Photo by Radici

DOSSIER

International Year of CHEMISTRY 2011

SOCIETÀ CHIMICHE
CHEMICAL INDUSTRY

Photo by Polynt

Multinazionali e aziende italiane a tutto campo

Photo by Mapei

Industria chimica, eccellenza italiana

Oltre alle maggiori multinazionali straniere, nel nostro paese operano più di 2.500 aziende chimiche italiane: tra queste spiccano una trentina di medie e grandi industrie, attive con stabilimenti in ogni parte del mondo
e in tutti i settori chimici. Al di là delle tempeste della crisi che hanno sferzato il settore soprattutto in Occidente, la chimica in Italia continua a essere una realtà industriale imponente e fondamentale per tutto il sistema industriale. Non solo grazie alla presenza dei più importanti gruppi internazionali, ma anche per l'eccellenza e la potenza produttiva delle società con capitale a maggioranza italiano.

a cura di Ferruccio Trifirò

Tutti conoscono le multinazionali estere che operano nel settore, ma non sempre gode di altrettanta visibilità il nutrito gruppo di aziende italiane che hanno conquistato i mercati internazionali, realizzando stabilimenti produttivi in tutti i continenti e distinguendosi per produzioni specialistiche e di alta qualità.
Sebbene resti predominante il peso delle piccole e medie imprese, il panorama chimico italiano è ricco anche di grandi realtà capaci di affermarsi come leader internazionali nelle proprie specifiche produzioni. Si possono suddividere in cinque gruppi principali: le società attive sull'intera filiera, quelle specializzate nella sintesi dei polimeri, i produttori di gas tecnici speciali, le aziende che operano nella chimica fine e infine i produttori di specialità chimiche. Nell'industria chimica italiana sono attive 2.585 aziende italiane e 281 straniere. La produzione chimica è realizzata per il 41% dalle piccole e medie aziende italiane, per il 36% dalle aziende a capitale straniero e per il 23% da medio-grandi gruppi a capitale a maggioranza italiana (con un fatturato annuo di almeno 80 milioni di euro).

Le medie e grandi industrie chimiche a capitale italiano

Nel nostro paese sono presenti con diversi siti produttivi quasi tutte le più grandi aziende chimiche straniere, attive in tutti i settori, dalla sintesi alla formulazione. Le piccole e medie aziende italiane sono attive in attività di formulazione, mentre le medio-grandi sono attive in tutti settori chimici. Le aziende medio-grandi italiane sono 40 delle quali 30 hanno realizzano il loro fatturato anche con siti produttivi fuori dal nostro paese: si tratta, quindi, di realtà multinazionali a capitale a maggioranza italiano. Fra le aziende medio-grandi, otto sono completamente integrate sulla catena produttiva, attive sia nella sintesi dei primi mattoni della chimica (chimica di base) a partire dalla materie prime, sia a valle nelle successive trasformazioni che portano a polimeri e/o ad additivi e ausiliari per la chimica fine e specialistica.

Polimeri Europa è presente con 10 siti produttivi in Italia e sette in Europa. È attiva nell'ottenimento, a partire da frazioni di petrolio, dei monomeri e nella loro polimerizzazione successiva a elastomeri, polietileni e polimeri stirenici. **Polynt** ha cinque stabilimenti in Italia, tre in Europa e uno in Cina: è attiva nella sintesi di anidridi a partire dalle materie prime, nella loro trasformazione ad altri intermedi e successiva produzione di resine, plastificanti per polimeri e a componenti per la chimica fine e specialistica. **Radici** ha tre siti produttivi in Italia, due in Europa e uno in Cina ed è attiva non solo nella sintesi dei due monomeri per il nylon 66, ma anche nell'utilizzo dei coprodotti e degli intermedi di questa sintesi per la produzione di specialità chimiche e nella produzione successiva di nylon 6 e nylon 66 e loro copolimeri per ottenere plastiche e fibre tessili. **Syndial** è attiva solo in Italia con una produzione di salgemma, due di cloro soda e di dicloroetano intermedio per la produzione di PVC e dei coprodotti NaOH, ipoclorito di sodio e idrogeno. **Fluorsid** ha un solo stabilimento a Cagliari dove produce composti del fluoro a partire da CaF_2.

Sapio a Caponago (Milano)

Siad a Osio Sopra (Bergamo)

Vinavil (Gruppo Mapei) a Villadossola (Verbania)

Esseco è specializzata nella produzione, attraverso la formazione di SO_2, di composti chimici dello zolfo utilizzati in diversi settori: ha uno stabilimento in Italia, uno negli Stati Uniti e uno in Inghilterra. **Solmar** è attiva in Italia nella produzione di acido solforico con un solo stabilimento.

Un secondo gruppo di aziende medio-grandi opera nella sintesi di polimeri acquistando i monomeri da altre aziende e la quasi totalità di esse è specializzata nella produzione di un solo tipo di polimero. **Montefibre** ha uno stabilimento per la produzione di fibre acriliche in Spagna, uno in Cina (e nessuno in Italia).

Sinterama ha tre stabilimenti in Italia, uno in Inghilterra, due in Brasile, tre in Asia e uno in Turchia per la produzione di fibre di poliestere. **Mossi&Ghisolfi** ha tre siti in Italia e uno rispettivamente in Brasile, Messico, Stati Uniti e Cina: è il più grosso produttore a livello mondiale di PET, inoltre realizza fibre poliestere e acetato di cellulosa. **Aquafil** è attiva con diversi stabilimenti in Italia, in Europa e negli Stati Uniti per la produzione di fibre e plastiche a base di nylon 6. Il gruppo **COIM** ha uno stabilimento in Italia, due in Usa, uno a Singapore e uno in India, è attivo nella produzione di poliuretani termoplastici ed elastomerici utilizzati in diverse specialità, ma anche nella sintesi di altre specialità e intermedi come perossidi, plastificanti per il PVC e composti per il trattamento di fibre di vetro e resine poliestere insature e gliceroftaliche per vernici. Il terzo gruppo è

I PRINCIPALI GRUPPI CHIMICI ITALIANI - RISULTATI 2009 (MILIONI DI EURO)

	Vendite mondiali	Produzione in Italia		Vendite mondiali	Produzione in Italia
Polimeri Europa	4.203	3.128	Isagro	194	108
Gruppo Mapei	1.670	654	Esseco Group	169	92
Gruppo Mossi&Ghisolfi	1.508	298	Montefibre	165	14
Radici Group	774	465	F.I.S. - Fabbrica Italiana Sintetici	159	159
Gruppo Bracco	666	498	3V Partecipazioni Industriali	152	120
Gruppo P&R	611	441	Mirato Group	146	146
Gruppo SOL	463	276	Indena/Gruppo IdB Holding	145	117
Polynt	420	340	FACI	130	60
Gruppo C.O.I.M.	420	240	Reagens	122	65
Gruppo SIAD	415	250	Index	117	117
Gruppo Colorobbia	400	178	Inver	103	70
Gruppo Sapio	390	377	Deborah	101	101
Gruppo Aquafil	338	201	Sinterama	95	50
Gruppo Sipcam Oxon	335	155	Paglieri Profumi	92	92
Dobfar Holding	320	241	Fluorsid	91	91
Gruppo Lamberti	287	156	Silvateam	90	75
Sadepan Chimica	226	170	Giovanni Bozzetto	90	48
Intercos	226	127	Gruppo SOLMAR	86	86
Gruppo Zobele	211	54	Syndial-Attività diversificate	85	85
Gruppo Desa	199	199	Lechler	85	85

Fonte: Federchimica

Lo stabilimento italiano di Reagens

M&G a Tortona (Alessandria)

rappresentato da **SIAD**, **SAPIO** e **SOL**, attive con siti distribuiti in Italia e in diverse nazioni europee, o limitrofe come la Turchia, per la produzione di gas tecnici, speciali e medicinali. Il quarto gruppo riguarda la chimica fine, dove vengono prodotti, intermedi, ausiliari e additivi, che vengono poi utilizzati da altre aziende chimiche. **FACI** ha un impianto in Italia e uno rispettivamente in Inghilterra, Spagna, Singapore e Venezuela. È leader mondiale nell'utilizzo di oli e grassi naturali e loro derivati come additivi nella farmaceutica, gomme, plastiche, cosmetica, carta e costruzioni. **Silvateam** ha tre siti in Italia e uno in Argentina ed è attiva nella produzione di additivi di tipo naturale per l'alimentazione animale, per la farmaceutica, per il tessile, per la lavorazione della pelle e per i lubrificanti. **Lechler** ha due siti in Italia ed è attiva nella produzione di vernici a solvente e ad acqua. **Bozzetto** ha uno stabilimento in Usa, uno in Perù, quattro in Europa, due in Turchia e cinque in Asia per la produzione di additivi per il tessile, per le costruzioni, per i detergenti, per plasticanti e altri additivi per plastiche. **Reagens** ha uno stabilimento in Italia, due in Germania, uno negli Stati Uniti per la produzione di additivi per il PVC come stabilizzanti ritardanti di fiamma, pigmenti e di altre termoplastiche. **Lamberti** ha quattro stabilimenti in Italia, uno in Brasile, uno in Cina, uno negli Stati Uniti, uno in Turchia e diversi in Europa ed è attiva nella produzione di additivi a base di sostanze naturali per diverse settori industriali. **3V** Partecipazioni Industriali ha uno stabilimento in Italia e uno negli Stati Uniti per la produzione di intermedi destinati alla cosmetica e ad altri settori. **Sadepan** è attiva nella produzione di additivi e vernici per il legno e **Index** nella produzione di materiale impermeabilizzante per l'edilizia: entrambe hanno stabilimenti solo in Italia. Il quinto gruppo si occupa dei prodotti chimici definiti specialità o prodotti a comportamento, che sono gli agrofarmaci, gli intermedi per farmaci, i cosmetici, i detergenti, le pitture, vernici e adesivi e le materie prime per l'industria ceramica. Sono presenti due aziende attive nella produzione di agrofarmaci e dei loro intermedi: la **Sipcam-Oxon** (con due produzioni in Italia, tre in Europa e uno rispettivamente in India, Brasile e Cina) e **Isagro** (quattro in Italia, uno in India e uno in Brasile). Nella sintesi di intermedi per la farmaceutica sono presenti cinque aziende. **Bracco** ha due stabilimenti in Italia e uno rispettivamente in Cina, Canada, Svizzera e Usa. In Italia è attiva nella produzione di diagnostici, di farmaci etici e da banco, mentre negli Stati Uniti nei sistemi avanzati di somministrazione di mezzi di contrasto. **FIS** produce intermedi per farmaci ed è attiva solo in Italia. La **ACS Dobfar** ha nove impianti in Italia, due in Europa, uno in Brasile e uno in Corea ed è uno dei maggiori produttori mondiali di cefalosporine e penicillina. **Indena** ha tre siti in Italia, uno in Francia e in India, è attiva nella produzione di farmaci e di cosmetici a partire da sostanze naturali. **P&R** ha otto stabilimenti in Italia, uno in Spagna e uno in Cina ed è attiva non solo nella produzione di intermedi per farmaci ma anche per prodotti per la salute animale, cosmetici, per la nutraceutica e la produzione di resine. Nella produzione di vernici, adesivi e sigillanti sono attive **Mapei**, Lechler, Lamberti e **Inver**. Quest'ultima ha due stabilimenti in Italia e tre in Europa. Mapei ha cinque stabilimenti in Italia e altri 52 in tutto il mondo ed è attiva nella produzione di adesivi, sigillanti e additivi per l'edilizia. Infine **Colorobbia** è presente con diversi stabilimenti in Italia e in altri 14 paesi: fornisce alle industrie ceramiche fritte, smalti, coloranti, minio, corpi macinanti, opacizzanti ceramici e ceramiche tecniche ad alte prestazioni meccaniche. In conclusione le aziende medio-grandi italiane non sono solo caratterizzate dal fatturato, ma anche dal grado di specializzazione, che emerge dal tipo di sostanze chimiche trattate e dal fatto che la produzione avviene anche fuori dal nostro paese, non solo per sfruttare competenze esterne, ma nella maggioranza dei casi per facilitare la vendita locale dei prodotti.

