DOSSIER

SOCIETÀ CHIMICHE
CHEMICAL INDUSTRY

Multinazionali e aziende italiane a tutto campo

AIR LIQUIDE

Il Gruppo Air Liquide, presente in oltre 75 Paesi con più di 40.000 collaboratori, è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività dell'azienda, fin dalla sua creazione, nel 1902 A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri

A TUTTO GAS

Lo sviluppo di tecnologie innovative per limitare le emissioni inquinanti, ridurre il consumo energetico dell'industria, valorizzare le risorse naturali, e sviluppare le energie del futuro, è parte integrante dell'attività quotidiana del Gruppo, basata su solidi principi d'azione e volta a migliorare la qualità della vita del nostro pianeta e di chi lo abita. Lo spirito di Air Liquide non è mai stato semplicemente quello di un fornitore di gas: partendo dai tradizionali gas dell'aria, l'offerta si è estesa sino a comprendere altri tipi di prodotti e servizi. Oggi i gas sono utilizzati in tutti i settori industriali e contribuiscono a ottimizzare i processi di produzione dei grandi gruppi industriali e sviluppare fonti energetiche alternative, per soddisfare al meglio le crescenti necessità ambientali. La società si avvale di 8 centri di ricerca nel mondo e conta oltre 2.800 invenzioni brevettate; sempre attento a rispondere al meglio alle esigenze provenienti dal mercato, il Gruppo ha instaurato con i suoi clienti solidi legami basati su ascolto, comprensione, analisi e, appunto, innovazione. In Italia, Air Liquide è presente in più di 65 siti produttivi con oltre 1600 collaboratori, e si avvale di 12 centrali di produzione; da tali impianti il prodotto viene trasportato e consegnato al cliente nella forma più idonea alle

Impianto di Sannazzaro

sue necessità: tubazioni, autocisterne o bombole. Con una struttura industriale e commerciale articolata su tutto il territorio nazionale, il Gruppo si avvale di circa 350 automezzi per la distribuzione dei gas liquefatti e di una rete di gasdotti di oltre 600 chilometri per i grandi clienti siderurgici nel Nord Italia e per due importanti poli petrolchimici in Sardegna e in Sicilia.

Hochhouse

BASF
The Chemical Company

Basf è la società chimica leader nel mondo. La sua gamma di prodotti comprende petrolio, gas, materie plastiche, prodotti di nobilitazione, agrofarmaci, nonché prodotti della chimica fine. Il gruppo sviluppa soluzioni intelligenti e prodotti di altissima qualità, grazie ai quali affronta le sfide globali, quali tutela ambientale, efficienza energetica, nutrizione e mobilità

"THE CHEMICAL COMPANY"

Con un organico di più di 105.000 collaboratori, BASF ha raggiunto nel 2009 un fatturato di oltre 50 miliardi di euro. La società è quotata alle Borse di Francoforte (BAS), Londra (BFA) e Zurigo (AN). L'obiettivo è quello di incrementare il valore dell'azienda attraverso una crescita profittevole che permetta al Gruppo di rimanere al primo posto nel settore chimico. Il costante sviluppo tecnologico e la continua innovazione consentono di accedere a nuovi mercati. In Italia, il gruppo è presente con 6 società e due holding di partecipazione. L'ampio portafoglio prodotti include: prodotti chimici, vernici, poliuretani, prodotti per l'agricoltura, lastre di polistirene estruso, prodotti di nobilitazione, prodotti chimici per l'edilizia, catalizzatori e metalli preziosi per catalizzatori. Sul territorio nazionale operano impianti, uffici, laboratori applicativi, stazioni sperimentali e centri di ricerca.Il Gruppo, per il quale l'Italia è il terzo mercato a livello mondiale, offre la propria competenza ed esperienza internazionale collaborando con le aziende italiane per trovare soluzioni e processi innovativi nel rispetto delle persone, della loro salute e dell'ambiente.

Il Gruppo commercializza un'ampia gamma di prodotti, in parte importati ed in parte realizzati nei siti produttivi presenti sul territorio italiano. Nel 2008 le Società del Gruppo in Italia hanno realizzato un fatturato a terzi di 3.825 milioni di Euro, di cui 1.966 attraverso società con sede sul territorio nazionale con un organico complessivo di 1.349 collaboratori.

Bayer AG Leverkusen Germany

INNOVARE PER CRESCERE

"Innovare per crescere e puntare al progresso tecnologico". Per raggiungere questo traguardo, Bayer integra da sempre l'attività di ricerca e sviluppo con la propria rete di cooperazioni internazionali costituita da prestigiose università, enti di ricerca pubblici e società partner

Nel 2008 il budget aziendale per la Ricerca e Sviluppo è stato di circa 2,8 miliardi di Euro, il più alto budget per R&S in Germania nel settore chimico-farmaceutico, e ammonta a circa il cinque percento di tutta la spesa per la Ricerca e Sviluppo di tutta l'industria tedesca. In questo contesto si inserisce Bayer in Italia, le cui potenzialità produttive si basano su quattro siti industriali: il Polo di Garbagnate Milanese (Milano) il Polo di Filago (Bergamo) lo stabilimento BaySystems Italia di Mussolente (Vicenza) lo stabilimento Bayer Sheet Europe di Nera Montoro (Terni).

Molti i denominatori comuni che fanno di queste realtà industriali punti di riferimento internazionali per produzioni tra le più avanzate: l'elevata capacità produttiva, l'automazione dei processi, l'utilizzo di tecnologie all'avanguardia, la costante innovazione alimentata da una politica di forti investimenti. Vi è, inoltre, l'impegno di Bayer nelle tematiche della qualità, sicurezza e salvaguardia ambientale. La qualità, dei processi, prodotti e approccio al mercato; ha portato Bayer in Italia già da molti anni, e tra le prime aziende del settore, al conseguimento della conformità alle norme ISO 9000 per tutte le aree tecniche e di utilities. I poli produttivi di Garbagnate e di Filago, in particolare, rappresentano un modello ottimale di efficienza e di piena condivisione delle scelte e degli indirizzi operativi di Bayer in termini di protezione ambientale e sicurezza.

Sede Italiana di Milano

Gli alti standard qualitativi raggiunti dal polo fanno di Garbagnate uno dei più avanzati complessi farmaceutici d'Europa, come testimonia il brillante superamento di tutte le verifiche EMEA, FDA e AIFA da parte dell'unità produttiva. Il Polo di Filago, che si estende su un'area di circa 700.000 m^2, opera nel compounding di tecnopolimeri termoplastici ed è specializzato nella produzione di agrofarmaci.

