendenti con 7,25 milioni di euro di investimenti nel 2011. Oltre 100 aziende riunite in un'unica struttura per realizzare un passaggio culturale che riunisce i principali protagonisti del mondo della sicurezza in Italia.

"Le aziende italiane che hanno cura delle proprie risorse più importanti, quelle umane, sono al riparo da rischi sempre più gravi che mettono a repentaglio non solo la salute dei dipendenti ma anche la credibilità e il valore dell'azienda stessa, fino a metterne in pericolo l'esistenza stessa - sostiene Sandro Bonomi, Presidente di Anima, Federazione della Meccanica Varia di Confindustria -: un vero e proprio polo della sicurezza". "Abbiamo coronato un percorso in sintonia con il mondo dell'antincendio che negli ultimi due anni ha evidenziato grande affinità con il settore dei Dispositivi di Protezione Individuale su tantissimi fronti - sintetizza Ernesto Bassetti, Presidente Assosic -. "All'interno di Anima e assieme ad Assosic abbiamo condiviso le linee guida che stanno alla base dello sviluppo della sicurezza in Italia", afferma Gianmario Malnati, Presidente Uman, Associazione Aziende Sicurezza e Antincendio.



Il presidente di Anima Sandro Bonomi

■ Concorso 'Giovani in fabbrica' Confindustria premia Spark Energy

Spark Energy, azienda di DSFGROUP, è stata premiata nell'ambito del concorso 'Giovani in fabbrica' indetto da Unindustria Treviso tra le imprese associate per avere assunto giovani sotto i trent'anni. Tra le 230 aziende che avevano risposto all'appello, assumendo con varie tipologie di contratto 1889 lavoratori sotto i trent'anni, Unindustria ha scelto nove realtà che ha deciso di premiare 'pesando' la qualità dei contratti di assunzione.

Spark Energy è risultata tra i vincitori nella categoria aziende con 1-50 dipendenti. I premi sono stati consegnati da Luca Zaia, Governatore della Regione Veneto, Giorgio Squinzi, presidente di Confindustria e Alessandro Vardenega, presidente di Unindustria Treviso. L'assegnazione dei premi è avvenuta ex-aequo e Spark Energy si è trovata in compagnia di realtà come De Longhi, Geox e Texa.

"Siamo orgogliosi di questa vittoria - ha commentato Giorgio Cavagnera, amministratore delegato di Spark Energy, nel corso della cerimonia di premiazione - perché viene premiato il nostro impegno nella creazione di posti di lavoro solidi in un settore come quello dell'energia che è qualificante per il Paese. Si tratta di un riconoscimento della qualità del progetto imprenditoriale che da anni stiamo portando avanti e che vede proprio nell'assunzione di giovani uno dei suoi pilastri".



L'ad di Spark Energy Giorgio Cavagnera (secondo da sinistra)

TRIODIS: la nuova gamma di valvole a farfalla KSB per gas liquefatti.

La massima affidabilità e innovazione garantita dalla nuova serie di valvole a triplo-eccentrico per il trasporto e la regolazione di gas naturali liquefatti e processi LNG. Con questa nuova serie KSB va a completare una gamma già consolidata e apprezzata da tempo in tutto il mondo. Più del 60% delle navi gasiere e la maggior parte dei terminali di carico e trattamento del gas montano attualmente valvole KSB.

La serie TRIODIS aggiunge alla tradizione KSB un particolare design che permette grande flessibilità, facile manutenibilità e alte prestazioni.

www.ksb.it - Via Massimo d'Azeglio 32 - 20863 Concorezzo (MB)





L'ad di Comecer Alessia Zanelli firma l'accordo con Brita Trade

■ Comecer Acquisito ramo della Brita Trade

A poco più di un anno dall'ingresso del Fondo Italiano, Comecer Spa realizza la sua seconda acquisizione internazionale, rilevando il ramo delle lavorazioni speciali legate al piombo della Brita Trade, società situata in Repubblica Ceca e appartenente al gruppo Brisk Tabor. L'operazione si inquadra nella strategia dell'azienda di rafforzare le proprie competenze produttive riguardo alle lavorazioni speciali richieste nella produzione delle proprie attrezzature indirizzate al settore della medicina nucleare. Comecer ha presentato un importante piano di sviluppo per le attività rilevate, assicurando la continuità del personale esistente e la conservazione dello specifico know how accumulato da Brita.