Esseco a Trecate (Novara)

CALDAIE E RISCALDATORI INDUSTRIALI

3 ANNI DI GARANZIA

Termoregolatore elettrico per acqua fino a 130° con potenze da 6 a 50 Kw. Tipo monoblocco, semplicità di installazione, completo di sistema di raffreddamento.

Termoregolatore elettrico per olio diatermico fino a 300°,doppia termoregola_ zione con differenti potenzialità. Disponibile anche con raffreddamento.

Termoregolatore elettrico per olio diatermico fino a 200°,facile installazione,tipo modulabile.

Riscaldatore industriale a gas metano per olio diatermico fino a 300°, dimensioni ridotte, peso contenuto, installabile a bordo macchina.

Qualità

Innovazione

Esperienza

ENERGIA PER L'INDUSTRIA

- Riscaldatori elettrici da 3 a 2500 kw con temperature dai 100° a 400°
- Refrigeratori da 5 a 140 kw con campo di lavoro dai 7° ai 90°
- Generatori di vapore fino a 22 T/h con pressione 25 bar
- Caldaie a gas da 20 a 5000 kw ad olio diatermico
- Miscelatori ad olio e ad acqua da 10 a 2000 kw
- Recuperatori di calore da 100 a 2500 KW
- Progettazione e realizzazione impianti industriali

Refrigeratore ad aria, potenza frigorifera 5 Kw, sistema di accumulo acqua fredda, peso e dimensioni ridotte.

WWW.TWKBOILER.IT

TWK srl
Boilers and thermic systems
Via C. Cattaneo, 17 - 22078 TURATE (Co)
Tel. 02.96754093 Fax 02.96754859
E-mail twksrl @ twkboiler.it

La centrale a Sannazzaro de' Burgondi (Pavia)

AIR LIQUIDE

VOCAZIONE ALLA LEADERSHIP

Presente in 80 paesi con oltre 40.000 collaboratori, Air Liquide è protagonista internazionale nel settore dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente

Il Ceo del Gruppo Benoît Potier

Patrick Jozon, direttore generale e amministratore delegato di Air Liquide Italia

Con una storia ultracentenaria Air Liquide rinnova costantemente la propria attività a partire dalle molecole che ne costituiscono il cuore: ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari. Lo sviluppo di tecnologie innovative per limitare le emissioni inquinanti, ridurre il consumo energetico dell'industria, valorizzare le risorse naturali e sviluppare le energie del futuro, è parte integrante dell'attività quotidiana del gruppo.

Gli obiettivi 2011-2015

Nel 2010 il gruppo ha riesaminato i suoi mercati alla luce dei cambiamenti che hanno conosciuto, per identificare le opportunità potenziali sia in termini di settori che di geografie e attualizzare così i suoi obiettivi strategici.

"La nostra ambizione è di essere leader del nostro settore in termini di performance e responsabilità nel lungo termine. Queste ultime hanno sempre fatto parte del nostro Dna e sono al cuore del nostro programma strategico ALMA 2015 - ha dichiarato Benoît Potier, presidente-direttore generale del Gruppo Air Liquide -. Questo nuovo programma, unito a un piano di investimenti per oltre 12 miliardi di euro per il periodo, ci consentirà di realizzare la nostra ambizione. I nostri cinque elementi di crescita - energia, ambiente, economie emergenti, sanità e tecnologie avanzate - sono confermati. Confidiamo nella capacità di Air Liquide di ottenere una crescita costante dell'utile netto a lungo termine".

Innovazione e responsabilità

L'innovazione è il motore della crescita di Air Liquide. L'azienda si avvale di otto centri di ricerca nel mondo, cinque centri d'ingegneria e una divisione dedicata alle tecnologie avanzate.

Conta circa 3.000 invenzioni brevettate e oltre 1.000 ricercatori di 30 differenti nazionalità. Dedica oltre il 60% del budget in R&D ad attività correlate allo sviluppo sostenibile e in particolare all'idrogeno, vettore di energia pulita, e ha rafforzato all'interno del programma ALMA 2015 i suoi obiettivi di responsabilità. "Nel dicembre 2010 Air Liquide ha ottenuto dall'istituto di Certificazione della Qualità CERTIQUALITY l'attestato di verifica del Programma Responsible Care - afferma Patrick Jozon, direttore generale e amministratore delegato di Air Liquide Italia -: l'azienda è risultata conforme ai principi e ai requisiti richiesti, verificati con un apposito Audit predisposto da Federchimica".

In Italia

Nel nostro paese Air Liquide è presente in più di 65 siti produttivi con oltre 1.600 collaboratori e si avvale di 12 centrali di produzione; da tali impianti il prodotto viene trasportato e consegnato al cliente nella forma più idonea alle sue necessità: tubazioni, autocisterne o bombole.

Con una struttura industriale e commerciale articolata su tutto il territorio nazionale, il gruppo si avvale di circa 350 automezzi per la distribuzione dei gas liquefatti e di una rete di gasdotti di oltre 600 km per i grandi clienti siderurgici nel Nord Italia e per due importanti poli petrolchimici in Sardegna e in Sicilia.

Il gruppo risponde alle esigenze di circa 100.000 clienti, tra diretti e indiretti, coprendo oltre 50 settori industriali: dall'agroalimentare alla farmaceutica, dall'energia alle costruzioni, dalla saldatura all'ambiente, dalla chimica alla raffinazione, e ha instaurato con i suoi clienti solidi legami basati su ascolto, comprensione, analisi e innovazione. È inoltre attivo nel settore sanitario, per il quale serve 43.000 pazienti domiciliari e circa 900 istituti tra ospedali e case di cura.

La sede di Milano

LANXESS
Energizing Chemistry

NEL CUORE DELL'INDUSTRIA CHIMICA

LANXESS è il più grande Gruppo tedesco di specialità chimiche quotato alla Borsa di Francoforte e opera in tutti i principali mercati del mondo

Il Gruppo LANXESS unisce la tradizione e la lunga esperienza chimica nel mondo con estremo dinamismo. Con il suo ampio portafoglio, si concentra sui prodotti premium. Il suo core business comprende la progettazione, la produzione e la vendita di materie plastiche high-tech, gomma ad alte prestazioni, prodotti chimici speciali e intermedi. Inoltre, aiuta i propri clienti nello sviluppo e nell'implementazione di soluzioni di sistema individuali. In queste aree, che sono il nucleo dell'industria chimica, il Gruppo ha competenze specifiche in forma di chimica e di applicazione del relativo know-how e di asset management flessibile. L'obiettivo del Gruppo è, attraverso prodotti innovativi, processi ottimizzati e nuove idee, quello di generare valore aggiunto per i clienti e l'azienda. LANXESS ha concentrato le attività di ricerca in una funzione di gruppo specifica e separata denominata Innovation, con 500 dipendenti e attualmente 160 progetti di innovazione. Molte forze si combinano nei 42 siti LANXESS di tutto il mondo per produrre il risultato ottimale. Questo vale sia per i prodotti e i processi stessi, sia per i 14.400 dipendenti che in 23 paesi si occupano dell'attività quotidiana di business. In tutte le sue attività il Gruppo aderisce al principio dello sviluppo sostenibile e mantiene la compatibilità ambientale e responsabilità sociale, anche attraverso tutta una serie di certificazioni (ISO, OHSAS, ecc.) in ambito qualità e sicurezza, come base di tutte le proprie azioni. I prodotti possono essere divisi in tre segmenti: Il primo, Performance Polymers, cioè le attività nel settore della gomma sintetica e di produzione di materie plastiche: pneumatici per auto e camion, tergicristalli, sigilli alla porta e guaine per cavi in tutto il mondo sono realizzati in gomma LANXESS. Anche nel mondo della plastica l'alta tecnologia dei prodotti è messa a disposizione dell'ingegneria automobilistica, elettronica, ingegneria elettrica e il settore dentale. Attraverso il suo secondo segmento Performance Chemicals, LANXESS offre un ampio spettro di processi e prodotti chimici funzionali per diversi settori. Ad esempio, il Gruppo è leader nei biocidi, coloranti organici per la plastica, e gestisce il più grande impianto al mondo di produzione di pigmenti inorganici, che vengono utilizzati nel settore delle costruzioni. Il Gruppo detiene posizioni di riferimento anche nella produzione di resine a scambio ionico, utilizzato per esempio nel trattamento delle acque, prodotti chimici, cuoio, gomma e sistemi di additivi per i lubrificanti e per le industrie dei polimeri. Il terzo segmento, Advanced Intermediates, sviluppa le attività nel campo dei prodotti chimici di base e fine impiegati in diversi settori tra cui quello farmaceutico, cosmetico e agro-alimentare. In Italia, LANXESS Srl, gestita dall'amministratore delegato Vincenzo Trabace, conferma da sempre la sua importanza di realtà imprenditoriale in cui vengono commercializzati tutti i prodotti dei tre suddetti segmenti. La società italiana, con sedi a Milano, Arzignano (Vicenza), Santa Croce sull'Arno (Pisa), Torino e con il sito produttivo di Filago (Bergamo), è in grado di rispondere efficacemente alle esigenze dei clienti su tutta Italia e l'Emea (Europa, Medio Oriente e Africa), con prodotti tecnologicamente avanzati e un livello di servizio premium.

