

esclusiva INTERVISTA

PIERLUIGI BONVINI - RESPONSABILE DIVISIONE INDUSTRIA DI GRUNDFOS

di Elena Barassi



► PIERLUIGI BONVINI

Diplomato in elettrotecnica negli anni 70 Pierluigi Bonvini ha iniziato l'attività operando nel settore delle pompe idrauliche, come responsabile della sala prove e collaudi.

Nel corso degli anni 80 ha operato quale Sales manager presso la filiale italiana di una società automobilistica francese con l'incarico di introdurre presso gli OEM componenti meccanici e motori endotermici. È entrato in Grundfos nel '93 con l'incarico di aprire e sviluppare il mercato OEM\Industria fino ai giorni nostri.

PAROLA CHIAVE: INNOVAZIONE

Il Gruppo Grundfos vanta più di 60 anni di esperienza nello sviluppo di prodotti e soluzioni innovative di elevata qualità. Scegliere Grundfos come principale fornitore di soluzioni di pompaggio significa lavorare assieme ad un'azienda con un know-how e un'esperienza consolidati. Pierluigi Bonvini ci descrive in particolare come si evolverà l'organizzazione interna, della divisione Industria dal 2009 e quali sono gli obiettivi a breve e lungo termine per la sede italiana.

VIEWexclusive

Per mantenere la nostra leadership, dice Pierluigi Bonvini, attribuiamo un'importanza fondamentale alla Ricerca e Sviluppo di nuovi prodotti e nuove soluzioni, destinando – a livello mondiale – circa il 5% del fatturato. Crediamo che per soddisfare le richieste presenti e future dei nostri clienti sia necessario continuare a ripensare al nostro approccio e aggiornare i nostri prodotti. Questo comporta offrire la soluzione giusta, con un rendimento efficiente accompagnato da un supporto tecnico e assistenza post-vendita adeguati.

Com'è strutturato il gruppo Grundfos Italia?

Grundfos Pompe Italia, ormai presente da una ventina d'anni sul mercato italiano è diventata un punto di riferimento tra le aziende del settore. L'azienda, per soddisfare al meglio le diverse necessità applicative del mercato, è organizzata in tre divisioni di vendita. La divisione Building Services si rivolge in modo particolare al canale dei grandi distributori e grossisti, offrendo una gamma di soluzioni di pompaggio completa, è in grado di soddisfare

le esigenze sia del mercato domestico sia del mercato residenziale con pompe e sistemi di pompaggio destinati alle seguenti applicazioni: climatizzazione, aumento pressione, drenaggio di acque chiare e cariche, impianti di irrigazione. La divisione Water Utilities segue l'intero ciclo dell'acqua dal prelievo alla distribuzione idrica, dalla depurazione al trattamento delle acque. All'interno di questa area vengono gestite la distribuzione delle acque primarie e quella delle acque secondarie. Infine, la terza divisione, Industria, si rivolge al mercato OEM/IEM.

In particolare quali sono i mercati di riferimento del settore Industria?

Per entrare nello specifico della divisione Industria, è importante sottolineare che si sta implementando una ristrutturazione commerciale della divisione che diventerà operativa a tutti gli effetti dal 2009.

In pratica si andranno a creare 4 aree di competenza per tipologia di applicazione, di prodotto e di mercato. La prima area, denominata "Industry Water" si rivolge a tutte le applicazioni che implicano il tratta-



La serie Dosing

mento dell'acqua, quindi impianti di processo e sistemi ad osmosi inversa. In questo settore disponiamo di pompe per alte pressioni BM, BMP e per osmosi inversa BME, BMET, BMEX.