“Le competenze di Brita consentiranno al gruppo di realizzare importanti sinergie produttive, migliorando così la nostra posizione competitiva”, commenta Alessia Zanelli, amministratore delegato di Comecer. L'operazione rientra nel programma di crescita e di internazionalizzazione posto in essere dalla società in occasione dell'ingresso nella compagine azionaria, in qualità di socio di minoranza, del Fondo Italiano d'Investimento avvenuto nel mese di marzo 2011. Comecer (Costruzioni Meccaniche Certificate) è protagonista internazionale nelle tecnologie di protezione in ambito della medicina nucleare, dell'isolation technology e del nuclear power plant equipment. Realizza sistemi di schermature e attrezzature per applicazioni speciali, destinati a grandi gruppi industriali ed enti di ricerca. Lavora per ospedali, università e industrie farmaceutiche curando progetti personalizzati per la produzione di isolatori per il trattamento di sostanze tossiche e pericolose.

■ Nominato il Country Leader Sabic rafforza la presenza in Italia



Daniele Petrini

Sabic ha nominato vari Country Leader in Europa allo scopo di facilitare l'accesso del cliente alle attività globali e alle competenze locali. Daniele Petrini, nuovo Country Leader per l'Italia, è il fautore di una sempre più stretta collaborazione tra i settori poliolefine e dei tecnopolimeri Sabic. La nuova struttura garantisce un approccio comune per soddisfare le esigenze dei mercati e dei clienti a livello locale. La nomina di Petrini rafforza ulteriormente la presenza in Italia di un team dedicato all'assistenza

clienti personalizzata. “Con il raggruppamento delle attuali funzioni di business e vendite sotto un unico tetto in Italia - afferma il Country Leader - saremo in grado di facilitare l'accesso coordinato del cliente alla gamma completa di materiali e servizi disponibili, con annesse procedure di supporto allineate, per ottimizzare il ‘time-to-market’. Saremo peraltro anche meglio attrezzati per interloquire con le autorità e le istituzioni di regolamentazione del settore materie plastiche. Operare congiuntamente offrirà molti vantaggi al cliente - continua -. A coloro che richiedono linee di prodotto diverse, il nuovo team unificato assicurerà servizi complementari, tra cui consulenze su linee di prodotto differenti in quanto a materiali, sviluppo applicazioni e intelligence di mercato integrata”.

■ MWH Nuovo Marketing Manager

Nell'ambito della propria strategia di espansione sul mercato italiano ed europeo, MWH - società multinazionale di ingegneria e consulenza nell'ambito di energia, acqua e infrastrutture - annuncia la nomina di Antonino Rapisardi a Marketing e Business Development Manager. Rapisardi avrà l'incarico di gestire le attività commerciali di MWH nel nostro paese e nei principali mercati sud-europei. In linea con gli obiettivi societari per il 2012, dovrà inoltre contribuire a rafforzare la reputazione di MWH come interlocutore di eccellenza nella consulenza tecnica e ingegneristica nell'ambito della gestione efficiente delle risorse e degli asset.

Nel suo nuovo ruolo Rapisardi riporta direttamente a Stefano Susani, Operation Director di MWH in Sud Europa. Trentacinque anni, laureato con lode all'Università degli studi di Trieste, Rapisardi è un ingegnere specializzato nella difesa di suolo e ambiente. In azienda dal 2009, vanta dieci anni di esperienza nel settore dell'ingegneria e consulenza in ambito HSE, con particolare riferimento alle bonifiche di siti contaminati.



Antonino Rapisardi, Marketing e Business Development Manager

The Festo logo is displayed in a bold, blue, sans-serif font. It is positioned in the upper right area of the advertisement, above the company's website address. The background of the entire page is a high-contrast, close-up photograph of industrial machinery, featuring a petri dish with blue agar and a metal component with circular holes.