L'ad di Lanxess Italia Vincenzo Trabace

Produzione a La Wantzenau, in Francia

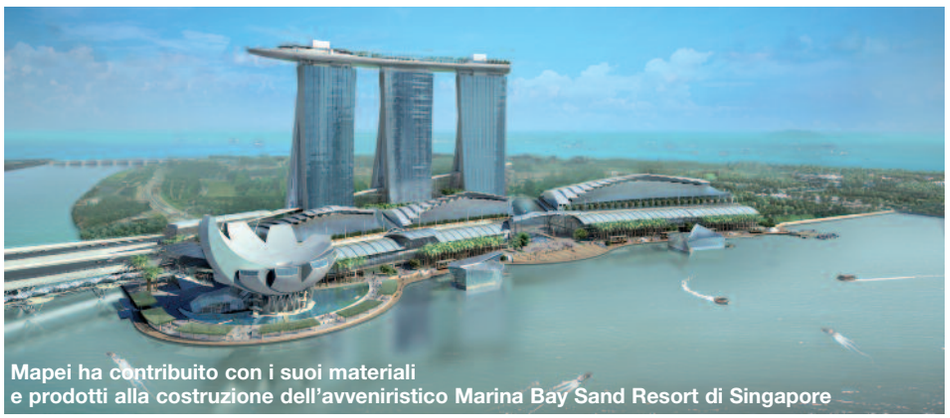
Particolare di un impianto a Port Jerome, in Francia

MAPEI
ADESIVI · SIGILLANTI · PRODOTTI CHIMICI PER L'EDIL

LEADERSHIP PLANETARIA

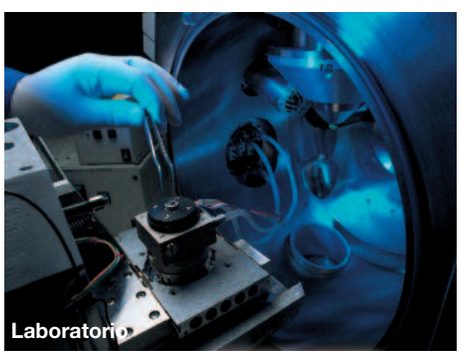
Mapei è il maggior produttore internazionale di adesivi e prodotti complementari per la posa di pavimenti e rivestimenti di ogni tipo. È anche specialista in altri prodotti chimici per l'edilizia come impermeabilizzanti, malte speciali e additivi per calcestruzzo, e prodotti per il recupero degli edifici storici

Stabilimento di Robbiano di Mediglia (MI)


Mapei ha contribuito con i suoi materiali
e prodotti alla costruzione dell'avveniristico Marina Bay Sand Resort di Singapore

La produzione Mapei, fondata nel 1937 a Milano, ha fatturato nel 2009 1,7 miliardi di euro. La società ha costruito la sua strategia su tre linee guida: specializzazione, ricerca e sviluppo, internazionalizzazione. La prima si esprime nella vasta gamma di prodotti specifici, tecnologicamente avanzati, che cercano di soddisfare la maggior parte delle esigenze dei propri clienti nel settore dell'edilizia.

Nella ricerca e sviluppo Mapei investe ogni anno circa il 5% del fatturato e destina circa il 12% dei propri addetti alla ricerca. Oltre ai laboratori di controllo qualità, la società dispone di 10 laboratori centrali: Milano, Villadossola (Verbania), Treviso, Laval (Canada), Deerfield Beach, Winterhaven e Dalton (Stati Uniti), Sagstua (Norvegia), Wiesbaden (Germania) e Tolosa (Francia). E infine l'internazionalizzazione: a partire dagli anni '60 Mapei ha iniziato la sua strategia volta a garantire una maggiore vicinanza alle esigenze locali e la riduzione al minimo dei costi di trasporto. Attualmente il gruppo industriale è composto da 63 aziende consociate con stabilimenti produttivi operativi nei paesi dei cinque continenti. Inoltre il gruppo ha sviluppato una capillare rete tecnico-commerciale in tutti i più importanti paesi del mondo e mette a disposizione un valido servizio di assistenza tecnica e consulenza sui cantieri, particolarmente apprezzato dai progettisti e dai professionisti della posa. La produzione Mapei è composta da diverse linee: adesivi per pavimenti e rivestimenti in ceramica e pietre naturali, riempitivi per fughe e sigillanti elastici, adesivi per pavimenti e rivestimenti resilienti e tessili, prodotti per la preparazione di tutti i supporti in edilizia, additivi per malte e calcestruzzi, finiture murali e protettive per esterni, pavimentazioni cementizie e in resina, prodotti per la posa, la finitura e la manutenzione del parquet, prodotti per costruzioni in sotterraneo, leganti idraulici speciali, malte preconfezionate e prodotti speciali per il recupero delle strutture in calcestruzzo, malte e leganti per il recupero degli edifici in muratura, acceleranti per spritz-beton, impermeabilizzanti e protettivi contro l'umidità, sistemi per l'isolamento acustico, sistemi per l'isolamento termico a cappotto e additivi di macinazione. Il prestigio internazionale di Mapei è stato recentemente consolidato dalla nomina dell'amministratore unico Giorgio Squinzi alla presidenza del Cefic, l'associazione dell'industria chimica europea che rappresenta 29.000 aziende e circa 1.200.000 dipendenti. Squinzi è anche presidente di Federchimica ed è alla guida del comitato tecnico per l'Europa in Confindustria. La sua elezione al vertice del Cefic rappresenta quindi un riconoscimento importante per tutta la chimica italiana. Un incarico che arriva in un momento difficile per il settore a livello europeo, chiamato ad affrontare molte sfide impegnative e globali, soprattutto nell'ambito della competizione con le aggressive economie asiatiche. Nel suo discorso di insediamento, il numero uno di Mapei ha subito messo l'accento sulle linee guida, che in qualche modo richiamano quelle applicate con successo nella propria azienda: la ripresa dell'industria chimica europea e il suo recupero nei confronti dei paesi emergenti deve infatti fondarsi sui tre pilastri fondamentali dell'internazionalizzazione, dell'innovazione e della focalizzazione sulle richieste del cliente. Un approccio che vede le competenze altamente specialistiche giocare un ruolo sempre più cruciale.


Laboratorio

GRUPPO MOSSI & GHISOLFI

PET LEADER

Il Gruppo M&G è leader mondiale per capacità produttiva e avanzamento tecnologico nel settore del PET con un giro d'affari annuo di 3 miliardi di dollari e 2.300 dipendenti distribuiti in quattro continenti. E ora si candida a diventare il protagonista europeo nei biocarburanti di seconda generazione

Il Centro Ricerche di Rivalta Scrivia (AL)

Il Gruppo M&G è una multinazionale con sede in Italia, fondata nel 1953 da Vittorio Ghisolfi. Il Gruppo M&G si articola in tre business units: PET Polymers, Packaging e Acetate. Il Gruppo possiede impianti di produzione in Italia, Brasile, Messico e Stati Uniti, e supporta due unità di Ricerca e Sviluppo a Rivalta Scrivia (Alessandria) e a Sharon Center (Ohio, Usa). L'acquisizione nel 2004 della Chemtex International Inc. segna una svolta nella strategia e nella vision del Gruppo M&G, oggi mirata allo sviluppo di una chimica verde capace di fornire prodotti innovativi per numerosi ambiti di applicazione (agroindustriale, cosmetica, energia, ecc.), partendo dall'utilizzo di biomasse. Attraverso un progetto di ricerca pluriannuale da 120 milioni di euro denominato PRO.E.SATM, il Gruppo M&G si candida a diventare leader in Europa nei biocarburanti di seconda generazione. La tecnologia di etanolo di seconda generazione permette la produzione di un carburante, miscelabile con la benzina, da biomassa lignocellulosica, evitando l'utilizzo di colture destinate anche a fini alimentari; lo sviluppo di aree agricole marginali con ricadute positive per il settore agricolo; la riduzione della dipendenza italiana da fonti fossili, con benefici in termini di riduzione di emissioni di gas a effetto serra superiore al 70%. L'individuazione del migliore processo di produzione di bioetanolo ha richiesto sofisticati studi lungo tutta la filiera sia in ambito agricolo, con la selezione delle biomasse più idonee, disponibili localmente e non destinate a fini alimentari, sia in ambito tecnologico, attraverso le numerose prove sperimentali finalizzate a definire i vari processi di pretrattamento e idrolisi enzimatica, e lo sviluppo delle relative tecnologie. La tecnologia è stata testata con successo e brevettata presso il centro di ricerca di Rivalta Scrivia, dove da giugno 2009 è in funzione un impianto pilota per la produzione di bioetanolo di seconda generazione. Obiettivo dei prossimi mesi è realizzare il primo impianto al mondo per la produzione di bioetanolo di seconda generazione che avrà una capacità annua pari a 40.000 tonnellate e consentirà una riduzione superiore a 50.000 ton/a di CO_2. Ciò rappresenta un fondamentale passo nella strategia elaborata dal Gruppo, che punta a produrre nella bioraffineria in costruzione in Piemonte una serie di ulteriori prodotti complessi a partire da materie prime non petrolifere. Nei laboratori di Rivalta Scrivia infatti vengono studiate numerose altre soluzioni oltre alla fermentazione a etanolo dei C5 e C6. M&G sta studiando la produzione di idrocarburi a numero di carbonio superiore a 10, a partire da C6 cellulosici, che siano competitivi economicamente e liberamente miscelabili con il gasolio. L'idrogenolisi e il cracking dei C5 a glicoli C2 e C3 sono tecnologie promettenti che usciranno dalla fase di laboratorio nel prossimo anno e saranno pronte per la dimostrazione su unità continue. I glicoli servono alla produzione di PET e come antigelo nei motori in sostituzione di analoghi prodotti di origine fossile. Il futuro della petrolchimica è legato principalmente all'utilizzo di fonti rinnovabili prodotte localmente. Ciò è reso possibile attraverso necessari investimenti in ricerca & sviluppo, oltre che a costi competitivi e attraverso supply chain sostenibili per l'ambiente e nel tempo.

Particolare dell'impianto pilota per la produzione di bioetanolo di seconda generazione

Fermentatori da laboratorio

L'ECCELLENZA DELLA CHIMICA ITALIANA

Il Gruppo Polynt, con sede centrale a Scanzorosciate (Bergamo), opera nel mercato di nicchia degli intermedi per la produzione di polimeri attraverso nove stabilimenti produttivi di cui cinque in Italia e uno ciascuno in Germania, Polonia, Inghilterra e Cina, con un totale di circa 1.300 dipendenti nel mondo

Dopo aver fatto parte del gruppo svizzero Alusuisse-Lonza, oggi Polynt è uno dei leader europei in alcuni settori del mercato degli intermedi per polimeri. L'attività di Polynt consiste nella ricerca, sviluppo, produzione e vendita di anidridi organiche e loro derivati, in particolare: anidride ftalica e plastificanti generali; anidride maleica, derivati e catalizzatori; anidride trimellitica e plastificanti speciali; resine e compositi per stampaggio; esteri organici.