La seconda area, quella del "Process Industry", si rivolge all'industria chimica, farmaceutica e all'industria dei biocombustibili. Per questo tipo di applicazioni Grundfos propone un range di pompe a velocità variabile tra cui le pompe multistadio verticali CRNE, in acciaio AISI 316, le pompe monoblocco normalizzate NBE, le pompe in-line TPE e il circolatore elettronico MAGNA. E' da notare che le pompe verticali multistadio sono un'invenzione Grundfos e tuttora, nonostante sia una tecnologia diventata di uso universale Grundfos dispone della gamma più ampia in termini di grandezze e varietà di opzioni di materiali di costruzione.

I circolatori a rotore bagnato, come la MAGNA, sono una invenzione Grundfos. Anche in questo caso disponiamo della gamma più ampia in termini di modelli, grandezze, e opzioni. Il campo di applicazione della gamma di circolatori MAGNA è stato esteso per includere anche l'aria condizionata, rendendo MAGNA la soluzione ottimale per impianti di condizionamento e riscaldamento sia singoli o misti.



La gamma di prodotti Wastewater

esclusiva

INTERVISTA

PIERLUIGI BONVINI - RESPONSABILE DIVISIONE INDUSTRIA DI GRUNDFOS



La pompa NK per l'industria farmaceutica

La terza area di competenza, "Machine Tool & Industry machine", ha come target gli OEM (Original Equipment Manufacturer) ovvero l'industria meccanica in generale delle macchine utensili, macchine per la lavorazione della plastica, del vetro e sistemi di lavaggio industriali. La gamma in questo settore è molto articolata e va dalle piccole pompe per piccole macchine utensili MTA, MTH alle grosse pompe per grandi impianti, CRK, SPK, MTR, MTS, MTB.

L'ultimo comparto denominato "General Industry" riguarda tutte le applicazioni destinate ad impianti e sistemi di condizionamento e refrigerazione industriale e i sistemi di produzione di energie alternative (solare, eolico). Da più di venti anni offriamo pompe alimentate da pannelli solari e disponiamo di soluzioni estremamente innovative, come la SQ-Flex.

Quali sono i sistemi di pompaggio più venduti e quali sono le caratteristiche?

Grundfos è sempre più orientata alla vendita di pompe e sistemi di gestione delle pompe, dove per sistema si intende la

pompa elettronica equipaggiata con accessori quali misuratore di pressione, trasduttore di pressione e inverter. Il mercato, infatti, è sempre più orientato verso l'utilizzo di soluzioni elettroniche caratterizzate dalla massima integrazione tra pompa e il sistema di cui fa parte in termini di controllo, monitoraggio e comunicazione.

I sistemi forniti possono essere gestiti e monitorati tramite bus di comunicazione Profibus e Genibus, questa tipologia di sistemi viene ampiamente utilizzata dall'industria farmaceutica.

Può citare un esempio di applicazione di un sistema di pompaggio Grundfos nell'industria farmaceutica e uno nel settore della depurazione acque

Grundfos vuole proporsi come "partner" per gli OEM dell'industria farmaceutica, per questo abbiamo sviluppato due linee di prodotto la serie CRNE in acciaio AISI 316, e la serie CRT in titanio che rispondono alle norme igieniche più severe e garantiscono affidabilità e sicurezza di funzionamento e prestazioni durature nel tempo. Queste linee di prodotto vengono utilizzate negli impianti di osmosi inversa.

Per quanto riguarda la depurazione delle acque, la tendenza dei maggiori produttori di acqua osmotizzata è quella di essere sempre più competitivi e contenere i costi di produzione. La produzione di acqua potabile è una delle applicazioni non solo più interessanti nelle quali le pompe sono coinvolte, ma anche tra le più critiche. Un parametro fondamentale di tale applicazione è il costo per metro cubo di acqua potabile prodotta. Gli esperti del settore parlano di Costo Specifico, ovvero del costo per metro cubo di acqua potabile in termini di kWh di energia elettrica utilizzata. L'osmosi inversa è il metodo più conveniente su impianti di medie dimensioni (700 m³/giorno di permeato, ovvero acqua praticamente potabile), ma essa richiede elevate pressioni. Accadeva che parte dell'energia idraulica accumulata venisse "sprecata", ovvero gettata via alla fine del ciclo produttivo. Questo è accaduto finché qualcuno ha avuto l'idea di utilizzare sistemi che recuperassero l'energia e la reimmettessero nel ciclo produttivo del permeato. Man mano che la tecnologia dei recuperatori si è affinata, la percentuale di energia recuperata è aumentata.



