



L'head quarter della Lek,  
a Lubiana

## MADE IN ITALY PER LA SLOVENIA

**La Lek - gruppo Novartis - ha adottato opercolatrici a movimenti continui, contraddistinte da versatilità e modularità sia di dosaggio che di velocità produttiva. Grazie a queste peculiarità, tali modelli sono utilizzabili anche nei laboratori di R&D.**

**U**na delle carte vincenti nel settore delle dosatrici di prodotti farmaceutici è, da sempre, quella di garantire alla committenza soluzioni innovative e in grado di adattarsi a pressoché ogni situazione specifica. Ed è proprio per tale motivo che Lek, società slovena entrata nel 2002 nel gruppo Novartis - colosso internazionale della farmaceutica - ha deciso di affidare parte della propria produzione di farmaci in capsule a MG2, azienda di riferimento nella realizzazione di macchine automatiche dosatrici di prodotti farmaceutici in capsule di gelatina dura. La scelta del costruttore italiano da parte di Lek, che opera nel mercato farmaceutico da oltre 55 anni, con sede a Lubiana e oltre 2.500 dipendenti, è stata dettata soprattutto dall'esigenza di

disporre di soluzioni flessibili, modulari e ad alto contenuto tecnologico. Particolarmente importante è stata la precisione e adattabilità dimostrata dal sistema di dosaggio sviluppato dalla società bolognese. Nella gamma d'offerta di quest'ultima, l'impresa slovena ha indirizzato la propria scelta verso le opercolatrici a movimenti continui MG Futura e Planeta 100, caratterizzate da versatilità e modularità sia di dosaggio che di velocità produttiva. Grazie a queste particolarità, tali modelli sono utilizzabili nei laboratori di R&D, i quali possono effettuare lo scale-up trasferendo i risultati ottenuti direttamente alla produzione, anche adottando uno qualsiasi degli altri modelli di opercolatrici MG2, tutti contraddistinti dallo stesso principio di dosaggio. Lek produce e distribuisce, in oltre 80 paesi, prodotti OTC -



MG Futura, di concezione modulare, assicura flessibilità di dosaggio e velocità di produzione

over the counter, ossia farmaci di automedicazione che non prevedono la prescrizione medica - ma anche dispositivi medici, cosmetici e farmaci per animali. La società slovena dispone di due opercolatrici MG Futura e tre Planeta 100, equipaggiate con diversi gruppi per dosaggio di polveri, compresse e pellet, utilizzabili anche contemporaneamente per dosaggi multipli all'interno della stessa capsula, nonché sistemi per il controllo di processo, come il Nett. Questo sistema, sviluppato dall'azienda italiana per il controllo qualità, permette di verificare, in tempo reale, il peso netto di tutte le capsule fabbricate, eliminando dalla produzione quelle fuori peso e regolando automaticamente le camere di dosaggio.

Con la versione di opercolatrice Planeta 100 si ottengono 100.000 capsule/h



bolognese in quanto le sue esportazioni 2004 in tale area geografica sono cresciute, a confronto con l'anno precedente, del 3,8%, raggiungendo una quota del 4% rispetto al fatturato complessivo. Il modello Planeta ha velocità di produzione di 6.000, 12.000, 25.000 e 50.000 capsule/h, raggiungendo le 100 mila capsule/h con la versione 100. La variazione da una qualsiasi velocità di produzione a una superiore è possibile grazie all'aggiunta di elementi funzionali ai gruppi operativi. La macchina è dotata di un sistema integrato di controllo statistico per la verifica del peso delle capsule riempite (SWC); in alternativa è disponibile il sopracitato sistema integrato Nett, per il controllo in processo del peso netto del 100% della produzione.

*I modelli di opercolatrici adottati sono utilizzabili nei laboratori di R&D, i quali possono effettuare lo scale-up trasferendo i risultati ottenuti direttamente alla produzione*

### Ulteriori plus tecnologici

MG Futura è stata progettata con una concezione modulare in grado di garantire elevati livelli di flessibilità di dosaggio e velocità operative: è infatti utilizzabile per produzioni da 6.000 a 48.000 capsule/h e l'implementazione della velocità può avvenire anche successivamente alla consegna; inoltre, può dosare nelle capsule di gelatina dura tutte le forme farmaceutiche attualmente impiegate, permettendo altresì differenti combinazioni, in base alle esigenze dell'end user. I diversi gruppi di dosaggio montabili su questo modello hanno tutti la stessa forma di base sul piano macchina (a spicchio) e sono, quindi, facilmente interscambiabili. E ancora: il costruttore offre al committente la possibilità di decidere il grado di automazione del modello, dalla presenza di elementi elettromeccanici di motorizzazione all'utilizzo di sistemi computerizzati e di software in

grado di gestire il funzionamento della macchina e il controllo del processo. MG Futura rappresenta uno dei modelli più venduti dall'azienda italiana, con quasi 200 unità acquistate da società attive in campo internazionale. La Slovenia rappresenta uno dei mercati di riferimento per l'impresa

Questo modello è caratterizzato da un design innovativo le cui forme rotonde e cilindriche richiamano la tradizione tecnologica del costruttore (basata sui movimenti rotativi continui) e semplificano notevolmente le operazioni di conduzione e manutenzione della macchina.

### INNOVAZIONE E FLESSIBILITÀ

Il gruppo MG2 - guidato dal presidente Ernesto Gamberini, uno dei soci fondatori nel 1966 - impiega circa 200 dipendenti, conta 2 stabilimenti produttivi dislocati in provincia di Bologna (a Pian di Macina e Rastignano di Pianoro) e occupa una superficie coperta complessiva di 15.000 m<sup>2</sup>. Oltre alle dosatrici di prodotti in capsule di gelatina dura e altri contenitori di piccole dimensioni, l'azienda (che ha una quota export superiore al 90%) realizza macchine complementari di controllo qualitativo della produzione, nonché macchine automatiche per il confezionamento e l'imballaggio di prodotti farmaceutici, cosmetici e alimentari. La società è presente sul mercato internazionale grazie a due filiali (in USA e Francia) e a una capillare rete di agenti. I paesi che incidono maggiormente sull'export sono USA, Germania, Svizzera, Irlanda, Iran e Slovenia.



Lo stabilimento MG2, a Pianoro (BO)