Prodotti che rientrano nella categoria degli intermedi chimici per via del posizionamento intermedio nella scala che va dalla raffinazione del petrolio alla produzione, vendita e distribuzione dei prodotti finiti sul mercato. Polynt è in grado di rispondere alle esigenze di settori industriali diversi e di ogni singolo cliente con soluzioni personalizzate: una capacità che consente di diversificare i mercati di riferimento e di contare sulla sempre maggiore fedeltà della clientela. Dal settore elettrico ed elettronico all'edilizia, dall'agroalimentare ai trasporti, dal biomedicale alla nautica, i prodotti Polynt si caratterizzano per la molteplicità delle applicazioni e per la varietà dei settori finali di impiego; sono utilizzati, tra l'altro, per la produzione di materie plastiche, vernici, inchiostri, adesivi, componenti elettrici, elettronici, carta,

lubrificanti, mangimi animali e additivi per l'industria alimentare, nonché materiali compositi per stampaggio per il settore elettrico, dei trasporti e delle costruzioni. Polynt gestisce internamente tutta la filiera produttivo-distributiva che porta al commercio dei prodotti, articolata nell'attività di ricerca e sviluppo, nella pianificazione di produzione e approvvigionamento delle materie prime, nel processo produttivo, nel controllo qualità e logistica, stoccaggio, vendita e assistenza post-vendita.

L'obiettivo è quello di creare competenze, tecnologie e innovazione per realizzare prodotti e soluzioni d'eccellenza. Per raggiungerlo viene costantemente sviluppato un modello di business basato sulla totale integrazione delle risorse e sulla gestione interna di ogni fase produttiva e commerciale con una rete di circa 1.000 collaboratori tra dirigenti, ricercatori, tecnici e commerciali, con una capacità produttiva di oltre 500.000 ton/anno. In tutto ciò il gruppo applica rigorosi parametri di salvaguardia dell'ambiente e della salute (Certificazioni ISO9001-2000, HACCP, ISO 14001-2004, EMAS-Reg. CE 761/01), FAMI-QS, KOSHER, HALAL). Grazie ai suoi laboratori di ricerca e oltre 100 tecnici, Polynt sviluppa attività di perfezionamento delle prestazioni dei prodotti, ampliamento della gamma, razionalizzazione dei processi produttivi attraverso nuove tecnologie e studi per la riduzione dell'impatto ambientale. Un impegno costante in collaborazione con diverse università, che consente di lanciare sul mercato numerosi prodotti ogni anno e di consolidare la vocazione storica dell'azienda verso una chimica a 'misura d'uomo'. Per Polynt credere a un nuovo modello di industria chimica vuol dire creare inedite opportunità di sviluppo attraverso una governance competente e trasparente, l'ampliamento della struttura produttiva integrata, la capacità di interpretare le esigenze dei mercati emergenti, la differenziazione dei campi di applicazione, l'innovazione e l'attenzione alle esigenze del cliente. Risultati che Polynt ha raggiunto con orgoglio grazie a più di 50 anni di esperienza.

Lo Stabiilmento di Scanzorosciate (Bergamo)

Un impianto presso lo stabilimento di Cavaglià (Biella)

Radici Chimica
Deutschland GmbH a Zeitz, in Germania

UNA REALTÀ ITALIANA TRA I LEADER EUROPEI NELLA CHIMICA DEL NYLON

Oltre 3.200 dipendenti in tutto il mondo. Siti produttivi e sedi commerciali in Europa, in Nord e Sud America, Asia. Attività diversificate e focalizzate nei settori della chimica, delle materie plastiche, delle fibre sintetiche e del tessile. Know-how. Impegno costante a garantire ai propri clienti qualità, innovazione sostenibile, affidabilità. Rispetto dei territori nei quali si trova ad operare. Tutto questo è RadiciGroup

Radici Chimica Spa a Novara

Il business chimico rappresenta il cuore del Gruppo. Dal 1986 - anno di nascita di Radici Chimica Spa, primo impianto chimico italiano del Gruppo - a oggi, RadiciGroup è cresciuto sino a diventare uno dei leader europei nella produzione di poliammide 6 e 66 e suoi intermedi. Grazie alla flessibilità produttiva dei suoi impianti - quello di Novara (attivo nella produzione di polimero 66 e suoi intermedi), quelli di Villa D'Ogna e Casnigo (attivi anche nella produzione di PA 6), quello di Zeitz (attivo nella produzione di acido adipico e cicloesanolo) - e grazie alle sue società di trading, in Svizzera e a Shanghai, RadiciGroup è in grado di rispondere con efficienza alle richieste di mercato, raggiungendo con i suoi prodotti aree di consumo quali l'Europa, l'Asia, l'Oceania, l'Africa, il Nord e Sud America. RadiciGroup punta sull'efficienza e la qualità dei processi di produzione, dei prodotti e dei servizi di vendita e distribuzione del prodotto, utilizzando nuove tecnologie, sistemi innovativi che risultino essere compatibili con la sicurezza e la salvaguardia dell'ambiente.

I due poli produttivi del Gruppo - l'italiana Radici Chimica e la tedesca Radici Chimica Deutschland GmbH, entrambe certificate ISO 14001 - hanno tradotto il loro impegno ad adottare un modello di ecogestione, in una serie di azioni concrete. Per esempio l'adesione volontaria, dal 2004, al programma di Responsible Care, lo sviluppo e l'utilizzo di una nuova tecnologia che dal 2006 a oggi ha permesso di abbattere l'emissione di gas a effetto serra. L'abbattimento delle emissioni di inquinanti in acqua attraverso trattamenti chimico-fisici volti alla riduzione di metalli. E ancora, l'impiego di trattamenti biologici per la riduzione di sostanze organiche. Radici Chimica è oggi parte attiva dell'Ibis, il consorzio preposto alla gestione del Polo della chimica sostenibile di Novara. Nel corso del tempo RadiciGroup ha mantenuto viva quell'attenzione al sociale, ai territori nei quali si trova a operare e all'ambiente, che da sempre ne contraddistingue l'agire. Da monte a valle della propria filiera, vale a dire dalla chimica alle materie plastiche sino alle fibre sintetiche, il Gruppo è impegnato su progetti concreti mirati alla riduzione dell'impatto ambientale dei propri prodotti e processi. La sostenibilità è e sarà sempre di più parte dell'approccio strategico che orienta le scelte di RadiciGroup.

È un modo di fare impresa. Una cultura dell'agire responsabile fondata sulla convinzione che lo sviluppo, il successo e il progresso di un'organizzazione non possono prescindere dal sistema di valori che la guidano. I prodotti di RadiciGroup - dagli intermedi chimici come l'acido adipico alla poliammide 6 e 66, ai tecnopolimeri plastici, sino ai filati tessili - sono utilizzati in numerosi settori: da quello automobilistico a quelli elettrico ed elettronico, degli elettrodomestici, dei beni di consumo, dell'abbigliamento e dello sport. L'area chimica di RadiciGroup produce e commercializza: poliammide 6 e 66 (Radipol®) e suoi intermedi - Acido Adipico, HMDA, AGS, Acido Nitrico, KAOil, Esteri - (Radichem®).

Lo stabilimento di Caponago (Milano)

SAPIO GRUPPO

PARTNER GLOBALE

Il Gruppo Sapio opera nel settore dei gas tecnici e medicinali dal 1923: oggi è una realtà industriale che offre prodotti e servizi sia al mondo manifatturiero industriale e artigianale sia a quello della sanità pubblica e privata

L'attiva partecipazione del Gruppo Sapio alla vita economica del paese e l'impegno a servizio dello sviluppo hanno portato alla realizzazione di nuove unità di produzione, di stazioni di condizionamento e di filiali commerciali, garantendo una capillare presenza su tutto il territorio nazionale. In sintonia con lo sviluppo delle capacità produttive, Sapio ha proceduto all'allargamento della gamma di prodotti e servizi, abbinando ai gas tecnici e medicinali (ossigeno, azoto, acetilene, anidride carbonica, idrogeno, argon, elio, gas alimentari, miscele e gas ultrapuri, gas e miscele F.U.) la fornitura di: sistemi ad alta tecnologia per il taglio e la saldatura; gas refrigeranti; impianti di autoproduzione di azoto, ossigeno e idrogeno; progettazione e realizzazione di impianti di distribuzione dei gas; servizi ospedalieri e domiciliari per il settore della sanità pubblica e privata; sviluppo per applicazioni innovative nel settore energetico; servizi di Total Gas Management. La vocazione verso l'innovazione tecnologica e la personalizzazione del servizio per il singolo cliente hanno permesso di sviluppare, negli anni, prodotti e tecnologie che trovano applicazione in tutti i settori merceologici. La filosofia di azione del Gruppo è quella di proporsi come partner tecnologico per i propri clienti, partecipando allo sviluppo del processo e offrendo un servizio globale che supera la sola fornitura di gas.

Da otre 20 anni il Gruppo Sapio ha raccolto la sfida del nascente mercato dell'Health Care costituendo SAPIO LIFE e rafforzando la propria presenza nel tessuto sanitario nazionale in cui già da decenni operava come produttore e fornitore di gas medicinali F.U. Sapio Life negli anni si è specializzata nel settore dell'Home Care, dell'assistenza e delle cure domiciliari. Ha sviluppato e consolidato il suo ruolo di partner tecnologico di strutture sanitarie pubbliche e private fornendo prodotti, tecnologie e servizi integrati per il settore ospedaliero. Dalla pluriennale collaborazione con i maggiori centri di ricerca nazionali e internazionali ha origine l'attività svolta da Sapio Life nel campo della Criobiologia avvalendosi delle strutture all'avanguardia di BioRep, società del Gruppo. La costante attenzione del Gruppo verso la ricerca scientifica e l'innovazione tecnologica ha portato dodici anni fa alla nascita del Premio Sapio per la Ricerca Italiana, un esempio concreto di divulgazione, promozione e valorizzazione della ricerca in Italia.

Il Premio è nato nel 1999 con l'intento di promuovere l'innovazione, la circolazione di idee, la discussione scientifica, la conoscenza di nuove tecnologie.