FESTO

www.festo.it

Crescita efficiente!

I progetti internazionali, la rapida progettazione,
la disponibilità di componenti e sistemi collaudati
garantiscono la sicurezza di processo
e l'affidabilità dell'impianto.

■ Ocean Optics Sensori certificati USP Class VI



Ampliando le potenziali applicazioni per le sue patch di rilevamento ottico di ossigeno e pH, Ocean Optics ha ottenuto la certificazione 'United States Pharmacopeia (USP) Class VI' per questi prodotti. Il rivestimento HIOXY per le patch RedEye Oxygen e il rivestimento Sol-gel per le applicazioni pH hanno superato gli stringenti criteri di prova richiesti da questa certificazione. I sensori ottici per O₂ e

pH di Ocean Optics sono progettati per misurazioni precise, in tempo reale e in situ, all'interno di imballaggi e altri tipi di contenitori chiusi. I materiali brevettati per il rivestimento del sensore non modificano il campione e possono essere applicati su sonde, patch autoadesive in acrilico (il formato testato per la certificazione USP Class VI) e pozzetti di piastre per microtitolazione. Diverse opzioni di rivestimento sono disponibili per l'uso generale in laboratorio, applicazioni ad alta sensibilità e ambienti ricchi di idrocarburi. L'USP è un'organizzazione indipendente che si occupa di attività normativa. La certificazione Class VI è il protocollo più stringente per la classificazione delle plastiche utilizzate per medicinali e altre tecnologie sanitarie. La certificazione USP Class VI assicura che biocompatibilità, tossicità ed estratti dei rivestimenti per i sensori di Ocean Optics siano compatibili con processi biologici e farmaceutici e con dispositivi impiantabili. I test e i processi di certificazione sono stati condotti da NAMSA (Northwood, Ohio).

■ Air Liquide Consolidamento nel mercato dell'idrogeno in Cina

Air Liquide ha iniziato la costruzione di una nuova unità per la produzione di idrogeno a seguito della firma di un contratto a lungo termine con Zhejiang Huafor Spandex Co., per fornire idrogeno nell'ambito del suo progetto di produzione di 120.000 tonnellate all'anno di cicloesanone presso il Liaoyang Aromatics and Fine Chemical Park, nella città di Liaoyang (provincia di Liaoning) in Cina. Il cicloesanone è un componente chiave per la produzione del nylon. In base ai termini del contratto, Air Liquide investirà in una nuova unità SMR (Steam Methane Reformer) che fornirà 13.000 Nm³/ora di idrogeno oltre a vapore a Huafor tramite pipeline.

Questa nuova unità, la cui messa in servizio è prevista per la fine del 2013, usa le più recenti tecnologie di Lurgi che consentono affidabilità, sicurezza ed efficienza energetica. L'unità verrà progettata e realizzata dal team di Ingegneria e Costruzioni di Air Liquide con sede a Shanghai.

Questo sito per la produzione di idrogeno sarà il terzo maggior impianto gestito dal gruppo e dalle sue filiali in Cina. Zhejiang Huafor Spandex Co., è diventato il maggiore produttore mondiale di resine poliuretatiche per scarpe e pelle e il maggiore produttore nazionale di elastane. "Questo nuovo contratto - ha commentato Jean-Marc de Royere, Asia Pacific Vice President e membro del Comitato Esecutivo del gruppo - illustra anche l'impegno di Air Liquide nel supporto dello sviluppo industriale della provincia di Liaoning e rinforza la nostra posizione nel nord est della Cina".



Un impianto SMR



La nuova sede a Cinisello Balsamo (Milano)

■ Konica Minolta Sensing Nuova sede in Italia

Konica Minolta Sensing si è trasferita in una nuova sede, lasciando gli storici uffici milanesi di via Gentile, per approdare a Cinisello Balsamo, in viale Fulvio Testi. Una scelta dettata dalla necessità di maggiore spazio e dal conseguente miglioramento a livello di facilities, cominciando dalle sale riunioni fino ai laboratori: la società ora dispone di un totale di circa 250 m².