LIFE FROM INSIDE

Bracco è un Gruppo integrato multinazionale che opera nel settore della salute attraverso le divisioni Bracco Imaging (diagnostica per immagini), Farma (farmaci etici e da banco Italia), Acist (sistemi avanzati di somministrazione basata a Minneapolis), e il CDI - Centro Diagnostico Italiano di Milano

Sede Bracco

Complessivamente il Gruppo occupa oltre 2700 dipendenti in tutto il mondo, con un fatturato consolidato di circa 960 milioni di euro, di cui circa il 65% sui mercati esteri, ed è presente in 80 Paesi. Nata come azienda farmaceutica nel 1927, nei decenni Bracco ha intensificato il suo impegno nella ricerca innovativa e specializzata negli agenti di contrasto per la diagnostica medica. Tappa fondamentale è stato negli anni '70 lo sviluppo della molecola di iopamidolo, il primo mezzo di contrasto non-ionico pronto all'uso.

A questo successo si è affiancato dalla fine degli anni '80 l'avvio di un piano di internazionalizzazione, a cominciare dagli Stati Uniti, oggi il primo mercato della Bracco Imaging, attraverso Bracco Diagnostics Inc. e Bracco Research USA; esse hanno entrambe sede a Princeton, NJ, dove è basato anche il coordinamento mondiale della attività di sviluppo clinico.

Altri principali mercati di Bracco Imaging sono il Giappone, l'Europa, e la Cina con uno stabilimento e laboratori a Shanghai, mentre a Pechino ha la sede commerciale e le attività di sviluppo clinico. La controllata Bracco Imaging è uno dei leader internazionali nella diagnostica per immagini, oggi in grado di offrire un portafoglio di prodotti e soluzioni per le principali modalità diagnostiche: X-Ray (inclusa la Tomografia Computerizzata - TC), Risonanza Magnetica (MRI), Ultrasuoni e Medicina Nucleare tramite traccianti radioattivi e per la radiologia gastrointestinale (GI). Con i suoi tre Centri di Ricerca localizzati a Ivrea, Ginevra e Princeton, nel New Jersey, Bracco vanta una rete di ricerca di livello internazionale dedicata all'imaging. L'azienda investe annualmente in Ricerca & Sviluppo all'incirca il 9% del fatturato di riferimento e vanta un patrimonio di oltre 1500 brevetti.

Headquarter Wilmington DE, USA

The miracles of science™

DuPont produce e commercializza una vasta gamma di prodotti e servizi in funzione dei cinque principali mercati in cui opera: Agriculture & Nutrition, Performance Materials, Coatings & Color Technologies, Electronic & Communication Technologies, Safety & Protection

NEL SEGNO DELL'INNOVAZIONE

Oggi, oltre un terzo dei ricavi di DuPont proviene da paesi che non fanno parte delle principali economie del mondo. Il gruppo si è impegnato nei mercati in forte crescita dell'Europa Centro-Orientale, nonché del Medio Oriente e dell'Africa (ECEMEA) e sta incrementando la propria attività anche nei mercati maturi, grazie all'introduzione di materiali innovativi e personalizzati, nonché allo sviluppo di prodotti speciali. Fondata a Wilmington, Delaware nel 1802 l'azienda inizia la sua attività con la produzione di polvere da sparo. I 200 anni di storia del Gruppo sono stati contrassegnati da una serie di scoperte e invenzioni che hanno contribuito a introdurre sul mercato oltre 25 mila marchi registrati. La società è oggi presente in 70 paesi dei cinque continenti con circa 200 impianti produttivi e di processo, 60 laboratori di Ricerca e Sviluppo e assistenza alla clientela negli Stati Uniti e altri 20 nel resto del mondo. Quale società altamente innovativa, il principio cardine è offrire soluzioni che soddisfino le esigenze della clientela vincendo le sfide poste da un mondo in continua evoluzione. Ciò significa tenere conto delle tematiche ambientali.

Nel corso degli ultimi due secoli, DuPont

Prodotti biologici

ha brevettato in media un'innovazione ogni due giorni. Come fornitore di prodotti di base dei trasporti, dell'edilizia, dell'agricoltura e della trasformazione alimentare, le innovazioni possono avere un profondo impatto sull'ambiente e contribuire alla sostenibilità ambientale dei prodotti dei clienti.

Dow fornisce ai propri clienti in circa 160 Paesi un'ampia gamma di prodotti e servizi coniugando chimica e innovazione con i principi di sostenibilità per ottenere acqua potabile e alimenti, vernici e imballaggi, prodotti farmaceutici e per l'igiene personale.

Dow agrosciences Italia
stabilimento di Mozzanica (Bg)

SCIENZA & TECNOLOGIA

Con vendite pari a 57,5 miliardi di dollari nel 2008 e 46.000 dipendenti nel mondo, la società realizza circa 3.300 prodotti attraverso 150 impianti produttivi in 35 Paesi. Il primo aprile 2009 Dow ha completato l'acquisizione di Rohm and Haas, società globale nel settore specialty con vendite pari a 10 miliardi di dollari nel 2008, 98 impianti produttivi in 30 Paesi e 15.000 dipendenti nel mondo. In Italia, Dow è presente dal 1960. A seguito dell'acquisizione di Rohm and Haas, oggi la società opera in Italia attraverso consociate e impianti produttivi dislocati sul territorio nazionale. In particolare un impianto a Cardano al Campo (VA) per la produzione di sistemi poliuretanici formulati, uno a Correggio (RE) per la produzione di lastre azzurre in polistirene espanso estruso Styrofoam, a Fombio (LO) per la produzione di resine a scambio ionico per il trattamento delle acque industriali, a Livorno per la produzione di lattici stirene-butadiene, utilizzati in particolare per l'industria della carta e a Pisticci (MT) per la produzione di resine epossidiche destinate principalmente al settore delle vernici.

Dow Agrosciences Italia costituita nel 2005, è attiva con lo stabilimento di Mozzanica (BG) che realizza prodotti per l'agricoltura, fungicidi, erbicidi, acaricidi e insetticidi, volti a garantire la protezione dei raccolti e a migliorarne la qualità.

Equipolymers infine è la joint-venture paritetica tra Petrochemical Industries Company (PIC) del Kuwait, consociata della Kuwait Petroleum Corporation, e The Dow Chemical Company. Equipolymers, attiva in Italia dal 2004 con l'impianto di Ottana (NU), è uno dei maggiori produttori in Europa di PET (polietilene tereftalato) per il settore dei contenitori per bevande.

