

DAL MONDO DELL'INDUSTRIA

industrial world news

MOVIMENTO FLUIDI

FLUID HANDLING

MACCHINE & IMPIANTI

PLANTS ENGINEERING

LABORATORIO & QUALITÀ

LABORATORY & QUALITY

AMBIENTE

ENVIRONMENT

PHARMAPACK

PHARMAPACK

MATERIALI & RIVESTIMENTI

MATERIALS AND COATINGS

TENUTE, GUARNIZIONI & RACCORDI

SEAL & JOINTING



AUTOMAZIONE & STRUMENTAZIONE

PROCESS AUTOMATION

News by Phoenix Contact / Prominent / Siemens



GAS TECNICI

TECHNICAL GAS

News by Rivoira

Trasmissione dati ad alta velocità

L'innovativo router/modem 3G è ideale per le applicazioni che richiedono una trasmissione dei dati molto rapida e offre un'efficace protezione da accessi non autorizzati



Router Modem 3G

Con il nuovo modem 3G dell'Industrial Modem Line di **Phoenix Contact** è disponibile un router Umts. La velocità di trasmissione fino a 7,2 MBit/s ne consente l'impiego in applicazioni che richiedono un'elevata velocità per la trasmissione dati. Le molteplici funzioni di sicurezza integrate offrono un'efficace protezione contro gli accessi non autorizzati a macchine e impianti. Il firewall integrato e le connessioni VPN con codifica IPsec o OpenVPN proteggono il know-how e impediscono tentativi di manipolazione. Sei ingressi digitali configurabili consentono di segnalare gli stati critici dell'impianto via Sms o e-mail.

Se necessario, quattro uscite digitali integrate controllano le sezioni dell'impianto mediante Sms protetti da password. Inoltre una seconda scheda Sim garantisce una copertura di rete ridondante. Gli Industrial Modem-Line dell'azienda consentono un accesso remoto ottimale per ogni applicazione: i modem analogici, wireless e Shdsl sono particolarmente

indicati per le applicazioni in ambienti industriali critici e garantiscono connessioni dati affidabili con macchine e impianti, ovunque nel mondo e in modo indipendente dal controllore. Presente in Italia dal 1997, Phoenix Contact spa è la filiale italiana della multinazionale tedesca protagonista nel settore della tecnica di connessione elettrica ed elettronica, nelle soluzioni per la conversione e il trattamento dei segnali e nella comunicazione industriale. Nella sua lunga attività sul mercato, la società si è evoluta fino a diventare un soggetto globale.

I numeri del 2010 evidenziano un fatturato di oltre 1.300 milioni di euro e una rete produttiva composta da 9 centri attivi in 3 continenti, 11.000 collaboratori, 47 filiali commerciali e circa 30 rappresentanze. In Italia, l'azienda è presente con la sede principale a Cusano Milanino (Milano) e occupa circa 90 persone. Da sempre caratterizzata da una forte relazione con il canale distributivo, la filiale italiana ha adottato a partire dallo scorso anno una nuova organizzazione basata su quattro divisioni commerciali (Industrial Manufacturing, Process Automation, Device Connection, Infrastructure), destinate ad attuare in modo mirato le strategie di sviluppo necessarie in ciascun mercato di riferimento.

Misuratore per flussi pulsanti

Un flussimetro che monitora e misura in modo preciso e affidabile la portata di flussi discontinui e la quantità di liquido dosata in regime di flusso pulsante



Misuratore di portata DulcoFlow

Il flussimetro **ProMinent** della serie DulcoFlow[®], con classe di protezione IP 65, misura tramite ultrasuoni, senza nessun contatto con la sostanza misurata, la frequenza della pulsazione: un segnale sonoro viene alternativamente trasmesso nella e contro la direzione del flusso e la differenza dei tempi consente di risalire alla velocità media del flusso. I componenti in contatto con il liquido sono in PVDF/PTFE resistenti ai prodotti chimici e quindi è possibile misurare anche il flusso di liquidi corrosivi. Il misuratore viene installato direttamente nel tubo di mandata del liquido da misurare. L'applicazione principale è la misurazione e il rilevamento della portata con flussi pulsanti, però può essere applicato anche per il monitoraggio di singole corse.

L'assenza di organi di movimento assicura una lunga vita d'esercizio e un funzionamento senza usura.

La capacità di misura è fra 0,1 e 30 l/h e la precisione con corretta calibrazione è <2%. Il display a doppia linea, la visualizzazione tramite i Led e i quattro tasti a membrana, posizionati sul lato frontale per regolare e programmare il flussimetro, assicurano un utilizzo semplice. I due Led forniscono le informazioni sullo stato di esercizio e di posizione corsa. Il misuratore di portata DulcoFlow è un accessorio per le pompe ProMinent delle serie beta, gamma/L come anche delta con opzione 'corsa di mandata veloce'. Queste pompe elettromagnetiche sono conosciute e sono anche state premiate per le loro caratteristiche di affidabilità, sicurezza, versatilità operativa e semplicità d'utilizzo con un ottimale rapporto qualità/prezzo. I campi applicativi del flussimetro sono il trattamento acque potabili e reflue, industria cartaria e chimica, centrali elettriche ecc.