"Siamo sempre stati attenti all'aspetto di servizio e di post-vendita. La nostra assistenza è infatti in grado di lavorare praticamente in tempo reale oppure, nel caso di problemi molto complessi, possiamo fornire temporaneamente delle apparecchiature

sostitutive, in modo da evitare fermi di produzione o altri inconvenienti", ha spiegato Renato Figini, responsabile e Sales Manager di Konica Minolta Sensing Italia. La disponibilità di sale riunioni con diversa capienza e la migliore logistica della nuova sede consentiranno alla società di proseguire anche con l'attività di formazione e convegnistica, che da sempre l'azienda cura e implementa anche in collaborazione con altri enti e associazioni.

PERCHÈ LIMITARE LE VOSTRE SCELTE?



Scegliete di avere un partner a colori

Un partner fornito di molteplici possibilità, leader mondiale per strumenti di interfaccia a Sicurezza Intrinseca, che vi offre soluzioni complete, progettate sulle vostre specifiche, con certificazioni ATEX, GOST, UL e FM il massimo della garanzia richiesta anche per i mercati internazionali. Con oltre 60 anni di presenza nel settore della sicurezza intrinseca offriamo l'esperienza, l'alta qualità, l'innovazione e la completezza della nostra gamma di prodotti e di supporto.

- Leader mondiale per strumenti di interfaccia a Sicurezza Intrinseca
- Soluzioni “WirelessHart” per zone con pericolo di esplosione
- Soluzioni personalizzabili di Custodie Antideflagranti in Alluminio, Acciaio per impianti Ex d
- Soluzioni per la messa a terra e l'illuminazione, segnalatori luminosi e acustici ATEX
- Soluzioni personalizzabili di Custodie in Poliestere rinforzato per “Control Station” ATEX
- Certificazioni ATEX, Gost, UL, FM
- Supporto globale pre e post vendita, start up, commissioning, training per manutentori e tecnici impiantisti

Pepperl+Fuchs srl
Via delle Arti e Mestieri, 4
20884 Sulbiate (MB) Italia
Tel. 039 6292 1
www.pepperl-fuchs.it

 **PEPPERL+FUCHS**
PROTECTING YOUR PROCESS



Babcock Wanson
Italiana
Groupe **ENIM**

TECNOLOGIE AMBIENTALI al SERVIZIO dell'INDUSTRIA



PROGETTAZIONE, COSTRUZIONE, MONTAGGIO

Babcock Wanson Italiana opera da oltre sessant'anni sul mercato termotecnico industriale e può vantare migliaia di realizzazioni in tutto il mondo

Babcock Wanson Italiana si occupa anche di: progettazione, costruzione e montaggio di impianti di abbattimento di emissioni gassose e miste, generate da processi industriali di varia natura

Ad oggi, abbiamo realizzato oltre 330 impianti nelle seguenti tipologie:

- Combustori rigenerativi ceramici
- Combustori rigenerativi ceramici con recupero di calore,
- Combustori termici deodorativi con recupero di calore,
- Combustori termici con recupero di calore,
- Rotoconcentratori a zeoliti,
- Combustori per liquidi e misti

Le altre linee di produzione di **Babcock Wanson Italiana** sono costituite da: Caldaie industriali ad olio diatermico, caldaie industriali ad acqua surriscaldata, caldaie industriali a vapore: a tubi da fumo e vaporizzazione istantanea, Scambiatori di calore, Trattamento acque primarie, Generatori di aria e gas caldi per essiccazione, Ricuperatori di calore, Centrali termiche chiavi in mano.

Babcock Wanson Italiana è certificata UNI EN ISO 9001-2000 DNV Italia

Babcock Wanson Italiana s.p.a.
Via Roma, 147 - Cavenago Brianza
20873 (MB) MILANO (Italia)
Tel: +39 02 95 91 2.1 r.a.
Fax: +39 02 95 01 92 52
bwi@babcock-wanson.com
www.babcock-wanson.it