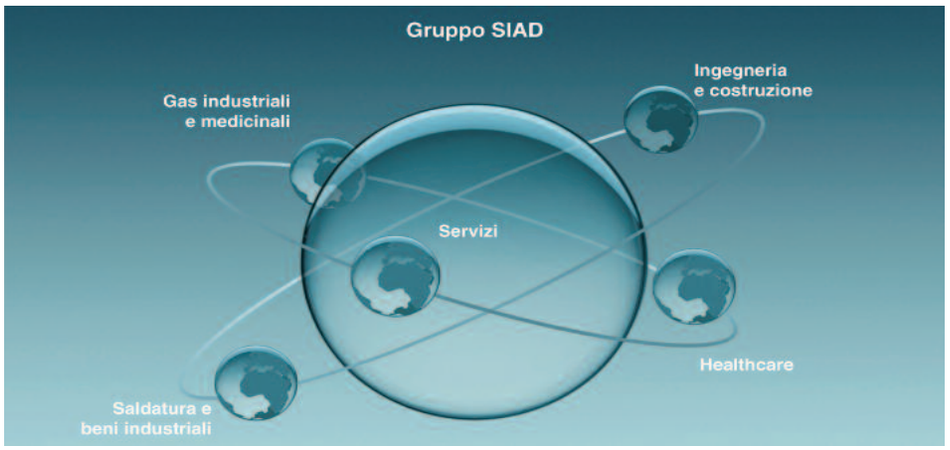
Ha il suo punto di forza nella sinergia, ormai forte e consolidata, tra istituzioni, università e imprese, soggetti diversi per ruolo e funzioni, ma uniti dall'intento di creare sviluppo puntando in modo netto sull'innovazione. Il Gruppo Sapio vanta collaborazioni con i principali Centri di Ricerca di eccellenza italiani come il CERM e l'Università di Firenze, il Bioindustry Park del Canavese, il CNR di Roma Casaccia, l'Università di Milano, l'INFN Ferrara, l'Università di Parma, Glaxo e il centro ricerche Enel di Pisa.

Gruppo di bombole di idrogeno

Autocisterna per gas criogenici

RICERCA E INNOVAZIONE CONTINUA

SIAD (Società Italiana Acetilene e Derivati) è tra i maggiori gruppi chimici italiani e una delle aziende leader nell'offerta di una gamma completa di gas industriali, speciali, medicinali e dei servizi a essi connessi



Fondata a Bergamo nel 1927, SIAD produce, commercializza e distribuisce gas tecnici, speciali, alimentari, medicinali e refrigeranti, per ogni genere di applicazione (saldatura e taglio, automotive, industria chimica, metallurgica, alimentare e del freddo, healthcare, ricerca, tutela dell'ambiente), in forma liquida e gassosa.

Progetta e realizza impianti di distribuzione gas, materiali e apparecchiature per il loro impiego e offre una gamma completa e personalizzata di servizi per la gestione delle forniture di gas e qualificata assistenza tecnica. SIAD vanta una capillare rete di produzione e distribuzione sul territorio, con 20 filiali di vendita, 120 punti di distribuzione, 14 unità di imbombolamento e 10 impianti produttivi. In Europa il Gruppo è presente in 12 nazioni, con società dotate di propri siti produttivi e commerciali.

Nell'ottica di un miglioramento costante del contenuto tecnologico dei propri prodotti e servizi, l'attività si è andata progressivamente diversificando, estendendosi a settori sinergici con quello dei gas, suo core business, con un'offerta rivolta ai diversi mercati industriali (ingegneria e costruzione, saldatura e beni industriali) e ad ambiti come la sanità, l'ambiente e il mass market. Nell'engineering, il Gruppo vanta una presenza storica con SIAD Macchine Impianti, società nata in SIAD nel 1953, che progetta e realizza in tutto il mondo compressori e impianti di frazionamento aria, a cui si affianca la divisione ITA, all'avanguardia nell'automazione industriale e nei sistemi elettrici per l'industria. Nella saldatura, la divisione Italargon di SIAD Macchine Impianti è attiva nella progettazione e realizzazione di sistemi per la saldatura, taglio e movimentazione. Operano in quest'ambito anche Arroweld Italia, leader nella distribuzione di prodotti per saldatura e utensileria a livello industriale, e Bieffe Saldatura, con prodotti e tecnologie per la lavorazione dei metalli. Nell'healthcare, il Gruppo SIAD è presente a livello sia ospedaliero sia homecare. SIAD Healthcare è tra i fornitori più accreditati della sanità italiana pubblica e privata, con un'ampia offerta di prodotti specialistici e soluzioni innovative, mentre Medigas Italia e Magaldi Life sono specializzate nei servizi per l'ossigenoterapia domiciliare. Nei servizi ambientali, infine, SIAD è presente con Tecnoservizi ambientali, società specializzata nello smaltimento rifiuti, bonifiche e management ambientale.

Orientamento al cliente, forte impegno nella ricerca e nell'innovazione continua, salvaguardia dell'ambiente sono i tratti distintivi dell'attività di SIAD, veri e propri valori aziendali. L'attività di ricerca si avvale, in Italia, del Laboratorio di Ricerca di Osio (Bergamo), il primo e unico Centro di Taratura accreditato SIT per la preparazione di miscele gassose e del Laboratorio di Biologia e Chimica Ambientale di Dalmine (Bergamo). Le tante certificazioni ottenute (tra cui UNI EN ISO 9001 per la gestione qualità e UNI EN ISO 14001 per la gestione ambientale) testimoniano l'impegno di SIAD nel perseguimento della massima qualità e nella tutela della sicurezza e dell'ambiente, confermata anche dall'adesione del Gruppo al programma Responsible Care di Federchimica.

Lo stabilimento a Osio Sopra (Bergamo)

SCIENCE FOR A BETTER LIFE

Bayer è un gruppo internazionale con competenze chiave nei settori della salute, della nutrizione e dei materiali innovativi. I suoi prodotti e servizi contribuiscono a migliorare la qualità della vita

Produzione nello stabilimento di Dormagen, In Germania

Nel 2009 Bayer a livello globale, con 108.400 collaboratori, ha fatturato 31,2 miliardi di euro.
Gli investimenti in conto capitale sono ammontati a 1,7 miliardi di euro, mentre quelli per le attività di Ricerca e Sviluppo hanno raggiunto i 2,7 miliardi di euro. Si avvale della forza innovativa di 12.000 ricercatori ed è in grado di affrontare le sfide sociali più attuali quali la crescita della popolazione mondiale, la scarsità di risorse e i cambiamenti demografici. Malattie cardiovascolari, cancro e Alzheimer sono alcuni delle più importanti malattie dei nostri tempi. I ricercatori di Bayer Healthcare stanno cercando di inviduare nuovi approcci terapeutici e diagnostici per la lotta a queste patologie devastanti. Il tema della crescita della popolazione è molto sentito per Bayer CropScience. L'obiettivo dei ricercatori è incrementare la sostenibilità dei terreni agricoli nel mondo. A questo scopo, gli scienziati si sono già concentrati sui moderni prodotti per la protezione delle colture e delle sementi in grado di proteggere i raccolti da malattie, insetti nocivi, erbe infestanti e fattori climatici negativi. Il cambiamento climatico rimane tra le priorità nell'agenda dei ricercatori di Bayer MaterialScience. Con lo sviluppo di materiali high-tech, essi contribuiscono in modo decisivo a considerare I cambiamenti del clima attraverso tecnologie ultra-moderne di risparmio di energia e produzione di energia sostenibile. Bayer in Italia, in linea con la casa madre, ha una struttura organizzativa flessibile e autonoma. I risultati ottenuti nel corso di una pluriennale esperienza collocano di diritto la realtà italiana ai primi posti, nel mondo e in Europa, nell'universo Bayer.

Sito per la produzione di poliuretano

AL SERVIZIO DELLA SALUTE

Bracco è un Gruppo integrato multinazionale che opera nel settore della salute attraverso quattro Business Unit: Bracco Imaging (diagnostica per immagini), Farma (farmaci etici e da banco), Acist (dispositivi medicali e sistemi avanzati di somministrazione di mezzi di contrasto basata a Minneapolis), e il CDI – Centro Diagnostico Italiano di Milano

Complessivamente il Gruppo Bracco occupa oltre 2.700 dipendenti, con un fatturato consolidato di oltre 1 miliardo di euro, di cui circa il 65% sui mercati esteri ed è presente in tutto il mondo. L'azienda investe annualmente in Ricerca & Sviluppo oltre l'11% del fatturato di riferimento nell'imaging diagnostico e nei dispositivi medicali avanzati e vanta un patrimonio di oltre 1.500 brevetti. La controllata Bracco Imaging Spa è uno dei leader internazionali nella diagnostica per immagini.
La società offre un portafoglio di prodotti e soluzioni per tutte le modalità diagnostiche: Raggi X (inclusa la Tomografia Computerizzata - TC), Risonanza Magnetica (MRI), Ultrasuoni (US) e Medicina Nucleare (NI) tramite traccianti radioattivi. Gli agenti imaging sono prodotti farmaceutici utilizzati per agevolare la diagnosi e il monitoraggio di differenti patologie.
La società opera in oltre 90 paesi nel mondo, sia direttamente sia indirettamente, tramite filiali, joint venture, accordi di licenza e distribuzione. Attraverso un continuo sviluppo del portafoglio prodotti, Bracco Imaging vanta posizioni rilevanti nelle aree geografiche chiave: negli Stati Uniti, con Bracco Diagnostics Inc. Usa con sede a Princeton (New Jersey); in Canada con una società a Montreal; in Europa, con sedi e uffici nei più importanti paesi; in Giappone, dove opera attraverso un accordo di licenza con Bayer Schering e attraverso la Joint Venture Bracco-Eisai Co. Ltd. Inoltre, è presente in Brasile, in Corea del Sud e in Cina attraverso Bracco Sine Pharmaceutical Corp. Ltd, una joint venture controllata al 70%.

Lo stabilimento di Fombio (Lodi)

CHIMICA, INNOVAZIONE E SOSTENIBILITÀ

Dow integra scienza e tecnologia mettendole al servizio dell'uomo e di ciò che è fondamentale per favorire il suo progresso

Coniugando chimica e innovazione con i principi di sostenibilità, Dow contribuisce ad affrontare le maggiori sfide mondiali tra cui la necessità di acqua pulita, la produzione di energie rinnovabili, il risparmio energetico e l'aumento della produttività agricola. Leader nei settori specialty e materiali avanzati, agrochimica e materie plastiche con un portfolio di business diversificato, la società offre in circa 160 paesi un'ampia gamma di prodotti e soluzioni tecnologiche in settori come elettronica, acqua, energia, coating e agricoltura. Con vendite pari a 45 miliardi di dollari nel 2009 e 52.000 dipendenti nel mondo, Dow realizza oltre 5.000 prodotti attraverso 214 impianti produttivi in 37 paesi. In Italia, dove è presente dal 1960, oggi la società opera con diversi impianti produttivi.