Inverter con funzionalità ampliate

Grazie ai nuovi system boxes, gli inverter Sinvert PVS possono essere gestiti come centro di controllo dell'impianto fotovoltaico e connettersi alla rete

La Divisione Industry Automation di **Siemens** ha ampliato il suo portfolio di inverter centrali con i nuovi system boxes Sinvert PVS Controlbox 300, Sinvert PVS Combox 100, Combox 200 e Sinvert PVS WeatherStation 200. I system boxes sono stati progettati appositamente come componenti aggiuntivi per inverter Siemens della serie Sinvert PVS800, PVS500 e PVS600, tuttora presenti sul mercato.

“L'inverter centrale è il cuore del sistema fotovoltaico (PV). Qui sono contenute tutte le informazioni rilevanti e qui viene gestito l'intero gruppo di inverter”, ha dichiarato Ralf Michael Wagner, Head di System Engineering della Divisione Industry Automation. “Con i nuovi system boxes Sinvert PVS, gli inverter centrali possono essere dotati di funzionalità aggiuntive, a seconda delle richieste. In questo modo, forniamo supporto agli operatori per il monitoraggio e una gestione professionale dei loro sistemi fotovoltaici”. Con il Sinvert ControlBox 300 è possibile controllare la potenza attiva e reattiva di grandi impianti PV, costituiti da numerosi Sinvert PVS, attraverso segnali digitali.

Secondo normative ufficiali come il Renewable Energy Act (EEG) o la direttiva sulla media tensione istituita dall'Associazione tedesca dell'energia e dell'acqua (BDEW), gli operatori della rete devono essere in grado di controllare le performance dell'approvvigionamento dell'impianto da remoto. Il system box di Siemens registra costantemente le informazioni relative alla potenza attiva, la tensione e la frequenza dell'intero parco solare. Gestendo queste informazioni, l'apparecchio controlla tutti gli inverter presenti dell'impianto solare. I Sinvert PVS ComBox 100 e ComBox 200 consentono non solo la connessione rapida dell'inverter alla rete LAN ma anche alla Ethernet LAN.



FLESSIBILITÀ

ESTREMA

Dal 1962 FLUITEN, azienda totalmente italiana progetta e realizza tenute meccaniche per l'industria nei settori farmaceutico, petrolchimico, chimico, alimentare, energetico, cartiero e navale.

Le applicazioni realizzate su misura per i nostri clienti sono il nostro vanto, come la famiglia di tenute meccaniche ad alto contenuto tecnologico “Fluiten per 3V GLASSCOAT” appositamente progettate per le esigenze di 3V GLASSCOAT, azienda del Gruppo 3V TECH.



Le aziende che scelgono le tenute Fluiten sanno che possono avvalersi di un Ufficio Tecnico esperto e altamente specializzato nella progettazione ed adeguamento di soluzioni dedicate in funzione del proprio tipo di macchina e delle sue condizioni operative.

 Made in Italy



FLUITEN ITALIA S.p.A - Via L. da Vinci 14 - 20016 Pero (Milano)
Tel. +39 02.3394031 - Fax +39 02.3538641 - E-mail: info@fluiten.it - www.fluiten.it



Laminar Barrier Inerting (LBI)

Atmosfere controllate nei trattamenti termici

**Tecnologie innovative e soluzioni su misura:
Direct Injection e Laminar Barrier Inerting (LBI)**

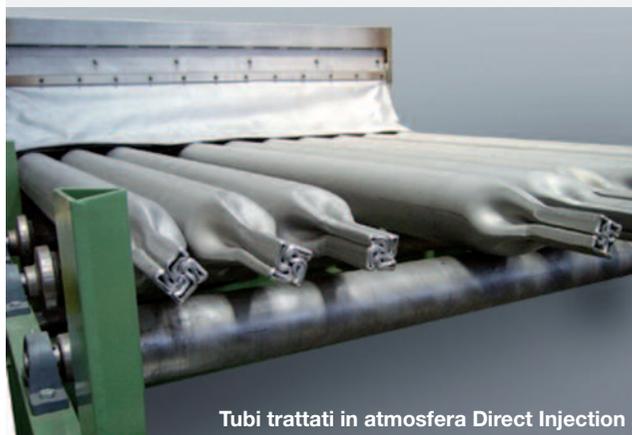
Con il termine trattamento termico si intende un ciclo termico di riscaldamento effettuato in pre-determinate condizioni e temperature a cui devono seguire i raffreddamenti, più o meno lenti, con lo scopo di fare assumere a un metallo o a una lega metallica (solitamente acciaio) quelle strutture cristalline che gli conferiscono determinate caratteristiche meccaniche e/o tecnologiche. **Rivoira**, società di **Praxair**, gruppo di riferimento nella distribuzione dei gas industriali, da più di vent'anni produce e commercializza impianti computerizzati per il controllo automatico di processo per la gestione delle atmosfere di trattamento termico. Le atmosfere sintetiche studiate da Rivoira, ottenute miscelando azoto ad altri fluidi attivi, offrono numerosi vantaggi rispetto a quelle prodotte con i sistemi e gli impianti tradizionali.

