PHOTOFINISH

ROCKWELL AUTOMATION - LISTEN, THINK, SOLVE

di Alessandro Bignami

Soluzioni intelligenti, sicure e sostenibili

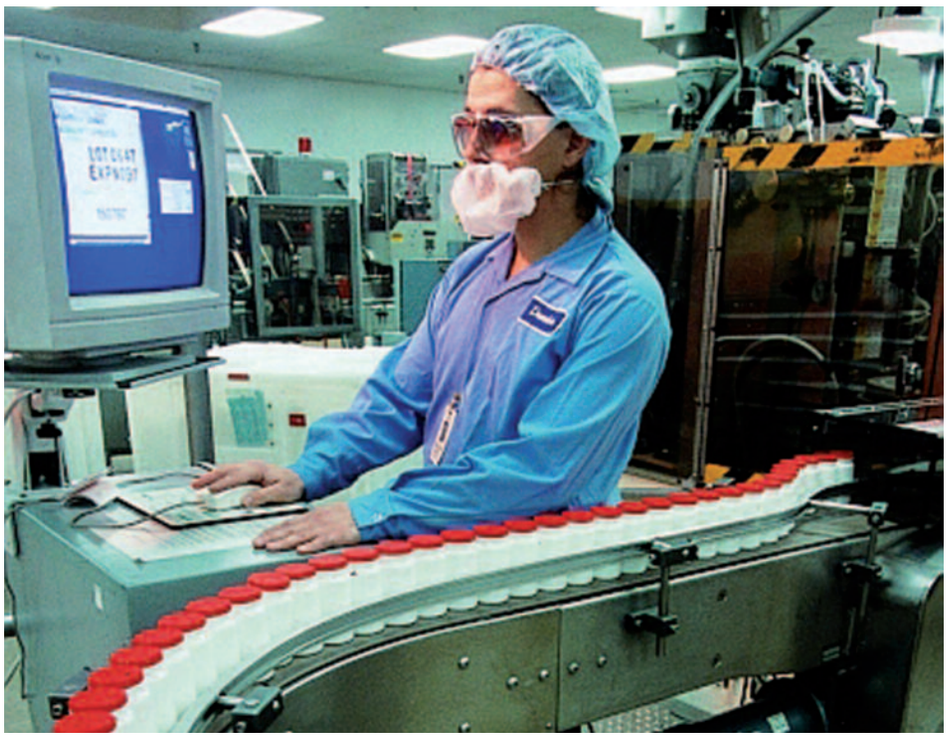
Flessibilità e sicurezza sono i capisaldi delle architetture integrate di Rockwell Automation per la gestione del processo produttivo. Il packaging farmaceutico è uno dei mercati più rilevanti della società americana, che ha appena messo a punto un sistema innovativo per la lotta alla contraffazione dei medicinali

Le architetture integrate di Rockwell Automation che ruotano attorno ai capisaldi della sua offerta, come Logix, Netlinx e Factory Talk, sono caratterizzate da una filosofia di comunicazione e programmazione avanzata che permette l'implementazione rapida di nuove soluzioni da parte di chi le utilizza. Partendo da un concetto di integrazione della supply chain e di processi di produzione flessibili (flexible manufacturing), si è giunti all'integrazione dello spazio produttivo (factory floor) con i sistemi di gestione dell'impresa (ERP, SCM). Al tema dell'integrazione si affianca quello della sicurezza, relativa al processo, al personale, alle informazioni e alle comunicazioni.
I mercati principali a cui si rivolge sono quelli degli OEM, con particolare attenzione al packaging dell'alimentare e del farmaceutico.