MARCHI DI QUALITÀ E TECNOLOGIE AVANZATE

Henkel è presente in 125 Paesi e produce e commercializza oltre 10.000 prodotti in tutto il mondo. Il quartier generale, insieme al principale polo produttivo, si trova a Düsseldorf. Le attività di Henkel sono state organizzate intorno a due pilastri strategici: Brands e Technologies. Le prime si rivolgono al mercato dei beni di consumo (60% del fatturato globale) mentre le attività Technologies sono orientate al segmento B2B.

Il Gruppo Henkel è tra i principali leader di mercato a livello mondiale, nei prodotti di marca al consumo (Detersivi, Cosmetica e Adesivi al Consumo), nelle tecnologie (trattamento superfici metalliche e adesivi), e in particolare nei prodotti per la cura della casa è ai vertici del mercato globale e N.1 in Europa, per i prodotti per la cura della persona è leader assoluto, come per gli adesivi e tecnologie (al consumo e per uso professionale).
Nell'area Technologies è leader di mercato a livello mondiale e punto di riferimento per l'industria in oltre 140 paesi con oltre 4.000 prodotti, concentra la sua attività in due principali aree di business: adesivi Industriali per tutti i mercati ed, in particolare, per quello dell'elettronica, dei trasporti, del confezionamento, del tissue, dell'industria automobilistica, aerospaziale, meccanica e medicale. Trattamento Superfici metalliche offre soluzioni per l'industria automobilistica e aerospaziale, per il settore dei rivestimenti in acciaio e del coil coating, per l'industria dell'alluminio, del cold forming, degli elettrodomestici e dei barattoli. Inoltre offre soluzioni e servizi per la pulitura e la protezione di superfici metalliche e in plastica ma anche gli espansi strutturali per l'industria automobilistica e i relativi fornitori.

PASSIONE PER LA CHIMICA

Impianto produzione acido cloridrico gassoso

Endura è una società privata con sede a Bologna che opera nell'ambito della chimica fine delle specialità. In particolare il core business è rappresentato dai inergici e principi attivi per gli insetticidi di uso domestico

Endura S.p.A è una società privata con sede a Bologna che opera nell'ambito della chimica fine delle specialità. In particolare il core business è rappresentato dai sinergici e principi attivi per gli insetticidi di uso domestico. La società è leader mondiale per il sinergico Piperonil Butossido (PBO) ed è tra le poche società al mondo per la produzione di principi attivi per uso domestico. Negli ultimi anni si à lentamente differenziata entrando nel settore delle fragranze grazie ad alcune tecnologie ed intermedi proprietari sviluppati per la produzione completamente sintetica del PBO. Alla fine degli anni 90 la società si è trasformata da realtà commerciale a realtà industriale, investendo notevoli risorse nella costruzione di impianti produttivi ex-novo e laboratori di ricerca, sviluppo e analisi presso una area proprietaria nello stabilimento multisocietario di Polimeri Europa (Ex-Enichem) di Ravenna. A seguito di questo cambiamento, Endura ha condotto ricerche sia nei propri laboratori che attraverso collaborazioni con università italiane e straniere e con il CNR. L'innovazione è stata riconosciuta su vari fronti ed in alcuni casi è stata anche premiata. Un'importante innovazione è stata fatta studiando, in collaborazione con un famoso istituto britannico di ricerca, il funzionamento biochimico del sinergico PBO nelle cellule degli insetti. Questa ricerca ha portato allo sviluppo di microcapsule contenenti principi attivi per l'agricoltura e PBO a rilascio controllato per combattere la resistenza degli insetti. Grazie a questa combinazione insetticida/PBO si ottiene una maggiore efficacia della formulazione, riducendo allo stesso tempo la concentrazione di insetticidi utilizzata con enorme beneficio per l'ambiente. Inoltre, attraverso studi condotti in Australia e India, l'utilizzo del PBO microincapsulato ha dimostrato un ottimo controllo del boll worm sul cotone e sul cotone transgenico. Nel dicembre del 2009, l'innovazione è stata premiata da Federchimica con il premio Product Stewardship "Per lo sviluppo di microincapsulati a basso impatto ambientale per l'abbattimento di insetti resistenti in agricoltura." Un'altra importante innovazione è stata fatta in collaborazione con la società leader mondiale per la lotta contro la malaria: una nuova generazione di tende a base di polietilene che contengono oltre all'insetticida anche il PBO che abbatte la resistenza delle zanzare anofele, ripristinando l'efficacia del manufatto.