A Cardano al Campo (Varese) produce sistemi poliuretanici formulati. A Correggio (Reggio Emilia) produce lastre azzurre in polistirene espanso estruso Styrofoam™ per isolamento termico in edilizia e sistemi poliuretanici per isolamento termico e per applicazioni nell'industria automobilistica, dell'arredamento e della calzatura. A Fombio (Lodi) produce resine a scambio ionico per il trattamento delle acque industriali. A Mozzanica (Bergamo) realizza prodotti per l'agricoltura come fungicidi, erbicidi, acaricidi e insetticidi, oltre a emulsioni acquose di polimeri acrilici. A Mozzate (Como) produce resine poliuretaniche e adesivi, oltre a resine per la finta pelle. A Parona (Pavia) produce poliesteri utilizzati nel mercato dei poliuretani tra cui adesivi per imballaggio flessibile. A Pisticci (Mantova) produce resine epossidiche destinate al settore delle vernici.

Jointex: giunture dalle prestazioni elevate

La gamma di prodotti Jointex® Texpack® è realizzata con un materiale sostitutivo dell'amianto e dei convenzionali prodotti in PTFE, in grado di conferire ottima resistenza chimica, eccellente resistenza alla deformazione, nessun deperimento o invecchiamento, buona compressione, elevata tenuta, alta elasticità, permeabilità, minore porosità e facilità di manutenzione. La linea Jointex® soddisfa ogni esigenza nei principali settori chimico, petrolchimico, farmaceutico e alimentare.
Visitate il nostro sito e richiedete il catalogo Jointex.

TEXPACK®
TEXTILES AND PACKINGS
www.texpack.it - info@texpack.it

IL VALORE DELLA SCIENZA

DuPont ha raggruppato le proprie attività in funzione dei cinque principali mercati in cui opera: Agriculture & Nutrition, Performance Materials, Coatings & Color Technologies, Electronic & Communication Technologies, Safety & Protection

DuPont è una società basata sulla scienza e i suoi punti di forza sono ricerca e innovazione. L'approccio alla scienza integrata è fondato su diversi rami che uniscono ad esempio innovazioni nel campo della biologia con le tradizionali competenze in chimica e nella scienza dei materiali. Fondata a Wilmington, Delaware (Usa), nel 1802 inizia la sua attività con la produzione di polvere da sparo. Negli oltre 200 anni di storia una serie di scoperte e invenzioni hanno contribuito a introdurre sul mercato oltre 25 mila marchi registrati. La società è oggi presente in 90 paesi dei cinque continenti. Nel corso degli ultimi due secoli, DuPont ha brevettato in media un'innovazione ogni due giorni. Come fornitore di prodotti per trasporti, edilizia, agricoltura e trasformazione alimentare, le sue innovazioni hanno un profondo impatto sull'ambiente e contribuiscono alla sostenibilità dei prodotti dei propri clienti. Entro il 2015 la società raddoppierà l'investimento in programmi di ricerca e sviluppo volti a offrire vantaggi ambientali diretti e quantificabili e prevede di raddoppiare i ricavi da risorse non esauribili. DuPont nutre la convinzione che ciò che è positivo per il business deve esserlo anche per l'ambiente. La società ha dichiarato di aver già ridotto del 72% le emissioni di gas a effetto serra rispetto al 1994 e di aver ridotto, dal 1990, le emissioni cancerogene globali nell'aria del 92%, mantenendo un consumo energetico inferiore del 6% ai livelli del 1990. E ora punta ancora più in alto: entro il 2015 intende diminuire le emissioni di gas a effetto serra di almeno il 15% e le emissioni di sostanze cancerogene nell'aria del 96% rispetto al 2004.

Lo scienziato Paul Viitanen sviluppa biocatalizzatori per la società DuPont Danisco Cellulosic Ethanol

Un particolare dell'impianto produttivo di Ravenna

PASSIONE PER LA CHIMICA

Endura opera nell'ambito della chimica fine delle specialità: il core business è rappresentato dai sinergici e dai principi attivi per gli insetticidi di uso domestico

Endura è leader internazionale nella produzione del sinergico Piperonil Butossido (PBO) ed è tra le poche società al mondo a produrre principi attivi per uso domestico. Negli ultimi anni si è differenziata entrando nel settore delle fragranze grazie ad alcune tecnologie e intermedi proprietari sviluppati per la produzione sintetica del PBO. La società dedica molte risorse alla Ricerca&Sviluppo: la percentuale media degli investimenti sul fatturato è stata negli ultimi sette anni dell'8%.

Endura è stata premiata più volte per l'innovazione e lo sviluppo di un processo per la produzione di PBO che non utilizza più materie prime di origine naturale, a beneficio della salvaguardia ambientale. Ha vinto il primo premio fra le 'Imprese per l'innovazione' scelte da Confindustria nel 2008.

Nel giugno 2010, inoltre, la società ha avuto il riconoscimento dell'eccellenza da parte di Certiquality, entrando a far parte di un ristretto gruppo di imprese chimiche che hanno perseguito l'eccellenza aziendale attraverso la certificazione degli aspetti relativi a qualità, ambiente e sicurezza. Oltre a vendere sul mercato mondiale, Endura sta internazionalizzando anche la produzione. Produce non solo nel sito principale di Ravenna, ma anche in Cina presso un affidato partner e a breve inizierà a produrre in altri importanti mercati in via di sviluppo.

Nel medio-lungo periodo la strategia prevede di puntare ancora alla ricerca di nuove applicazioni per il PBO, di ampliare il range dei prodotti per il controllo degli insetti in ambito domestico e agricolo e di mettere a frutto le tecnologie acquisite per entrare sempre più nel campo della chimica fine e specialistica con produzioni ad alto valore aggiunto.

Il Centro ricerche a Settala (Milano)

indena®

SCIENZA VERDE

Indena è azienda si riferimento nell'identificazione, sviluppo e produzione di principi attivi e ingredienti di derivazione botanica impiegati dall'industria farmaceutica, nutrizionale e cosmetica

Glove-box per manipolazione di materiali citotossici

Indena ha sede a Milano ma vanta filiali e siti produttivi in tutto il mondo e realizza più del 90% del suo fatturato all'estero. Svolge gran parte delle ricerche botaniche, chimiche e analitiche al suo interno, mentre collabora con i principali centri di ricerca internazionali per le farmacologiche e i test clinici. I suoi esperti collaborano con le farmacopee e le commissioni dei principali organismi internazionali come l'OMS, l'EMEA e l'ESCOP.

Gli impianti estrattivi lavorano circa 20.000 tonnellate di materia prima l'anno secondo le 'Norme di buona fabbricazione' (GMP). La materia prima botanica proviene in gran parte da coltivazioni direttamente controllate che rispettano le 'Norme di buona coltivazione e raccolta' (GACP). Ogni processo che influisce sulla qualità è documentato, quindi disponibile a valutazioni da parte di clienti e autorità come l'AIFA e la FDA. Il principale sito produttivo, certificato ISO14001, si trova a Settala (Milano) e conta 30.000 m^2 di edifici all'interno di un'area di circa 130.000 m^2. Qui è stato da poco inaugurato il 'Reparto Solidi', 1.000 m^2 di eccellenza produttiva e tecnologica in cui sono confluite tutte le operazioni di essiccamento, macinazione, miscelazione e di confezionamento primario dei prodotti solidi. Un'unità multi-prodotto studiata in dettaglio per ottimizzare i flussi di materiali e personale, la qualità dell'aria, ed evitare potenziali cross-contamination. Con più di 150 brevetti di base, 700 addetti di cui il 10% dedicato ad attività di ricerca, più di 700 studi scientifici pubblicati e un network di ricerca composto da 40 centri nel mondo, Indena è il partner d'elezione per le aziende che propongono prodotti di origine vegetale scientificamente documentati.

La sede di Gallarate (Varese)

LA CHIMICA SU MISURA

Innovazione, competenza, soluzioni chimiche personalizzate e miglioramento continuo: questa è la ricetta di Lamberti, che festeggia i 100 anni, per uno sviluppo sostenibile

Lamberti Spa nasce nel 1911 ad Albizzate (Varese) su basi artigianali, producendo ausiliari chimici per tintura e finissaggio tessile. Nel 1981 viene costituita Lambra, prima filiale estera in Brasile.
Gli anni '80 sono caratterizzati dall'avvio della produzione di fotoiniziatori e dal successo internazionale della produzione di carbossimetilcellulosa. Ai settori tradizionali si sono via via aggiunti carta, perforazioni petrolifere, vernici, edilizia e coatings e più di recente personal care e agrochimica. Oggi i prodotti Lamberti agevolano il processo produttivo e conferiscono caratteristiche di resistenza, sicurezza, prestazioni, colore e molto altro a tanti beni di uso comune.
L'azienda crede nella qualità come fattore chiave per lo sviluppo: nel 1992 è tra le prime società chimiche italiane a ottenere la certificazione ISO 9001. Da tempo, prima che diventasse obbligatorio per legge, l'azienda si è dotata di un servizio HSE dedicato alla sicurezza, alla tutela ambientale e alla salute dei lavoratori e delle comunità prossime agli stabilimenti. Oggi la sede del gruppo è a Gallarate (Varese), mentre il centro tecnologico principale è ad Albizzate. Fedele al proprio impegno di 'chimica su misura', che offre a ciascun cliente una soluzione personalizzata, il gruppo Lamberti conta oggi 20 filiali estere, con circa 1.200 dipendenti in tutto il mondo e un fatturato che nel 2010 ha raggiunto i 370 milioni di euro. La recente adozione del Codice Etico ufficializza regole che l'azienda da sempre pone alla base della conduzione del proprio business. Cento anni sono un grande traguardo, ma la società punta a fare ancora molto e a cogliere nuove opportunità di innovazione e di eccellenza.