Rockwell Automation sta facendo importanti investimenti nel mercato del pharma, finalizzati al mantenimento di un livello tecnologico avanzato della sua offerta e mirata alla sua estensione per mezzo di soluzioni interessanti rivolte ad aziende medio-piccole che caratterizzano il tessuto economico italiano. In un'ottica di estensione della gamma di soluzioni è stata perseguita una strategia di crescita per linee esterne e una politica di partnership. Gli investimenti più consistenti hanno riguardato sicurezza e processo. Nel corso degli anni sono state acquisite EJA, Tesch e Cedes, protagonisti nei loro settori di competenza, spaziando dalla componentistica alle barriere di sicurezza, e ICS Triplex, fornitrice di soluzioni di controllo e di sicurezza integrata nei settori del processo.
Sempre nel mondo del processo sono state acquisite Proscon, che fornisce soluzioni chiavi in mano nel settore chimico-farmaceutico, e Pavilion, società di riferimento mondiale nel software di ottimizzazione e modellazione, oltre che nella gestione delle regolamentazioni ambientali per il mondo del processo. Ulteriori espansioni hanno riguardato l'ambito software con l'acquisizione di Datasweep, che opera nel settore del controllo e programmazione della produzione, Gepa, per il controllo operazionale o normativo e Incuity Software che fornisce soluzioni di Enterprise Manufacturing Intelligence (EMI) basate su modelli decisionali real time che permettono di rendere più efficiente ed efficace il processo produttivo.