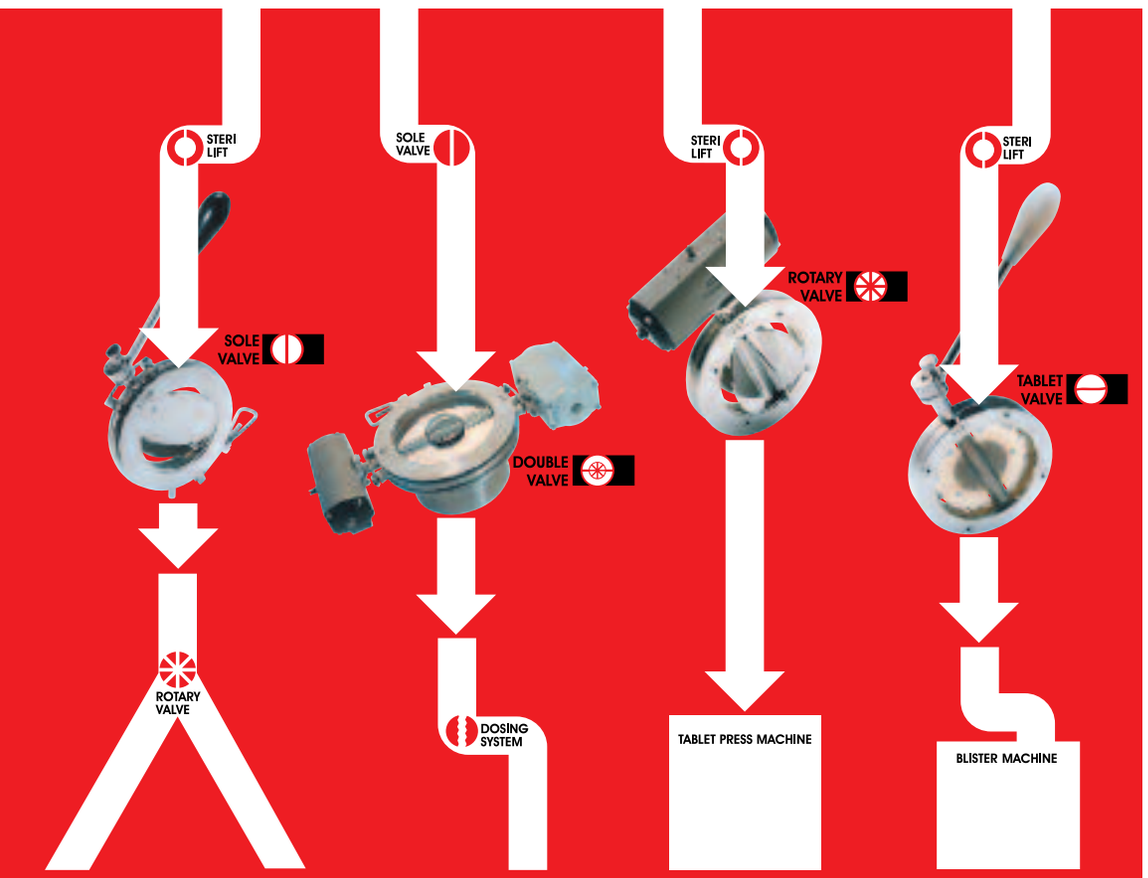
Palazzina ricerche

indena® LA SCIENZA DELLA NATURA

Indena è un'azienda italiana leader mondiale nell'identificazione, sviluppo e produzione di principi attivi e ingredienti funzionali di derivazione botanica impiegati dall'industria farmaceutica, nutrizionale e cosmetica

Indena ha conosciuto e gestito la globalizzazione prima che diventasse materia di studio e oggi realizza più del 90% del suo fatturato all'estero, in particolare in Europa, negli USA e in Giappone. Oltre alla sede direzionale di Milano e produttiva di Settala, la società ha filiali e siti produttivi in tutto il mondo. Con più di 150 brevetti di base, 700 addetti di cui il 10% dedicato a tempo pieno alle attività di ricerca, più di 700 studi scientifici pubblicati, e grazie ad un network di ricerca composto da 40 centri nel mondo, Indena è diventata sinonimo di "scienza della natura". Il percorso verso la produzione su scala industriale di estratti e molecole pure parte dallo studio delle piante medicinali e dalla valutazione bio-farmacologica ed epidemiologica dei rimedi naturali usati nelle culture tradizionali (etnofarmacologia).
Mentre le ricerche botaniche, chimiche e analitiche sono poi svolte all'interno, Indena collabora coi principali laboratori internazionali per quelle farmacologiche e i test clinici. Inoltre, i suoi ricercatori sviluppano nuovi metodi analitici per offrire alle farmacopee strumenti validi a caratterizzare i prodotti e hanno rapporti costanti con le commissioni dei principali organismi internazionali (es. OMS, EMEA, ESCOP, FDA). Anche il continuo miglioramento dei sistemi d'estrazione e purificazione volti a garantire la qualità e lo scalaggio industriale dei prodotti di origine vegetale sono una priorità per l'azienda. I suoi impianti estrattivi lavorano circa 20mila tonnellate di materia prima l'anno, garantendo il totale soddisfacimento delle "Norme di Buona Fabbricazione" (GMP).

Impianto gloveboxes



SYSTEM FOR DOSING AND CONVEYING POWDERS BY GRAVITY
CONTROL OF POWDERS AND GRANULES FLOW IN PHARMACEUTICAL PROCESSES

Ex ATEX 94/09/CE

OUR MISSION... IS YOUR SOLUTION !

CORA®

www.coraitaly.net
phone: +39 0583 20590 r.a.

lyondellbasell

"Lyondell-Basell Industries" è il terzo gruppo del comparto chimico a livello mondiale, e uno dei più grandi produttori del mondo di polimeri, prodotti petrolchimici e carburanti

UN NUOVO LEADER MONDIALE

L'azienda è leader mondiale nella tecnologia delle poliolefine, la produzione e commercializzazione; un pioniere per ossido di propilene e i suoi derivati, e inoltre un importante produttore di combustibili e di prodotti di raffinazione, compresi i biocombustibili.

Attraverso la ricerca e lo sviluppo, Lyondell-Basell sviluppa tecnologie e materiali innovativi. Ha sede nei Paesi Bassi, Lyondell-Basell (http://www. Lyondellbasell.com/) è di proprietà di Access Industries, che è stata fondata nel 1986 da Leonard Blavatnik negli Stati Uniti. Lyondell-Basell impiega circa 7.800 dipendenti in 30 sedi in quasi tutti gli Stati Uniti. Complessivamente l'azienda ha circa 16.000 dipendenti in tutto il mondo ed è dislocata in oltre 60 siti.

Lyondell-Basell Italia

La Basell Italia ha quattro insediamenti: Ferrara – Brindisi – Terni – Milano.

Per un totale di circa 1.400 dipendenti, suddivisi su quattro business: polimeri specialistici, tubi, tecnology e ricerca.

Impianto Basell

La sede di Milano

LANXESS
Energizing Chemistry

LANXESS, global player nato nel 2005 dalla scissione di alcune attività del gruppo Bayer, risulta il più grande gruppo chimico tedesco che si occupa di "specialties" ed opera in tutti i mercati importanti nel mondo

NEL CUORE DELL'INDUSTRIA CHIMICA

Con il suo vasto portafoglio, LANXESS si concentra su prodotti di alta qualità. Il suo core business" comprende lo sviluppo, la produzione e la vendita di materie plastiche ad alta tecnologia, gomme ad alta prestazione, prodotti chimici "specialties" e semilavorati. Inoltre, la società affianca i propri clienti nello sviluppo e nell'implementazione di soluzioni individuali. In queste aree, nel vero e proprio cuore dell'industria chimica, il Gruppo possiede competenze specifiche con know-how su applicazioni ed un asset management flessibile. LANXESS Italia conta 110 collaboratori, che operano presso quattro sedi: quella centrale di Milano (Direzione Generale, uffici amministrativi, legali, e commerciali); Filago (BG), stabilimento in cui vengono realizzati prodotti per il settore del cuoio destinati non solo al mercato nazionale ma anche al mercato estero; S. Croce sull'Arno (FI) ed Arzignano (VI), dove hanno sede i laboratori di Ricerca & Sviluppo nuove Applicazioni ed i magazzini periferici, sempre nell'ambito della Business Unit del cuoio. A questi siti va aggiunto l'ufficio tecnico di Torino, dedicato alla progettazione e ingegneria delle materie plastiche per il settore auto. La divisione Italia riveste, per alcune delle 11 Business Units del gruppo, una valenza europea. Questo accade, ad esempio, per la Business Unit LEA del settore cuoio, la cui attività viene gestita dall'Italia, anche per i mercati dell' EMEA (Europa, Medio Oriente e Sud Africa), per la Business Unit ION del settore delle resine per lo scambio ionico, utilizzate ad esempio nel trattamento delle acque, anche per i mercati del Medio Oriente e per la Business Unit RCH del settore la gomma e per i sistemi di additivi per le industrie dei lubrificanti e dei polimeri anche per i mercati Iberici, Grecia, Turchia, Bulgaria, Croazia, Slovenia ed Egitto.

