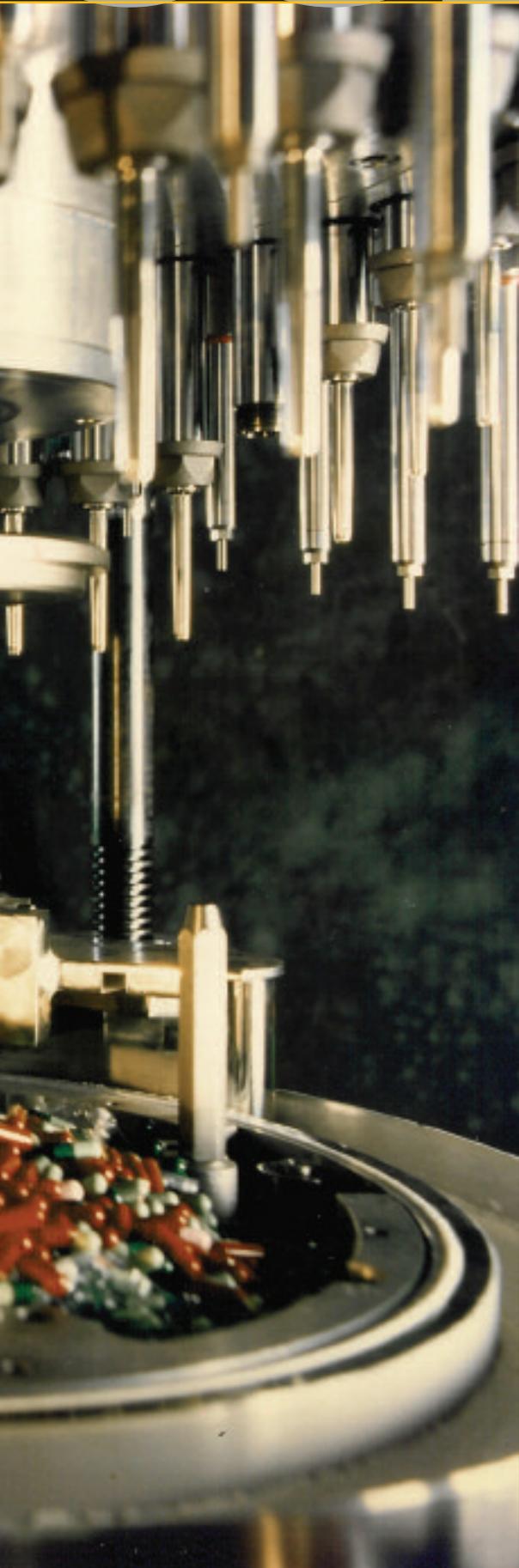


close up
PRIMO PIANO

CL

MG2 - MACCHINE PER IL DOSAGGIO FARMACEUTICO a cura di Alessandro Bignami





Dosare l'eccellenza

Da oltre 40 anni MG2 si propone come realtà di riferimento nella realizzazione di dosatrici per l'industria farmaceutica. L'apertura di nuove filiali in Russia e Cina segna l'ulteriore espansione internazionale dell'azienda italiana, che genera all'estero il 90% del fatturato



Lo stabilimento di MG2 a Pian di Macina di Pianoro (Bologna)

Fin dalla sua fondazione, avvenuta oltre 40 anni fa, MG2 è solita sorprendere il mercato con innovazioni destinate a lasciare una traccia profonda nel settore del dosaggio di prodotti farmaceutici. Agli esordi si presentò, infatti, con la prima opercolatrice a movimenti continui, la G36. Da allora si contano a migliaia le macchine realizzate per aziende internazionali di ogni dimensione e di ogni area del mondo.

Guidato dal Presidente Ernesto Gamberini, uno dei soci fondatori della società, il gruppo è oggi protagonista nella produzione di macchine automatiche dosatrici di prodotti farmaceutici in capsule di gelatina dura.

La Process Division dell'azienda si occupa di progettare e realizzare anche macchine complementari per il controllo qualitativo della produzione e, dal 1997, la Packaging Division si dedica alla messa a punto di macchine automatiche per il confezionamento e l'imballaggio di prodotti farmaceutici, cosmetici e alimentari.