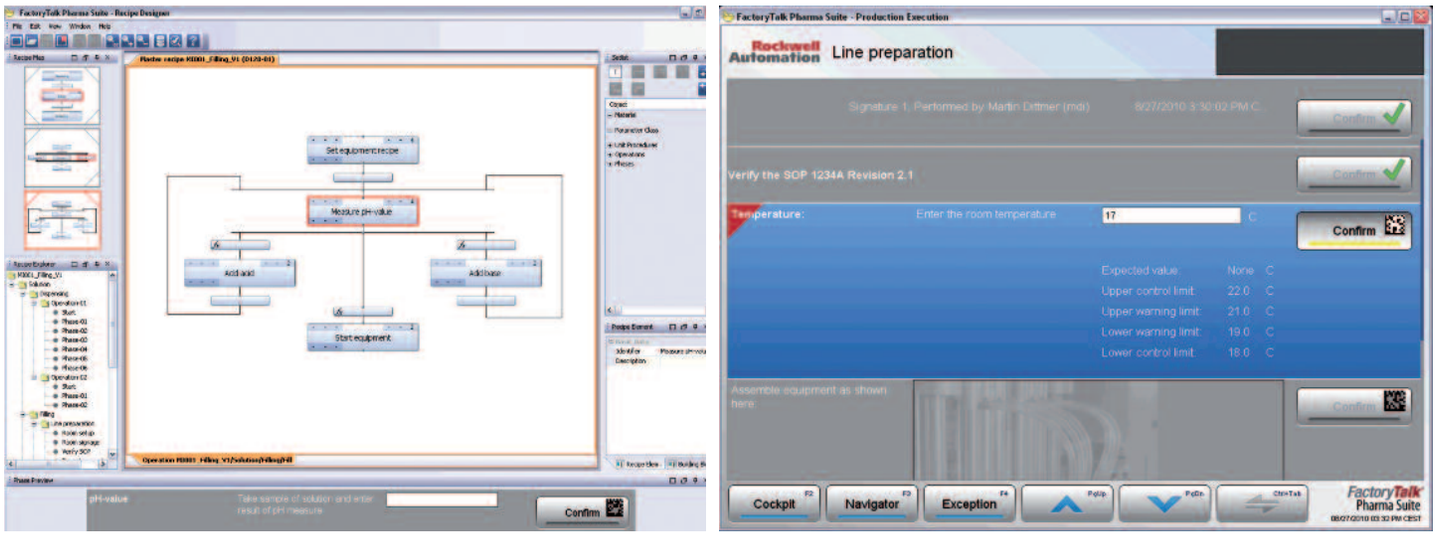
PHOTOFINISH

ROCKWELL AUTOMATION - LISTEN, THINK, SOLVE



Tecnologia avanzata contro la contraffazione dei farmaci

La falsificazione dei medicinali è diventata un problema rilevante. Le minacce alla sicurezza dei pazienti e il danno economico causato dai farmaci contraffatti sono diventati della massima priorità. Sebbene sia difficile quantificare la portata del problema, l'Organizzazione mondiale della sanità (OMS) stima che fino al 15% di tutti i prodotti medicinali nel mondo sia contraffatto. L'impatto di questa contraffazione sugli esseri umani è impossibile da quantificare ma l'uso di tali farmaci può essere fatale. Secondo diversi quotidiani internazionali, 192.000 pazienti cinesi sono morti nel 2001 per l'uso di farmaci contraffatti. Inoltre nel 2007 a Panama sono stati venduti con effetti devastanti 260.000 flaconi di un farmaco contro il raffreddore contenente dietilenglicole. Sono stati denunciati 365 decessi causati dalla sostanza velenosa (fonte: Reuters). L'OMS si è rivolta alle aziende farmaceutiche e ai governi invitandoli a concentrarsi su normative, comunicazioni e tecnologie al fine di prevenire, dissuadere o individuare la produzione di farmaci contraffatti. Molti paesi europei richiedono già la serializzazione del processo della catena di fornitura e molti altri si apprestano a farlo. Pertanto anche il settore farmaceutico, come gli altri, dovrà integrare per legge la serializzazione nel processo della catena di fornitura. I governi e le aziende farmaceutiche si occupano dei problemi industriali e di conformità, mentre aziende come Rockwell Automation creano soluzioni tecnologiche globali per le aziende produttrici di farmaci. Gli sforzi si sono concentrati sulla necessità di creare e tracciare la serializzazione di ogni prodotto e quindi di preparare i clienti alla creazione di un 'ePedigree', una registrazione elettronica verificabile di ogni passaggio di un farmaco con obbligo di prescrizione destinato alla vendita al dettaglio, dalla fabbrica al punto vendita. Questa registrazione (catena di custodia) verrà utilizzata per garantire l'integrità e la sicurezza del farmaco. FactoryTalk PharmaSuite di Rockwell Automation, unito a un sistema di stampa su confezione (CPS) per la stampa e la verifica della serializzazione di massa dei prodotti, aiuterà le aziende produttrici farmaceutiche a inglobare le funzioni di serializzazione di massa nelle proprie linee esistenti, senza alcun impatto significativo sulla velocità delle linee e sulle preziose risorse delle camere bianche. Questa soluzione risulterà interessante anche per altri costruttori di macchinari che possono ora sviluppare per i propri clienti apparecchiature conformi alle normative. Una tipica unità di stampa su confezione è costituita da un macchinario di stampa e verifica, che stampa una matrice 2D e i dati alfanumerici sulle singole confezioni appena escono dalla confezionatrice. I dati dell'etichetta vengono verificati prima che la confezione possa uscire dalla macchina e, in caso di mancato superamento del controllo, la confezione viene scartata. Tutto ciò avviene alla velocità di 400 colli al minuto, così da creare solo un impatto trascurabile sull'attuale produttività dell'impianto. Una linea di