Stabilimento di Robbiano di Mediglia

MAPEI
ADESIVI · SIGILLANTI · PRODOTTI CHIMICI PER L'EDIL

Mapei è il maggior produttore mondiale di adesivi e prodotti complementari per la posa di pavimenti e rivestimenti di ogni tipo. È anche specialista in altri prodotti chimici per l'edilizia come impermeabilizzanti, malte speciali e additivi per calcestruzzo, prodotti per il recupero degli edifici storici

MATERIALI SPECIALI PER L'EDILIZIA

La produzione Mapei, fondata nel 1937 a Milano, si riassume in pochi dati esemplari: 1,7 miliardi di euro è il fatturato per il 2009 e 6100 dipendenti diretti del Gruppo. La società ha costruito la sua strategia su tre linee guida: Specializzazione, in quanto la società offre una vasta gamma di prodotti specifici, tecnologicamente avanzati, che cercano di soddisfare la maggior parte delle esigenze dei propri clienti nel settore dell'edilizia. Ricerca e sviluppo: Mapei investe ogni anno circa il 5% del fatturato e destina circa il 12% dei propri addetti alla ricerca. Oltre ai 56 laboratori di controllo qualità, la società dispone di 10 laboratori centrali: Milano, Villadossola, Treviso, Laval (Canada), Deerfield Beach, Winterhaven e Dalton (Stati Uniti), Sagstua (Norvegia), Wiesbaden (Germania) e Tolosa (Francia). E infine l'Internazionalizzazione: a partire dagli anni '60 Mapei ha iniziato la sua strategia di internazionalizzazione per avere una maggiore vicinanza alle esigenze locali e riduzione al minimo dei costi di trasporto. Attualmente il Gruppo industriale è composto da 63 aziende consociate con 56 stabilimenti produttivi operanti in 25 paesi nei cinque continenti, tra cui il nuovo impianto di Dubai. Inoltre il gruppo ha sviluppato una capillare rete tecnico-commerciale in tutti i più importanti paesi del mondo e mette a disposizione un valido servizio di assistenza tecnica e consulenza sui cantieri, particolarmente apprezzato dai progettisti e dai professionisti della posa. La produzione Mapei è composta da diverse linee, di cui le principali sono Adesivi per pavimenti e rivestimenti in ceramica e pietre naturali, Riempitivi per fughe e sigillanti elastici, Adesivi per pavimenti e rivestimenti resilienti e tessili, Prodotti per la preparazione di tutti i supporti in edilizia, Additivi per malte e calcestruzzi, Finiture murali e protettive per esterni, Pavimentazioni cementizie e in resina, Prodotti per la posa, la finitura e la manutenzione del parquet, Prodotti per costruzioni in sotterraneo, Leganti idraulici speciali, Malte preconfezionate e prodotti speciali per il recupero delle strutture in calcestruzzo, Malte e leganti per il recupero degli edifici in muratura, Acceleranti per spritz-beton, Impermeabilizzanti e protettivi contro l'umidità, Sistemi per l'isolamento acustico, Sistemi per l'isolamento termico a cappotto e Additivi di macinazione.

Laboratorio ReS

Il teatro La Scala di Milano

Sempre più internazionale

Il Gruppo ha recentemente acquisito da Orgachim, azienda produttrice di pitture e vernici quotata alla borsa di Sofia, l'impianto produttivo, dedicato alla produzione di adesivi per la posa di ceramica e sistemi di isolamento termico, di Ruse (Bulgaria). Situato in posizione strategica, al confine tra Bulgaria e Romania, lo stabilimento si estende su un'area di oltre 15.000 m^2. Questa acquisizione è orientata non solo a sviluppare la presenza dell'azienda sul mercato bulgaro, ma anche a dare ulteriore impulso all'espansione sul mercato rumeno, dove attualmente il Gruppo opera attraverso la filiale Mapei Romania. Nonostante la delicata congiuntura economica attuale, Mapei continua ad investire con coraggio e lungimiranza, guardando ai Paesi dell'Est Europa come ad un'ulteriore opportunità di crescita e sviluppo. Con questa operazione, il Gruppo porta a 56 il numero dei propri stabilimenti nel mondo. La società è già attiva da tempo in Bulgaria grazie ad una rete di distributori. L'acquisizione del nuovo impianto garantirà una presenza costante sul territorio e lo sviluppo di una gamma di prodotti specifici appositamente studiati, che, affiancati ad una capillare rete di assistenza tecnica sul posto, permetteranno di supportare meglio le vendite e rispondere in maniera più efficace ed efficiente alle esigenze del mercato locale.

Soluzioni per l'edilizia

Mydrin
Adhesives and Sealants

Filiale italiana del Gruppo Bostik, divisione del gruppo multinazionale petrolchimico Total, Mydrin si occupa di produzione e distribuzione di sigillanti e adesivi industriali

ALTA GAMMA PER ADESIVI E SIGILLANTI

Con un fatturato di oltre 1,2 miliardi di euro nell'anno fiscale 2009, 4.650 dipendenti, 51 siti produttivi in 22 paesi e una rete commerciale che raggiunge 50 Paesi a livello mondiale, Bostik detiene la leadership per i prodotti adesivi e sigillanti in tutte le tipologie di mercato: industria, costruzione, largo consumo. In Italia, Mydrin ha sede principale a Milano, dispone di uno stabilimento produttivo in Veneto e ha una rete distributiva capillare che affianca l'organizzazione di vendita diretta interna alla società. La società presenta un'offerta ampia e capillare, articolata in tre principali aree di business: l'Industrial Adhesives (che comprende l'area Rigid Packaging e l'area Assembly), il Flexible Packaging (prevalentemente in ambito alimentare) e il Transportation. Detengono particolare successo le soluzioni distribuite a marchio Simson per il settore nautico, per il trasporto su ruote e per l'edilizia. Si tratta di soluzioni adesive basate su tecnologia SMP o MS polimero prive di isocianati e solventi, presenti invece nei classici adesivi e sigillanti poliuretanici. L'offerta di Mydrin per il mercato dell'Industrial Adhesives comprende l'area del Rigid Packaging e l'Assembly. Il primo comprende prodotti per il packaging classico, il converting , il labeling per diverse tipologie di prodotti infine il Tissue Paper Converting (TPC) per il mercato dei cartonati. La società adotta, per il mercato Rigid Packaging, adesivi termofusibili resistenti alle alte o basse temperature fino alla surgelazione, in soluzione acquosa a base vegetale, proteica e sintetica. L'offerta nel mercato dell' Assembly è molto vasta e comprende soluzioni specifiche che vanno dalla realizzazione di componenti per l'edilizia, alla produzione di tappi in sughero, a produzioni industriali come avvolgimenti di cavi, pannelli solari, all'incollaggio di schiume, vetro, legno e tessuti, al mondo degli elettrodomestici.