Impianto Spheripol a Brindisi

IN ITALIA IL CUORE DELLA RICERCA

LyondellBasell è la terza azienda chimica più grande del mondo, con un fatturato annuo di circa 30,8 miliardi di dollari americani e oltre 14.000 dipendenti, 59 siti e stabilimenti produttivi in 18 diversi paesi. In Italia l'azienda occupa circa 1.200 dipendenti: l'attività produttiva si svolge a Ferrara e a Brindisi, con uffici commerciali a Milano

A Ferrara Lyondell Basell è presente in tre aree: il Centro di Ricerche 'Giulio Natta' (con laboratori e impianti pilota), la produzione di catalizzatori per poliolefine e la produzione di polipropilene.
Quest'ultimo viene utilizzato in un'ampia varietà di applicazioni in diversi settori, che spaziano dall'alimentare al medicale, dal tessile all'automobile. Il Centro di Ricerche ferrarese è il più grande al mondo di LyondellBasell: rappresenta un caso di eccellenza nel panorama industriale italiano e si colloca ai vertici più alti a livello mondiale per le innumerevoli scoperte e invenzioni che ha saputo ideare e industrializzare. Il Professor Natta, insieme ai suoi collaboratori, inventò l'11 marzo del 1954 il Polipropilene (PP) e proprio nello stabilimento di Ferrara, nel 1957, venne avviato il primo impianto al mondo per la produzione di PP. Grazie a questa invenzione nel 1963 Giulio Natta ricevette il Premio Nobel: ancora oggi è l'unico italiano ad aver ricevuto tale onorificenza per la Chimica. Lo stabilimento di Brindisi produce resine di polipropilene utilizzando le tecnologie della società Spheripol e Spherizone. Le resine prodotte sono utilizzate principalmente per applicazioni di imballaggio, produzione di tubazioni, materiali per l'edilizia, imballaggi alimentari, prodotti per l'auto e per la casa. LyondellBasell è pienamente consapevole dell'importanza di essere, come azienda, un soggetto responsabile all'interno delle comunità: responsabilità sociale significa gestire le strutture in modo da proteggere sia l'ambiente, sia la salute e la sicurezza delle persone.

LEADER NEI PRODOTTI ADESIVI E SIGILLANTI

Mydrin
Adhesives and Sealants

Mydrin è la filiale italiana del Gruppo Bostik, divisione del gruppo multinazionale petrolchimico Total. Con un fatturato di oltre 1,2 miliardi di euro nell'anno fiscale 2009, 4.650 dipendenti, 51 siti produttivi in 22 paesi e una rete commerciale che raggiunge 50 paesi a livello mondiale, Bostik detiene la leadership per i prodotti adesivi e sigillanti nelle diverse tipologie di mercato: industria, costruzione, largo consumo

La stabilimento di Ficarolo (Rovigo)

In Italia, il Gruppo Bostik è presente con Mydrin, società che si occupa di produzione e distribuzione di sigillanti e adesivi industriali. Mydrin ha sede principale a Milano, dispone di uno stabilimento produttivo in Veneto e ha una rete distributiva capillare che affianca l'organizzazione di vendita diretta interna alla società. La filosofia aziendale di Mydrin si basa sui principi di sviluppo tecnologico dei prodotti (che si traduce in investimento in R&D) e innovazione delle soluzioni. I laboratori di ricerca sono attenti a promuovere l'implementazione di soluzioni esclusive e soprattutto eco-compatibili, pensate per la salvaguardia della salute e della sicurezza nel pieno rispetto dell'ambiente. L'obiettivo della società è distinguersi, nel mercato delle commodities, con soluzioni adesive innovative, resistenti e di alta qualità. Conforme alle certificazioni ISO 9001, Mydrin punta al rigore del controllo della qualità dei prodotti e di tutte le fasi di produzione.

L'azienda presenta un'offerta ampia e capillare, articolata in tre principali aree di business: l'Industrial Adhesives (che comprende l'area Rigid Packaging e l'area Assembly), il Flexible Packaging (prevalentemente in ambito alimentare) e il Transportation. Hanno particolare successo le soluzioni distribuite a marchio Simson® per il settore nautico, per il trasporto su ruote e per l'edilizia. Si tratta di soluzioni adesive basate su tecnologia SMP o MS polimero prive di isocianati e solventi, presenti invece nei classici adesivi e sigillanti poliuretanici.

Rigid packaging

L'AVANGUARDIA NELLA PETROLCHIMICA

Eni Polimeri Europa

Polimeri Europa vuole essere una risposta concreta alle sfide che impone il mercato globale: una struttura disegnata per operare nei business più qualificati della petrolchimica e delle materie plastiche sotto il profilo dei costi e della qualità

Polimeri Europa - società petrolchimica con unico socio soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Eni Spa - gestisce la produzione e la commercializzazione di prodotti petrolchimici (chimica di base, stirenici, elastomeri, polietilene), potendo contare su una gamma di tecnologie proprietarie, impianti all'avanguardia, una rete distributiva capillare ed efficiente. La società è il risultato di un processo di focalizzazione, che ha il suo punto di forza nell'integrazione: dalle materie prime alle strutture produttive, dai laboratori di ricerca alle tecnologie fino all'interfaccia con il mercato.

Circa 6.200 persone fanno della società un'organizzazione dinamica e ricca di energie, fortemente orientata al cliente.

Un continuo impegno nell'innovazione dei prodotti, dei processi e delle tecnologie è la premessa fondamentale per mantenere e rafforzare la competitività e le posizioni di leadership.

La Ricerca di Polimeri Europa, concentrata nei business della chimica di base, del polietilene, degli stirenici e degli elastomeri, ha come principali finalità: la messa a punto di nuove classi di prodotti ad alte prestazioni; lo sviluppo di processi innovativi; il potenziamento delle tecnologie proprietarie, specie nelle aree a più alto tasso d'innovazione; la definizione di soluzioni atte a limitare l'impatto ambientale dei processi e dei prodotti esistenti.Per raggiungere questi obiettivi, si avvale di una squadra di circa 300 ricercatori e tecnologi, distribuiti, nei centri e unità di ricerca ubicati nei principali siti produttivi (Brindisi, Mantova, Ferrara, Ravenna).

Il nuovo impianto di Rivoira a Verrés (Aosta)

PROTAGONISTA NEI GAS INDUSTRIALI

Rivoira è un'azienda di riferimento nel settore dei gas per i principali operatori dell'industria e del terziario avanzato - dal medico-sanitario all'autotrasporto, dalla refrigerazione alla ristorazione - ed è in grado di offrire pressochè qualunque tipologia di gas e di qualsiasi purezza

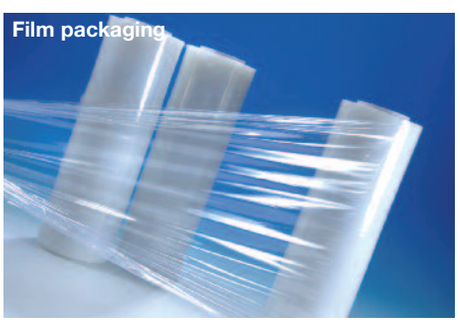
Fondata nel 1920, Rivoira (gruppo Praxair) è stata una delle prime aziende in Italia a operare nei gas industriali. Con 434 dipendenti, 20 filiali di vendita, 13 centri d'imbombolamento, 10 impianti produttivi e oltre 190 rivenditori, l'azienda produce, commercializza e distribuisce gas criogenici, gas industriali, gas medicinali, gas refrigeranti, gas puri e speciali e loro miscele ed è riconosciuta come società orientata al problem solving da oltre 10.000 clienti. I servizi e le tecnologie sviluppate da Rivoira in Italia e da Praxair nel mondo rappresentano concrete opportunità competitive: consentono di migliorare la redditività e di aumentare la produttività, con la possibilità di utilizzare fonti rinnovabili e dei ridurre i consumi energetici. I gas tecnici Rivoira trovano applicazione nei più svariati settori produttivi: industria chimica, farmaceutica e petrolchimica, meccanica, metallurgica e alimentare. Nel settore ambientale sono utilizzati per il trattamento delle acque, mentre all'interno dei laboratori sono impiegate le miscele di taratura degli strumenti. L'obiettivo della società è essere riconosciuta quale miglior azienda in Italia nel settore dei gas industriali, medicinali, puri e speciali e apparecchiature. Da anni dimostra, con la sua attività, grande attenzione anche nel campo della ricerca ponendosi come obiettivo lo sviluppo di un mercato che vede come protagonisti laboratori e importanti centri di ricerca, sia nazionali sia internazionali. In particolare, il settore delle Nanoscienze rappresenta per Rivoira una sfida e uno stimolo alla continua crescita delle competenze, come dimostra la collaborazione con il laboratorio Nest della Scuola Normale di Pisa.

Lo stabilimento di SABIC SF&S (Specialty Film & Sheet) a Olgiate Olona (Varese)

INNOVAZIONE PLASTICA

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC) si colloca fra le sei maggiori aziende petrolchimiche del mondo. La società è tra i protagonisti internazionali nella produzione di polietilene, polipropilene e altri prodotti, tra cui materiali termoplastici, glicole, metanolo e fertilizzanti

In Europa, SABIC è fra i principali produttori di polimeri, prodotti chimici, e tecnopolimeri e impiega circa 6.300 persone, in tredici siti produttivi. A Geleen in Olanda, Teesside in Gran Bretagna e Gelsenkirchen in Germania, l'azienda produce PE, PP e prodotti chimici. I tecnopolimeri vengono invece prodotti negli stabilimenti di Bergen Op Zoom, Enkhuizen e Raamsdonksveer in Olanda, di Cartagena in Spagna, di Wiener Neustadt in Austria, di Pontirolo (Bergamo) e Olgiate Olona (Varese) in Italia. Per la corporation la cultura dell'innovazione si basa su quattro pilastri: crescita, tecnologia, sostenibilità e focalizzazione sul cliente. Nell'ambito della plastica, la maggior parte del PE e del PP viene lavorato e utilizzato in molti e diversi prodotti destinati ai consumatori finali, soprattutto film per packaging, ma anche imballaggi, come bottiglie e contenitori. Per SABIC l'Italia rappresenta il mercato principale per la vendita di prodotti chimici e intermedi come glicole (MEG e DEG) e in particolare per il monomero stirene, che non viene venduto nel resto d'Europa. La società si pone al servizio dei clienti italiani offrendo le proprie competenze sia da un punto di vista produttivo e commerciale, che sotto il profilo della ricerca e della tecnologia. Per SABIC Innovative Plastics l'Italia è un'area di estremo interesse in virtù delle grandi aziende operanti in importanti settori, da quello dell'automobile o dell'illuminazione a quello degli elettrodomestici o dei componenti elettrici.
SABIC Innovative Plastics si è costruita una solida reputazione grazie alla propria innovatività e all'eccellenza nell'impiego di tecnologia avanzata.


Film packaging

MULTINAZIONALE ITALIANA

Sipcam-Oxon è una multinazionale italiana tradizionalmente specializzata nella sintesi, produzione e vendita di prodotti chimici per l'agricoltura

L'area produttiva di Sipcam

Attraverso una rete di società controllate, partecipate e detentrici di registrazioni presenti in tutto il mondo, Sipcam-Oxon è attiva nella ricerca e sviluppo, formulazione e marketing di agrofarmaci, oltre che nella produzione e distribuzione di sistemi e prodotti innovativi per la nutrizione delle piante e in prodotti biologici.
Negli ultimi decenni del secolo scorso gli azionisti di Sipcam iniziarono un processo di internazionalizzazione che partendo dai paesi europei (UK, Spagna, Portogallo, Grecia) allargarono la presenza del gruppo agli Stati Uniti, Messico, Brasile, Colombia, Argentina e Australia. Più recente la filiale in Cina.