Un'applicazione per il dosaggio di prodotti da inalazione in uno stabilimento farmaceutico

La produzione di MG2 si contraddistingue per l'alta tecnologia, la qualità e l'affidabilità, garantite da un sistema produttivo integrato e perfezionato nel tempo. Nella sua complessità e articolazione, il sistema si avvale di macchine e attrezzature a controllo numerico tra le più avanzate della moderna tecnologia produttiva, grazie alle quali sono eseguiti gli elementi più complessi e critici, che vengono poi sottoposti a rigorosi test qualitativi attraverso sofisticate strumentazioni di rilevamento tridimensionale e attraverso collaudi analitici. Per assicurare ai propri prodotti la più alta innovazione tecnologica, il gruppo investe il 6% del fatturato in ricerca e sviluppo, area che impegna 43 progettisti.

La prima opercolatrice con movimento rotativo continuo fu dunque il 'biglietto da visita' con cui MG2 si presentò al mercato. Fu un'intuizione del presidente Ernesto, che brevettò il sistema in grado di differenziarsi da quello a movimento alternato. Il modello è stato nel tempo perfezionato, con l'introduzione di altre funzioni chiave, soprattutto sotto il profilo del controllo e dell'automazione di processo.

Fra queste un sistema sofisticato ad alta precisione per il controllo del peso, brevettato dall'azienda con il nome di Nett: integrato nell'opercolatrice, il sistema Nett determina in tempo reale il peso netto del 100% della produzione (e di ogni singolo componente introdotto nella capsula) regolando automaticamente i principali parametri di funzionamento ed eliminando le eventuali capsule non conformi ai parametri impostati.

Altra tappa significativa della sua storia, è stata l'acquisizione, nel 1997, dell'azienda bolognese Mab, che le ha consentito di entrare anche nel settore delle macchine per il confezionamento cosmetico e alimentare (imbustinatrici, astucciatrici, formatrici e riempitrici di scatole, vassoi e espositori, incartonatrici e palettizzatori) e di affiancare così la Packaging Division alla Process Division. Quest'ultima resta il cuore della produzione di MG2, grazie alla vasta gamma di dosatrici automatiche, con capacità produttive da 6.000 a 200.000 capsule all'ora e in grado di soddisfare le più svariate esigenze dell'industria farma-

ceutica. Le macchine consentono l'utilizzo di capsule di ogni formato, da 000 a 5, comprese le capsule anticontraffazione e le capsule vegetali, e possono essere riempite con diverse tipologie di prodotti, come polvere, granulato, cronoidi, compresse, microcompresse, erbe, liquidi, pasta, polvere da inalare (bassi dosaggi e nessuna compressione) e anche con svariate combinazioni, come polvere e compressa o cronoidi e compressa.

La forte e capillare presenza sui mercati esteri è da sempre una caratteristica distintiva della società, tanto che la quota di export sul fatturato raggiunge addirittura il 90%, suddivisa fra 65 paesi. In particolare, l'azienda ha aperto sedi in Inghilterra, Francia, Usa e recentemente anche in Russia e in Cina.

"Le nostre sono macchine destinate a settori molto specializzati, per questo fin dall'inizio abbiamo capito che era necessario espandersi sui mercati internazionali". Così il presidente Gamberini spiega l'impressionante quota di esportazioni.



Opercolatrice Planetaria

OSE up

La gamma

I tre principali modelli della gamma sono G140, G250 e Planeta. Il primo è l'evoluzione della storica G120 e ha una capacità produttiva di 140.000 pezzi/ora. Con un alto livello di flessibilità e automazione, l'opercolatrice G250 rappresenta il top di gamma, essendo la più veloce oggi disponibile con le sue 200.000 capsule/ora che presto raggiungeranno le 250.000 con la nuova versione della macchina, di cui è previsto il lancio nei prossimi mesi. Caratterizzeranno il nuovo impianto anche la semplificazione delle operazioni di conduzione e la disponibilità di ulteriori accessori per il controllo del processo produttivo in tempo reale. Infine Planeta, ultima generazione dell'opercolatrice originale, è concepita in modo modulare, tanto da consentire la versatilità del formato e del sistema di dosaggio e un range produttivo da 6.000 a 100.000 capsule/ora. Tale flessibilità permette di utilizzare la macchina nei laboratori di ricerca e sviluppo, trasferendo poi direttamente in produzione i risultati ottenuti. Disponibili a richiesta con il pacchetto completo di validazioni (FS/DS/IQ/OQ), le dosatrici MG2 sono basate sulla tecnologia dei movimenti continui rotativi e sono dotate di apparato per la produzione del vuoto; su richiesta possono essere collegate a impianti centralizzati.