LEADER MONDIALE NEL SETTORE DEL PET

M&G
GRUPPO MOSSI & GHISOLFI

Il Gruppo M&G, attualmente leader mondiale per capacità produttiva e avanzamento tecnologico nel settore del PET, è una multinazionale con sede in Italia (Milano e Tortona), fondata nel 1953 da Vittorio Ghisolfi. Il Gruppo, che si articola in tre business units: PET Polymers, Packaging e Acetate, possiede impianti di produzione in Italia, Brasile Messico e Stati Uniti

Il Gruppo è attualmente leader mondiale per capacità produttiva e avanzamento tecnologico nel settore del PET con un giro d'affari annuo di 3 miliardi di dollari e 3.000 dipendenti. Negli ultimi 3 anni il gruppo ha supportato la produzione industriale con un ulteriore investimento pari a 600 milioni di dollari.
Dopo la fase iniziale dedicata alla produzione di imballaggi per detersivi e prodotti per l'igiene, soprattutto in HDPE e PVC, a partire dal 1983 il Gruppo ha consolidato una serie di operazioni nel settore chimico, integrando le competenze nella realizzazione di resine speciali con l'expertise maturata in materia di studio e progettazione delle bottiglie. Nel 2004 il Gruppo ha acquistato Chemtex International Inc. da Mitsubishi Corporation, acquisendone interamente le strutture di progettazione tecnica, di realizzazione e di organizzazione commerciale. Chemtex rappresenta il ramo ingegneristico del Gruppo ed è un'organizzazione globale specializzata nella fornitura ai propri clienti di soluzioni innovative ad alto valore aggiunto basate sulle tecnologie più avanzate nel settore energetico, dei biocarburanti, ambientale, petrolchimico, industria chimica e fibre.

Impianto di produzione di PET del Brasile

Con un team di più di 1000 tra esperti e professionisti e con uffici in Cina, India, Italia e Stati Uniti, Chemtex è impegnata su scala mondiale nell'acquisizione e costruzione di impianti chimici (poliestere, petrolchimico, chimica dedicata) inclusi quelli per la produzione di biodiesel e bioetanolo.

RadiciGroup, oggi una tra le realtà chimiche italiane più attive a livello internazionale. ha creato una solida organizzazione e sviluppato al massimo livello la tecnologia nei suoi prodotti. La strategia di RadiciGroup si basa anche sull'indipendenza produttiva, resa possibile dall'integrazione verticale che caratterizza il Gruppo: dalla chimica, al tessile ai tecnopolimeri

PENSIERO GLOBALE, AZIENDA LOCALE

RadiciGroup, le cui attività sono strutturate a livello globale, si diversificano e si focalizzano nei settori della Chimica, delle Materie Plastiche e delle Fibre sintetiche. Radici è un Gruppo integrato, in modo sinergico e verticale, nella filiera del Nylon e questo rappresenta uno dei punti di forza.

La società infatti ha il pieno controllo della catena produttiva, dagli intermedi chimici come l'acido adipico sino alla poliammide 6 e 66, ai tecnopolimeri plastici e ai filati sintetici.

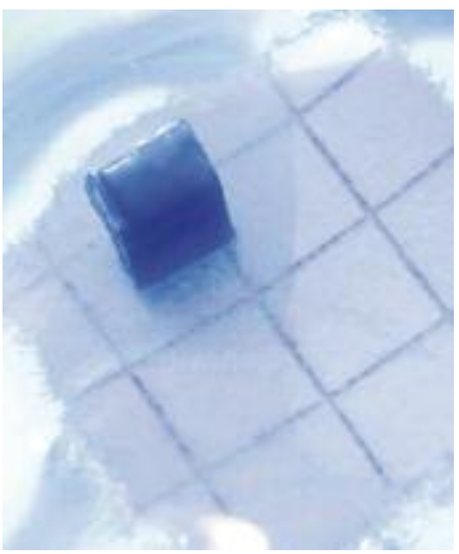
Nel settore chimico RadiciGroup si presenta come uno tra i più qualificati produttori di poliammide 6 e 66 (Radipol) e suoi intermedi (Radichem). Con i suoi impianti produttivi, quello di Novara, attivo nella produzione di PA 66 e acido adipico, quelli di Villa D'Ogna e Casnigo attivi nella produzione di PA 6, quello di Zeitz attivo nella produzione di acido adipico e cicloesanolo/cicloesanone, e con due società di trading, in Svizzera e a Shanghai, l'area chimica del gruppo rappresenta un importante elemento di integrazione a monte per le filiere di trasformazione della poliammide 6 e 66. Nello stabilimento produttivo italiano, Radici Chimica SpA, è attivo un ciclo integrato di produzione che utilizzando ammoniaca, cicloesanolo e gas naturale come materie prime, è finalizzato alla realizzazione di Poliammide 66 e dei suoi intermedi chimici e comprende gli impianti per la produzione di acido nitrico, acido adipico, idrogeno, esametilendiammina, sale 66, Poliammide 66. Il polo tedesco di Radici Chimica Deutschland GmbH, uno degli impianti chimici più moderni d'Europa sito nell'Industriepark Zeitz di Tröglitz (parco industriale di cui può considerarsi uno dei polmoni di sviluppo), è attivo nella produzione di acido adipico, acido nitrico e cicloesanolo/cicloesanone.

La massima flessibilità produttiva che caratterizza gli impianti dell'area Chimica di RadiciGroup, consente di rispondere prontamente alle richieste di mercato, fornendo ai clienti Poliammidi 66 dalle caratteristiche differenziate, utilizzate in diversi settori quali quelli delle fibre e dei tecnopolimeri.