Una vasta gamma di pompe elettroniche

VIEWexclusive



Il sistema Bmex utilizzato nel settore della depurazione acque

Si è passati dal 40% circa dei recuperatori rotanti (turbine) al 98% dei recuperatori isobarici, meglio noti come Scambiatori di Pressione. Queste macchine, che Grundfos utilizza nelle pompe per osmosi inversa chiamati BMEX sono una invenzione, a dir poco, brillante. Essi infatti consentono di risparmiare enormi quantità di energia elettrica in impianti di osmosi inversa.

Dove si concentra oggi la ricerca all'interno della società?

La capacità di trovare costantemente nuove soluzioni per rispondere alle mutevoli esigenze del mercato ci ha consentito di rafforzare la nostra posizione di leader e di acquisire nuove quote in diversi segmenti e la percentuale di fatturato destinata agli investimenti in ricerca e sviluppo è determinante per essere sempre innovativi. Ad oggi abbiamo tre centri dedicati alla ricerca e sviluppo, il più grande è in Danimarca presso la casa madre dove operano circa 400 persone. Gli altri due centri si trovano rispettivamente uno in Cina e l'al-

tro negli Stati Uniti. Inoltre, la particolare attenzione che ormai da anni rivolgiamo alle tematiche ambientali, ha portato al crescente sviluppo di prodotti eco-sostenibili a basso consumo di energia. La grande attenzione riservata a questi prodotti ha avuto un impatto estremamente positivo sul mercato, e i risultati di vendita in queste aree di prodotto hanno ottenuto degli ottimi riscontri.

Quali sono i programmi prossimi futuri?

La capacità di adattamento a nuove sfide è alla base delle strategie Grundfos, prosegue Bonvini, che sottolinea l'importanza del "passaggio" da compagnia multinazionale a compagnia globale.

Adattare le strategie alle esigenze di una società globale è la nostra sfida nel prossimo futuro. E flessibilità e dinamismo, assieme a capacità e talento, saranno le parole chiave per realizzare questi programmi. Per noi, gli obiettivi rimangono innovare e creare nuovi prodotti ad alta tecnologia".

Il sistema NoNOx

Al fine di limitare l'inquinamento dovuto ai combustibili fossili, i governi Europei hanno emesso delle leggi per ridurre le emissioni degli inquinanti come monossido di carbonio (CO) biossido di carbonio, idrocarburi, particolati e ossido di nitrogeno. L'innovativa tecnologia che caratterizza la gamma di pompe dosatrici Grundfos, che grazie al motore passopasso consente il controllo della lunghezza della corsa, ha portato allo sviluppo di un sistema di dosaggio che viene utilizzato per l'abbattimento delle emissioni di biossido di azoto, la cui sigla è NOx, durante il processo di combustione. La precisione del dosaggio delle pompe dosatrici Grundfos diventa un requisito determinante per l'applicazione nelle tecnologie per il trattamento di gas di scarico. Il processo SCR (riduzione catalitica selettiva) consente un'elevata riduzione delle emissioni NOx. Grundfos ha sviluppato un circuito idraulico innovativo in cui l'UDS (Urea Dosing System) è supportato dall'aria di combustione del veicolo che trasporta una quantità "dosata" di urea all'ugello di iniezione nel sistema di scarico dove viene nebulizzata. Un dispositivo elettronico controlla che l'intero processo UDS avvenga in modo corretto attraverso un segnale CAN.