“Un tempo la nostra offerta era prevalentemente standardizzata - spiega Gamberini -, oggi però il mercato chiede soluzioni personalizzate. Ecco perché configuriamo gli impianti insieme al cliente, rispondendo precisamente alle sue necessità. Per accentuare la modularità senza perdere i vantaggi della standardizzazione, è necessario tenere in considerazione fin dai primi stadi della progettazione la possibilità di dotare le macchine di funzionalità ad hoc, al fine di soddisfare esigenze diverse di dosaggio, velocità e formato”. MG2 applica questa filosofia fin dal 1988 con il modello MG Futura, “mandato in pensione” da appena un anno.

Think Smart Project

La costante ricerca dell'eccellenza ha portato MG2 alla realizzazione di una nuova linea di prodotti chiamata Think Smart Project indirizzata in modo particolare a chi non necessita di soluzioni particolarmente strutturate dal punto di vista della configurazione e dell'investimento.

“La linea Think Smart Project rappresenta una risposta mirata per chi desidera i pregi del brand MG2, come la qualità, l'affidabilità, i servizi e l'innovazione tecnologica, ma vuole il meglio a un budget contenuto - si legge in un comunicato stampa dell'azienda -. Il posizionamento strategico del

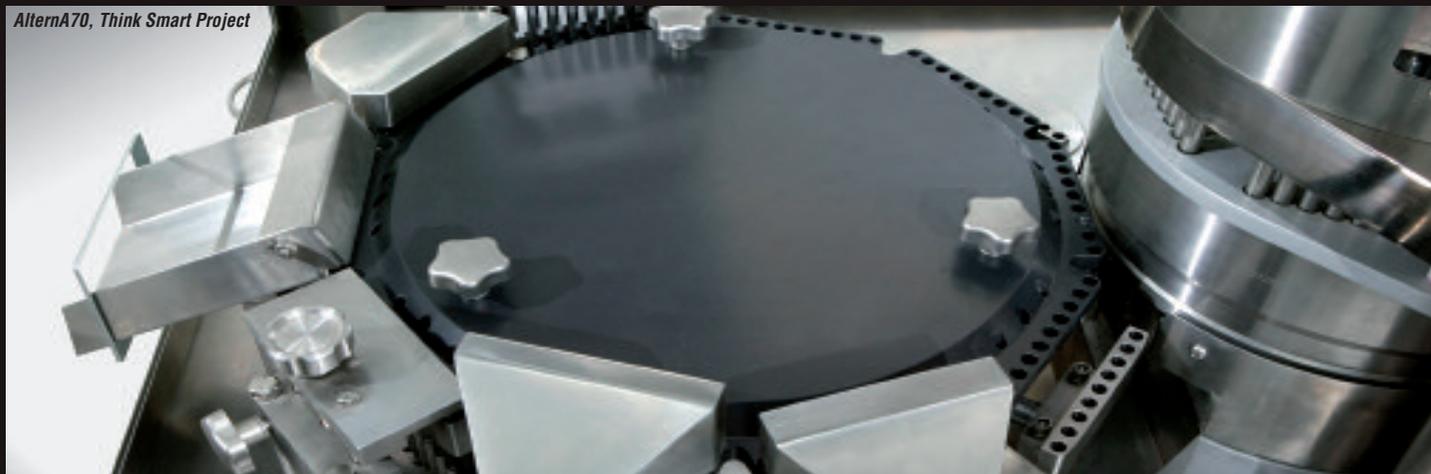


Dosatrice in capsule AlternA70

marchio permette un ulteriore ampliamento dell'offerta di MG2 per soddisfare meglio le esigenze di piccoli e medi produttori farmaceutici, fino ai laboratori e alle farmacie, come pure dei settori nutraceuticals e health food, senza dimenticare i produttori dei paesi emergenti, che stanno qualificando sempre di più le loro produzioni e desiderano elevare gli standard produttivi a costi competitivi”.