“Le due tecnologie Direct Injection e Laminar Barrier Inerting - spiega Giulio Rinaldi, bulk business development leader trattamenti termici e atmosfere - sono l'esempio eloquente della nostra volontà di realizzare servizi per l'innovazione tecnologica della grande industria, ma anche di lavorare per creare soluzioni su misura. Oltre a fornire gas, l'azienda nel tempo ha sviluppato una divisione impianti di livello internazionale e a basso impatto ambientale, con l'obiettivo di diventare competitiva anche in questo ambito. Tale attività, inoltre, costituisce un efficace mezzo promozionale conferendo visibilità e valore aggiunto ai nostri prodotti”.

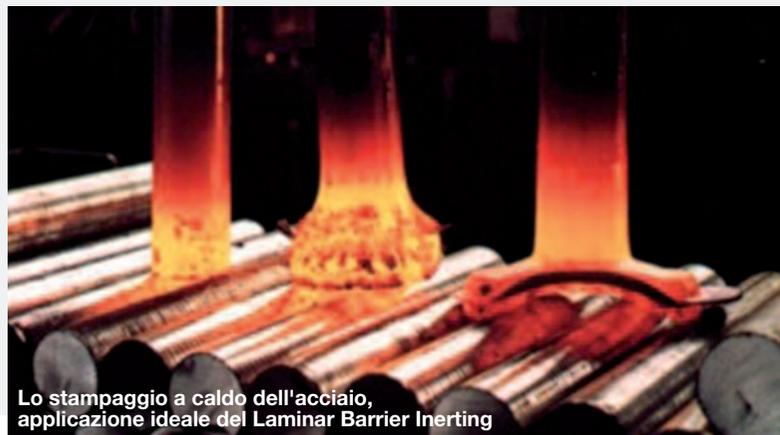
Direct Injection è una tecnologia pensata per trattamenti con atmosfera neutra o riducente sul materiale trattato: si basa sull'utilizzo di un catalizzatore, appositamente studiato e messo a punto da Rivoira/Praxair per tale applicazione, che ha un'attività 100 volte superiore se paragonato ai normali catalizzatori a base di ossido o nitrato esaidrato di nichel. La produzione di atmosfera Direct Injection avviene tramite una reazione chimica ad alta efficienza tra i gas aria e metano, condotta all'interno di una camera catalitica. Questa tecnologia presenta molteplici vantaggi, tra i quali un ridotto impatto ambientale. All'interno dell'impianto la reazione tra aria e metano attraversa infatti due fasi: esotermica prima ed endotermica subito dopo. Il bilancio termico energetico tra le due fasi è praticamente neutro, tanto che la reazione può essere considerata autotermica.

Ne risulta che l'apporto termico necessario, sotto forma di energia elettrica, è molto basso e si limita a minimi interventi per garantire il controllo della temperatura. Contrariamente ai catalizzatori tradizionali che si basano su composti di Ni tossici e cancerogeni, il catalizzatore Rivoira/Praxair contiene ossidi di metalli nobili e terre rare, agenti inerti e di composizione brevettata. Non è richiesta acqua di raffreddamento per il gas reformato prodotto dall'impianto. Il contenuto di CO₂ nel gas prodotto è tipicamente meno di un decimo rispetto a un gas esotermico.

Molti processi industriali risentono negativamente del contatto con l'ossigeno presente nell'aria ambiente. Per far sì che questo non si verifichi, la società ha sviluppato la tecnologia Laminar Barrier Inerting (LBI), che è in grado di creare un'atmosfera protettiva pressoché esente da ossigeno anche in ambienti aperti, al fine di eliminare i processi di ossidazione. Il sistema LBI è dimensionato, disegnato e realizzato sulla base di impianti e strutture già esistenti. Rappresenta quindi una soluzione efficace, sicura ed economica nonché semplice da installare.



Tubi trattati in atmosfera Direct Injection



Lo stampaggio a caldo dell'acciaio, applicazione ideale del Laminar Barrier Inerting



La temperatura
che desideri, sempre.

LA SOLUZIONE PER LA REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE NEL SETTORE CHIMICO-FARMACEUTICO

Unità speciali a bassa temperatura:

- per sperimentazione
- per raffreddamento liquidi di processo

Gruppi di raffreddamento soluzioni incongelabili con fluidi frigoriferi ecologici hfc/hcfc o ad ammoniaca a bassa carica

Unità di compressione a vite (da 300 a 5.390 mc/h)

Centrali frigorifere premontate multicompressione

Sistemi distribuzione aria mediante condotti tessili

Contratti di manutenzione programmata

Unità trattamento aria sanificabili

MF **Mercuri Angelo Frindes srl**
REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE
via Praga, 14 - 24040 Zingonia (BG) Italy
tel +39 035 882141 (r.a.) - fax +39 035 885427
www.mercurifrindes.it - info@mercurifrindes.it