La sede di Oxon

Contemporaneamente integrarono Sipcam 'a monte' creando la società Oxon Italia, dedicata alla sintesi di alcuni principi attivi generici: un processo di sviluppo che si completò con la costruzione dello stabilimento di sintesi a Mezzana Bigli (Pavia) che integrò quelli di formulazione a Salerano sul Lambro (Lodi), Sueca (Valencia, Spagna) e Uberaba (Minas Gerais, Brasile). Oltre al rafforzamento dell'attività tradizionale nel core business (agro farmaci) con dei progetti di diversificazione, Oxon decide di investire nelle bioenergie attraverso la realizzazione di una centrale di produzione di energia elettrica da oli vegetali e nella costituzione della società Oxem, oggi proprietaria di un impianto di produzione di 200.000 tonnellate di Biodiesel. Sipcam sta invece realizzando un progetto di produzione di bioenergia dalla fermentazione di matrici vegetali (biomasse). Sipcam-Oxon è un modello d'impresa unico, dove i sistemi e i processi tipici della grande industria chimica mondiale si integrano con caratteristiche tipiche della media impresa italiana.

Lo stabilimento a Rosignano Solvay (Livorno)

OBIETTIVO SVILUPPO SOSTENIBILE

Solvay è un gruppo chimico internazionale, con direzione centrale a Bruxelles, operativo in oltre 40 paesi, con una forza lavoro di 17.000 unità

Il Gruppo Solvay è stato fondato in Belgio nel 1863 da Ernest Solvay. Le attività sono concentrate nel settore chimico e delle materie plastiche. Il Gruppo ha generato nel 2009 un fatturato di 8,5 miliardi di euro, con utile netto di 553 milioni di euro (+23% rispetto al 2008). Nel settore ricerca e sviluppo vengono investite ogni anno risorse per oltre 500 milioni di euro. Per citare alcune delle principali tipologie, si possono ricordare prodotti sodiçi per le vetrerie e il settore metallurgico, agenti per la depurazione delle acque, prodotti per l'industria chimica e farmaceutica, materie di base per la detergenza, materie plastiche per auto, elettronica, aerospaziale, edilizia ecc., oltre a nuovi prodotti per energie alternative e rinnovabili e varie innovative tecnologie per l'ambiente.
Lo sviluppo sostenibile è la strategia prioritaria a cui sono orientati missione, visione e valori del Gruppo. A cavallo fra la fine del 2009 e l'inizio del 2010 è stata perfezionata la cessione del settore farmaceutico all'americana Abbott. Un progetto che sintetizza al meglio la visione sostenibile di Solvay è 'Solar Impulse'. Si tratta del tentativo di compiere nel 2012 un volo in quattro tappe intorno al mondo con un aereo spinto dalla sola energia solare. Solvay supporta tecnicamente l'ambizioso piano. La società in Italia è presente dal 1912, con il primo storico insediamento in Toscana nell'area di Rosignano Solvay (Livorno). Oggi opera con 10 stabilimenti produttivi e la Direzione Nazionale di Milano. Sviluppa le varie attività chimiche e plastiche del Gruppo, occupando una forza lavoro di circa 2.200 collaboratori. Le aziende attive in Italia hanno realizzato nel 2009 un fatturato di 885 milioni di euro.

L'aereo del Progetto Solar Impulse

ALCHEMIA S.r.l.
COMPETENZA, INNOVAZIONE E FLESSIBILITÀ

KNOW HOW ITALIANO

Alchemia nasce nel 2007 e prende corpo dall'esperienza di oltre trent'anni dei suoi fondatori nel campo della chimica fine.
La sua attività consiste nel sistematico studio delle realtà industriali, dei processi di trasformazione e produzione, delle leggi e regololamentazioni tecniche di settore, al fine di progettare e produrre una gamma completa e innovativa di prodotti chimici e coadiuvanti della produzione, della manutenzione e della detergenza industriale. La produzione si suddivide nelle linee qui descritte. Linea Industria: cuore della ricerca Alchemia, dedicata al mondo industriale a 360°. Linea Sea: prodotti specifici, per la manutenzione, detergenza e lubrificazione nella nautica da diporto, commerciale e nella cantieristica navale. Linea Green: prodotti specifici per manutenzione, detergenza, sanificazione e lubrificazione nel settore zootecnico, agricolo e animale. Linea Comunità: prodotti per la detergenza e manutenzione domestica e catering. Alchemia offre a tutti i propri clienti servizi ad-hoc di analisi, testing, reporting tecnico, realizzati all'interno dei propri laboratori certificati. Capitale e know how sono italiani.

Henkel

LA CATENA DEL VALORE ORIENTATA ALLA SOSTENIBILITÀ

Nata nel 1933 con il nome di Società Italiana Persil Spa, Henkel Spa si è affermata nel mercato italiano perseguendo con la stessa tenacia obiettivi economici, ecologici e sociali nelle tre aree di business in cui opera: bucato e cura della casa, cosmetica, adesivi e tecnologie. Henkel è presente in 125 paesi e offre prodotti e tecnologie di marca che puntano a soddisfare le esigenze di oggi senza compromettere le risorse future per le prossime generazioni. Henkel Italia intende crescere in linea con lo sviluppo sostenibile secondo gli obiettivi di miglioramento che si è prefissata di raggiungere entro il 2012. Una strategia globale all'insegna dell'etica nella produzione e nei consumi. In Henkel il miglioramento a 360° delle prestazioni di sostenibilità di processi e prodotti è un obiettivo prioritario a livello internazionale. La migliore testimonianza proviene dai risultati conseguiti. Considerando come anno di partenza il 2007, entro il 2012 la società si è impegnata a ridurre i propri consumi energetici di un altro 15% e quelli di acqua del 10%, oltre a diminuire i rifiuti del 10% e gli infortuni del 20%.

La sede di Henkel Italia a Milano

italsilva

NELLA STORIA DELLA DETERGENZA

Cento anni all'insegna del pulito con soluzioni produttive all'avanguardia, investimenti nella ricerca di materie prime, intuizioni vincenti e una struttura flessibile in grado di immettere sul mercato proposte innovative con largo anticipo rispetto ai concorrenti. Ecco la formula di Italsilva, un'azienda che ha fatto la storia della detergenza, fin dal 1908 quando la società è stata fondata a Seregno da Ambrogio Silva. Nel corso degli anni il gruppo Italsilva ha saputo mantenere vivi i profumi e le caratteristiche dei detergenti tradizionali, adeguandosi alle più moderne tecnologie volte alla qualità e all'efficienza. Non a caso nel panorama italiano del settore detergenza è una delle poche realtà che è riuscita a mantenere la sua autonomia ed è l'unico esempio di azienda che ha incluso nelle proprie attività tutta la filiera di produzione: dalle materie prime alla realizzazione e al confezionamento di prodotti finiti per la pulizia della casa e la cura della persona (polveri, liquidi e saponette), fino alla fabbricazione dei flaconi. Oggi Italsilva impiega 250 dipendenti con un giro d'affari di oltre 180 milioni di euro.

La prima torre di atomizzazione costruita in Italia (1954) per la produzione dei detersivi in polvere

GINOX components

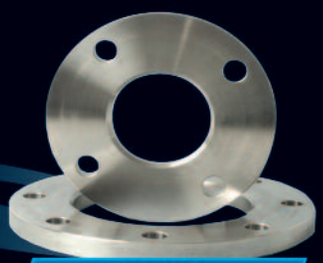
al vertice della raccorderia di precisione in inox

GINOX s.r.l.
Via Carmagnola, 48
12030 Caramagna P.te (CN)
ITALY
Tel +39 0172 89168
Fax +39 0172 89724
www.giinox.com
e-mail: info@giinox.com

PUBBLICITà E COMUNICAZIONE

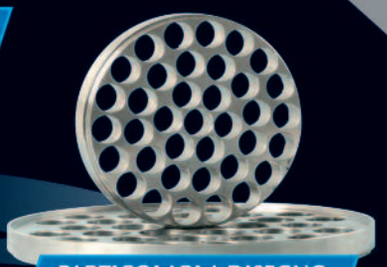
PRODUZIONE SIA STANDARD CHE SPECIALE, DI FLANGE (UNI, ASA, DIN), RACCORDI (GAS, DIN) REGGITUBO E PIEDINI DI APPOGGIO IN ACCIAIO INOX PER L'INDUSTRIA ENOLOGICA CHIMICA ED ALIMENTARE.

STAINLESS STEEL PRODUCTION OF STANDARD AND SPECIAL FLANGES (UNI, ASA, DIN), FITTINGS (GAS, DIN), CLAMPS AND MOUNTS, FOR WINE, CHEMICAL AND FOOD INDUSTRIES.



FLANGE

PIEDINI DI APPOGGIO



PARTICOLARI A DISEGNO

REGGITUBO CIRCOLARI ED ESAGONALI

GAROLLA

DIN

Torce
Telecomunicazioni
Mobile Computing
Misura e Calibrazione

ecom instruments
mobile experts

V100-Ex
Fully Rugged Convertible Tablet

QuadraClear™ Technology

Dual Touch

Alimentatore senza ventola

3.5G WWAN

Grado di protezione IP

- Certificato per Atmosfere Esplosive ATEX Zone 2/22 EU
- Dual touch LCD utilizzabile anche con i guanti
- Display 10.4" TFT LCD XGA convertibile per Laptop e Tablet PC
- Display Getac QuadraClearTM perfettamente leggibile anche sotto la luce solare diretta: fino a 1200 Nits con touchscreen
- GPS integrato e connettività Wireless
- Certificato MIL-STD 810G e IP65

Il computer portatile robusto e impermeabile V100-Ex si trasforma con una semplice rotazione in un robusto tablet PC. Grazie all'involucro in lega di magnesio, all'hard disk rimovibile e resistente agli urti, al grado di protezione IP65 e ad altre molteplici peculiarità, il V100 offre e garantisce sicurezza anche in ambienti a rischio di esplosione. E' inoltre dotato di un display LCD da 10,4", di una telecamera integrata a 2,0 MPixel, e di Bluetooth per una perfetta connettività.

Certificazione Ex:
Ⓔx II 3 G Ex ic IIC T4
Ⓔx II 3 D Ex ic D 22 T130°C
Ta -20°C ... +50°C

ecom instruments srl Via Gandhi, 15 (Galleria) · 20017 Rho (Mi)
Tel.: 02 93 90 92 16 · Fax: 02 93 90 62 97 · E-Mail: info.it@ecom-ex.com · www.ecom-ex.com