L'area chimica, costantemente impegnata nel perseguimento dei più elevati standard di qualità, opera in conformità ai requisiti delle certificazioni ISO, monitorando i processi di produzione, di controllo qualità, di vendita e di distribuzione del prodotto. Le aziende sono certificate ISO 9001 e ISO 14001. Nel settore della chimica, la società produce polimeri di PA6 e PA66 (Radipol), acido adipico e acido nitrico, esametilendiammina, sale 66, miscela di acidi dicarbossilici -AGS, esteri di acidi dicarbossilici (Radichem), raggiungendo con i propri prodotti tutte le aree di consumo del mondo: Europa, Asia, Oceania, Africa, Nord America e Sud America. Le attività di RadiciGroup, strutturate a livello globale, si diversificano e si focalizzano nella Chimica, nella Plastica e nella filiera delle fibre sintetiche e nel tessile.

Nel 2008 il fatturato aggregato delle singole aree di attività è stato il seguente:

AREA CHIMICA:
323 milioni di Euro
AREA MATERIE PLASTICHE:
166 milioni di Euro
AREA FIBRE SINTETICHE:
526 milioni di Euro
AREA TEXTILES: 38 milioni di Euro



RIVOIRA

Nata nel 1920 Rivoira, una delle prime aziende in Italia ad operare nel settore dei gas industriali, oggi propone soluzioni avanzate con prodotti di alto livello. Oggi Rivoira fa parte del gruppo multinazionale Praxair, leader nella produzione e distribuzione dei gas e nello sviluppo di nuove tecnologie.

UNA SINTESI DI GAS, TECNOLOGIE E SERVIZI

Dal continuo scambio di informazioni con questa grande realtà multinazionale, all'interno di un costante processo di innovazione, nascono le soluzioni più avanzate che permettono, ad un numero sempre crescente di clienti, di raggiungere gli obiettivi di miglioramento qualitativo, produttivo, economico ed ambientale. Con i propri prodotti, ossigeno, azoto, argon, anidride carbonica, elio, gas rari, gas puri, gas speciali, gas medicinali, gas refrigeranti e ghiaccio secco, con le proprie tecnologie e con la propria esperienza, Rivoira si propone quindi come partner ad alto valore aggiunto. I principali prodotti sono i gas atmosferici, quali ossigeno, azoto, argon, e gas rari (prodotti dalla purificazione, compressione, raffreddamento, distillazione e condensazione dell'aria) e i gas di processo e gas speciali, quali anidride carbonica, elio, idrogeno, gas di processo per semiconduttori e acetileni (ottenuti come co-prodotti di produzioni chimiche o recupero di gas naturali). Dai gas atmosferici per l'industria, ai gas rari quali elio, kripton, neon o xenon per l'illuminazione, per i laser e per la diagnostica medicale, Rivoira è un'azienda tecnologicamente innovativa e leader nella fornitura dei gas industriali. Diversi inoltre sono i settori in cui l'azienda ha peculiari competenze applicative e sta lavorando con i costruttori, i fornitori di apparecchiature, gli utilizzatori finali e gli enti pubblici per sviluppare nuove tecnolgie per sostenere uno sviluppo energetico ecocompatibile e migliorare la qualità della vita. Alcune di queste sono le fuel cells per la generazione e la distribuzione di energia mobile, la produzione di energia elettrica da biomasse e la superconduttività per la trasmissione e lo stoccaggio di energia.

Impianto di Caponago

SAPIO GRUPPO

Il Gruppo Sapio, che opera dal 1923 nel settore dei gas tecnici e medicinali, è oggi un gruppo industriale i cui prodotti e servizi sono offerti sia al mondo manifatturiero industriale e rtigianale sia a quello della sanità pubblica e privata

Mantova - impianto idrogeno

UNA TRADIZIONE LUNGA 85 ANNI

Il Gruppo negli anni ha allargato la propria gamma di prodotti e servizi, abbinando alla fornitura di gas tecnici e medicinali la fornitura di sistemi ad alta tecnologia per il taglio e la saldatura, gas refrigeranti, impianti per la produzione On Site di azoto, ossigeno e idrogeno, progettazione e realizzazione di impianti di applicazione e distribuzione dei gas, servizi ospedalieri e domiciliari per il settore della sanità pubblica e privata e sviluppo per applicazioni innovative nel settore energetico. La costante attenzione del Gruppo Sapio verso la ricerca scientifica e l'innovazione tecnologica ha portato undici anni fa alla nascita del Premio Sapio per la Ricerca Italiana, un esempio concreto di divulgazione, promozione e valorizzazione della ricerca in Italia. Il know-how acquisito nel corso degli anni e l'impegno del Gruppo nella ricerca sono oggi a supporto dei principali progetti sviluppati da Università, Centri di Ricerca Pubblici e Privati, Enti e Istituzioni. Oggi il Gruppo è quel soggetto imprenditoriale che tra i tanti progetti, ricerche e tecnologie di cui si occupa ha partecipato al progetto Miscela Idrogeno-Metano per la mobilità sostenibile in collaborazione con Eni e Regione Lombardia in qualità di capofila dell'ATI (Centro Ricerche Fiat - Nuova Carrozzeria Torinese - Fast). Ha ideato e partecipato al progetto ZeroRegio che ha previsto la realizzazione delle infrastrutture delle stazioni a multi combustibile, tradizionale e a basso impatto ambientale + idrogeno e la gestione di flotte di automezzi dotati di celle a combustibile alimentate con idrogeno gassoso.

Autobus a idrogeno

La sede di Osio (Bg)

SIAD

Fondata a Bergamo nel 1927, SIAD è una delle principali società per la produzione e commercializzazione dell'intera gamma di gas industriali, speciali, medicinali e dei servizi ad essi connessi. Un Gruppo internazionale presente in Italia su tutto il territorio, con una rete di produzione, distribuzione e vendita strategicamente localizzata, ed in Europa con società in dodici diversi Paesi, operanti con unità produttive e commerciali locali.

GAS: LA PUREZZA NASCE DALLA QUALITÀ

L'attività del Gruppo è notevolmente variegata, estendendosi a settori in sinergia con quello dei gas: healthcare (homecare ed ospedaliero), saldatura e beni industriali, impianti per la produzione di gas, compressori ed automatismi, servizi e management ambientale.

L'azienda, grazie ad un know-how specifico e all'esperienza maturata negli anni, supporta con i propri prodotti e tecnologie le imprese operanti nel settore chimico, con risultati in termini di abbassamento dei costi, incremento della produttività e rispetto dell'ambiente.