Il software Factory Talk Pharma Suite

assemblaggio in genere è costituita da un PC industriale Allen-Bradley, un touch screen in acciaio inossidabile VersaView da 17 pollici, dal software FactoryTalk PharmaSuite e dal pannello operatore, il tutto collegato a un PLC CompactLogix Allen-Bradley, che a propria volta è collegato tramite uno switch Ethernet al PC industriale con il pannello operatore, una telecamera di controllo e il controllore della stampante. FactoryTalk Pharma Suite gestisce tutti i dati generali necessari, inclusi il layout di stampa, la configurazione della macchina e della telecamera, la generazione dei numeri di serializzazione e la gestione dei lotti, e aggrega tutte le informazioni disponibili. I dati della serializzazione di massa per i lotti generati da questa macchina verranno archiviati in un formato compatibile con EPCIS (EPC Information Services) nel database centrale di FactoryTalk Pharma Suite (Oracle o MS SQL Server). EPCIS consente alle più diverse applicazioni di utilizzare i dati EPC (Electronic Product Code) tramite la condivisione di dati correlati a EPC, sia all'interno delle aziende sia tra di esse. Grazie a questo servizio è possibile trasferire i dati di serializzazione in database di serializzazione centrali e globali e in database nazionali governativi, che saranno accessibili ai farmacisti e agli addetti alla distribuzione di farmaci. Una rapida scansione della matrice di dati 2D confermerà il tipo di farmaco e la quantità; i dati devono concordare con le informazioni alfanumeriche sulla confezione del farmaco. Eventuali contraffattori potrebbero ancora imitare l'aspetto di una matrice di dati 2D, ma le possibilità che ciò accada, avendo anche i dati conservati nel database centrale, sarà nettamente ridotta.

All'università dell'automazione

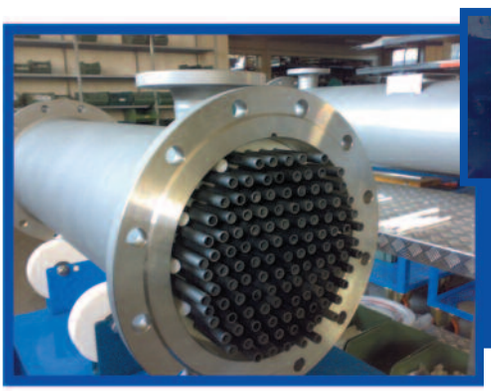
Più di 600 visitatori fra tecnici, manager, partner e giornalisti hanno trovato nella recente edizione di Automation University, lo scorso fine marzo negli spazi di fieramilanocity, l'occasione per aggiornarsi e informarsi sulle nuove tecnologie e sulle soluzioni d'avanguardia che aiutano le aziende a guadagnare competitività nel proprio business e a raggiungere obiettivi di maggiore produttività e massima attenzione alla sostenibilità. Si tratta di soluzioni di automazione, di controllo e di IT per il manufacturing che stanno assumendo sempre più importanza nell'implementazione dei nuovi modelli di business richiesti dal contesto attuale. Ma non solo. Automation University ha rappresentato anche un luogo di incontro e networking, di scambio e confronto di esperienze e best practice sui temi più attuali. All'alta valenza formativa, coniugata in oltre 100 sessioni tra presentazioni, dimostrazioni e laboratori, si sono affiancati gli eventi e le tavole rotonde dedicate al management. La partecipazione del Console Generale degli Stati Uniti a Milano, Carol Z. Perez, ha sottolineato il valore di questo evento e l'importanza della collaborazione con Rockwell Automation che con le sue proposte incentiva le attività produttive accompagnando le aziende in un percorso di crescita sia in un'ottica di sviluppo sostenibile che di eccellenza operativa.

LA SICUREZZA DI UNA PRODUZIONE TUTTA ITALIANA A TUTELA DEL LAVORO E DEL "FATTO IN ITALIA"

GMI srl

Via Don Milani, 47 - 24050 Cividate al Piano (BG) - 0363 945187

info@guastallo.com - www.guastallo.com/guardian



PRODUZIONE
Scambiatori di calore
HPTFE + TUBI SiC "GUARDIAN ™"

MANUTENZIONE / REVISIONE
scambiatori in SiC di qualsiasi MARCA e MODELLO con ricambi con eventuale riqualifica PED

TAGLIO tubi in SiC a misura con sistema LD o FD

Magazzino a Bergamo di tubi SiC
Hexoloy SAINT GOBAIN

FluorTecno Partner

NON ACCETTARE SCAMBIATORI DAGLI SCONOSCIUTI!