Il ruolo di apripista per il marchio Think Smart Project viene affidato a un nuovo modello di dosatrice in capsule a movimenti alternati, AlternA70. La macchina è adatta al trattamento di integratori alimentari e prodotti erboristici, così come a quello di prodotti farmaceutici; il sistema tipo “tamping pin” è particolarmente idoneo per il dosaggio di prodotti che necessitano di una forte compressione.

AlternA70, Think Smart Project



PRIMO PIANO

close up

MG2 - MACCHINE PER IL DOSAGGIO FARMACEUTICO



Incartatrice orizzontale GSL20

AlternA70 è compatta, semplice da utilizzare, consente di effettuare il cambio formato in tempi rapidi e assicura una notevole facilità di pulizia e di manutenzione. Il nuovo impianto verrà presentato in occasione della fiera TechnoPharm a Norimberga (30 settembre - 2 ottobre), a cui MG2 partecipa esponendo presso lo stand del suo agente tedesco Propack.

Con la nascita del marchio Think Smart Project, MG2 si propone al mercato come solution provider per qualsiasi applicazione di dosaggio di capsule rigide, garantendo: tutta la gamma di tipologie di dosaggio con la massima flessibilità; i controlli peso e qualità di ultima generazione; la velocità di produzione a partire dai piccoli lotti per la sperimentazione; il supporto di personale esperto per applicazioni specifiche. A dimostrazione dell'ultimo punto è l'istituzione del PAT Team, che mette la propria competenza a disposizione dei clienti interessati ad avvicinare la filosofia Process Analytical Technology. Quest'ultima punta a favorire la

comprensione e il controllo del processo produttivo farmaceutico per raggiungere e documentare la qualità del prodotto finale tramite la progettazione del processo, la sua analisi e il controllo dei parametri critici. Grazie all'esperienza del team e alla versatilità dei sistemi di controllo già disponibili sulle proprie macchine, MG2 può supportare le richieste del cliente per l'implementazione di soluzioni PAT a livello locale (macchina standalone) o interfacciate ad altri sistemi. Dalla fase di progetto fino a quella di utilizzo e manutenzione, il PAT Team coopera con i clienti per studiare l'implementazione di soluzioni innovative che rispondano alle loro esigenze e si adattino a processi specifici, ottimizzandone tempi e costi per migliorarne l'efficienza.

Scenari futuri

Oggi l'attenzione è rivolta in particolare modo allo sviluppo dei mercati est europei e a quello del packaging, contando sulle solide basi dell'esperienza accumulata nelle applicazioni farmaceutiche. E se in

Italia l'azienda potenzia le proprie strutture, all'estero prosegue l'intensificazione dell'impegno commerciale. Oltre all'Est europeo e la Russia, la Cina e l'Estremo Oriente sono naturalmente in cima all'agenda dell'area vendite. Tanto più che MG2 ha concluso un accordo per commercializzare con il proprio marchio un impianto prodotto nel gigante asiatico, ma ridisegnato sulle proprie indicazioni. È un'opercolatrice a movimento alternato, che quindi si distingue dal resto della produzione, ampliando così la possibilità di scelta fra i sistemi di dosaggio. Una tecnologia studiata anche per far gola allo stesso mercato orientale.



Opercolatrice G250

La crescita continua

Nel 2008 MG2 ha consolidato la presenza all'estero con l'apertura delle filiali in Russia e Cina. MGS Polycom, con sede a Mosca, nasce dalla collaborazione con un partner italiano del settore packaging e si occupa della promozione delle macchine MG2 in Russia e nei paesi della CSI, la cui economia emergente apre notevoli prospettive allo sviluppo del settore farmaceutico. MGR Shanghai è il nuovo distaccamento produttivo nel quale i vantaggi della produzione locale si uniscono alla grande esperienza dell'azienda italiana, per la costruzione di macchine economiche ma qualitativamente all'altezza degli elevati standard MG2. Non solo estero. L'azienda ha recentemente completato i lavori per l'ampliamento della propria sede di Pian di Macina di Pianoro, conclude la serie di investimenti la messa in funzione di un vasto magazzino automatico, che permetterà di razionalizzare la movimentazione e lo stoccaggio dei materiali, nonché ottimizzando i processi produttivi.