Applicazioni particolari

Più in particolare, tra i molteplici impieghi dei gas, possono essere citate due applicazioni significative in materia di sicurezza: l'inertizzazione e la termoregolazione delle reazioni chimiche. L'inertizzazione di reattori, silos di stoccaggio e tubazioni consente di prevenire, in maniera estremamente efficace, la formazione di atmosfere potenzialmente esplosive dove siano presenti prodotti combustibili. Tale applicazione consiste nella diluizione del comburente (l'ossigeno presente nell'aria) con un gas inerte quale l'azoto o, in alternativa, l'argon o l'anidride carbonica. La normativa più recente in materia è il Decreto Legislativo n° 233 del 12.06.-2003, relativo alla sicurezza dei lavoratori esposti al rischio di atmosfera esplosiva, e prevede al "punto l", come obbligo del datore di lavoro, la prevenzione della formazione di miscele esplosive. L'impiego di gas inerti, in modo particolare l'azoto, garantisce quindi la sicurezza operativa e soddisfa la normativa vigente. La termoregolazione delle reazioni chimiche è particolarmente diffusa nelle industrie chimico-farmaceutiche, per i processi di sintesi di principi attivi o specialità chimiche; in tali processi, spesso è richiesto il raggiungimento di temperature estremamente basse (fino a –100 °C), seguito da fasi in cui è necessario riscaldare la miscela di sintesi fino a +150 °C. Riuscire a controllare e mantenere le temperature con precisione, oltre a migliorare la qualità e la purezza dei prodotti ottenuti, garantisce maggior sicurezza nella condotta di reazioni esotermiche. L'azoto liquido, con una temperatura di ebollizione di –196 °C a pressione atmosferica, è senz'altro il mezzo più idoneo per raggiungere temperature così basse.

Laboratorio di ricerca

Ad integrazione delle tecnologie per l'impiego dei gas, la società offre il Total Gas Management, per soddisfare le richieste, sempre più esigenti, delle aziende dell'industria chimica. Si tratta di servizi integrati e modulari di gestione del gas: la logistica, la garanzia di purezza fino al punto d'uso, gli aspetti di manutenzione e di sicurezza d'impiego dei prodotti e degli impianti vengono completamente affidati a SIAD. In questo modo il cliente può disporre dell'esperienza, la flessibilità, l'affidabilità e la professionalità accumulate da SIAD in anni di esperienza, e, di conseguenza, può focalizzarsi sul proprio core business; i risultati sono minori costi di gestione e migliori performance di produzione. Il Servizio di Assistenza Analitica si fonda sull'esperienza di oltre 50 anni del Laboratorio di Ricerca SIAD, che è anche, in Italia, il primo ed unico Centro di Taratura accreditato SIT per la preparazione di miscele gassose di taratura certificate e riferibili ai campioni nazionali di massa e per la taratura di miscele gassose con metodo analitico.

Sipcam-Oxon è una multinazionale chimica italiana, privata e indipendente, attiva nel settore dell'agricoltura e tradizionalmente specializzata nella sintesi di principi attivi agrofarmaci e di intermedi chimici

Lo stabilimento di Salerano sul Lambro

SPECIALISTI NEGLI AGROFARMACI

Da anni, attraverso una rete di società controllate e partecipate ubicate in tutto il mondo, è presente nella ricerca e sviluppo, formulazione e marketing di prodotti chimici per l'agricoltura, nella produzione e distribuzione di sistemi e prodotti innovativi per la nutrizione delle piante e in prodotti biologici, oltre che nei settori dei biocombusitibili e delle bioenergie. La multinazionale è oggi presente nei cinque continenti attraverso una rete di società controllate o collegate, dirette da un management locale per interpretare al meglio le necessità delle diverse realtà territoriali, con una presenza industriale costituita da uno stabilimento di sintesi chimica in Italia, da tre stabilimenti di formulazione in Italia, Spagna e Brasile e dallo stabilimento di tesi e formulazione della partecipata società in Cina. Sipcam-Oxon occupa posizioni di vertice nel mercato agrochimico internazionale, un settore caratterizzato da una forte competitività, grazie alla capacità di controllare l'intero processo industriale dei propri prodotti, dalla ricerca e sviluppo alla commercializzazione. Il gruppo è riuscito a raggiungere importanti risultati puntando sull'eccellenza della produzione, con un costante investimento nell'adeguamento degli impianti, e sulla capacità di sviluppare strategie a medio e lungo termine, costruite recependo le esigenze dei clienti e gli input del mercato. Un ruolo decisivo nello sviluppo delle strategie aziendali è stato dato, fin dalla nascita della prima società, alla ricerca, con la realizzazione negli anni di laboratori all'avanguardia. Sipcam-Oxon dispone di due Centri di Saggio autorizzati a lavorare in BPL (Buone Pratiche di Laboratorio).

Scorcio di impianto nel parco industriale di Rosignano Solvay

Il Gruppo Solvay, fondato in Belgio nel 1863 da Ernest Solvay, oggi è un gruppo internazionale chimico, con direzione centrale a Bruxelles, operativo in 50 paesi, con una forza lavoro di 19.000 unità. Le attività del gruppo, che ha generato nel 2009 un fatturato di 8,5 miliardi di euro, con utile netto di 553 milioni di euro (+ 23% rispetto al 2008), sono concentrate nel settore chimico e delle materie plastiche.

SVILUPPO SOSTENIBILE

Nel settore Ricerca e Sviluppo vengono investite ogni anno risorse per oltre 500 milioni di euro. L'attività produttiva si presenta fortemente diversificata, con un portafoglio prodotti molto articolato: esistono oltre 1.500 marchi registrati nei diversi settori. Per citare alcune delle principali tipologie, si possono ricordare prodotti sodici per le vetrerie e il settore metallurgico, agenti per la depurazione delle acque, prodotti per l'industria chimica e farmaceutica, materie di base per la detergenza, materie plastiche per auto, elettronica, aerospaziale, edilizia…e nuovi prodotti per energie alternative e rinnovabili e varie innovative tecnologie per l' ambiente. La società in Italia è presente dal 1912, con il primo storico insediamento in Toscana nell'area di Rosignano Solvay. Oggi opera con 10 stabilimenti produttivi e la Direzione Nazionale di Milano. Sviluppa le varie attività chimiche e plastiche, occupando una forza lavoro di circa 2.200 collaboratori. Le aziende Solvay attive in Italia hanno realizzato nel 2009 un fatturato di 885 milioni di euro. Nel 2002 è entrata a far parte del gruppo la società Solvay Solexis, con sedi a Bollate ed Alessandria, leader internazionale nel settore dei prodotti fluorurati con una forte propensione all'innovazione. Si è trattato della più grande acquisizione nella storia della società, per un valore di 1,3 miliardi di euro che ha ampliato la consistenza operativa nel nostro paese.