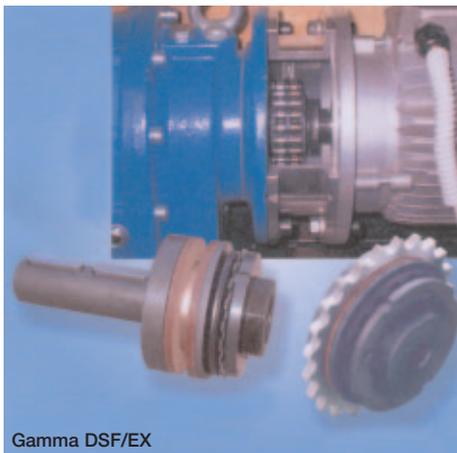


## Dispositivi per una maggiore sicurezza

Un prodotto a frizione extra e un altro con rotolamento a rulli fase 'Special' per non correre rischi



Gamma DSF/EX

Comintec - responsabile della diffusione dei prodotti OMC - ha progettato la gamma DSF/EX (dispositivi di sicurezza a frizione extra) che ha l'obiettivo di proteggere da sovraccarichi qualsiasi tipo di trasmissione che non necessiti di partico-

lari controlli o ripristini in fase dei vari organi collegati. La linea si pone come parallela e alternativa alla serie principale DSF e comprende una gamma di prodotti equivalenti (versioni, coppie trasmissibili, ingombri, accoppiamenti a giunti elastici per trasmissioni ad alberi coassiali ecc.).

Tutti i prodotti sono stati progettati semplificando al massimo il ciclo produttivo di alcuni componenti che permettono alla società di essere competitiva sul piano economico, pur mantenendo invariate le principali caratteristiche del DSF.

Questa serie offre, inoltre, alcune soluzioni innovative: modello (EA) esecuzione antiruggine, con dischetti Nox, modelli DSF/EX/PR sui quali è previsto un albero integrato al mozzo flangiato provvisto di sedi per linguetta e opportunamente dimensionato per essere alloggiato nell'albero cavo dei riduttori, con coppie trasmissibili compatibili con le coppie inviate dagli stessi riduttori.

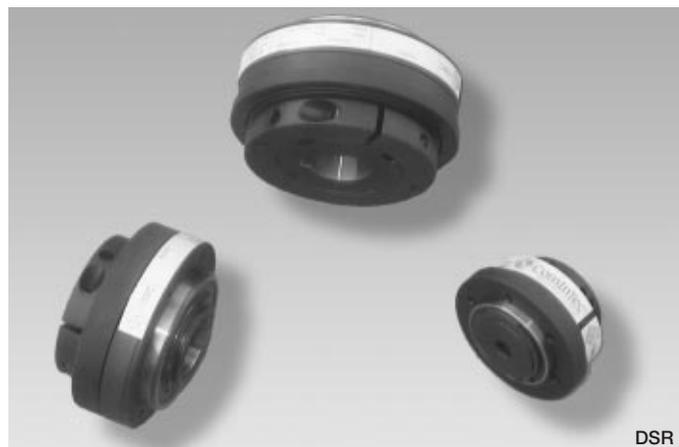
Il modello DESF/EX/TAC/PR-V può essere inserito sull'albero veloce, tra motore e riduttore con la sola interposizione di un distanziale assieme al limitatore.

Tale soluzione comporta l'utilizzo di un limitatore molto più piccolo con notevole risparmio di costi e ingombri. Inoltre, su questi modelli non è previsto il meccanismo di segnalazione intervento, che è comunque fornibile a richiesta per quantità programmate. Un altro prodotto reso disponibile da OMC-Comintec è il dispositivo di sicurezza DSR/F/SPECIAL; attualmente prodotto in 5 grandezze, è il frutto di una continua e costante ricerca per il raggiungimento di uno scopo primario: soddisfare l'utenza con un componente tecnologico di minore ingombro e maggiori pre-

stazioni e affidabilità. La posizione ottimale dei rulli assicura un appoggio equilibrato e stabile dell'organo di trasmissione durante il disinnesto, in tutto l'arco dei 360°.

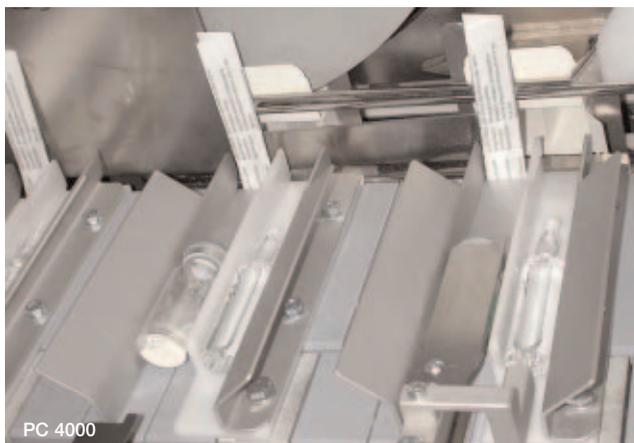
Le caratteristiche principali del prodotto sono:

- dimensioni compatte e ridotte, con l'organo di trasmissione supportato da un cuscinetto a sfere, per un 'infinito' numero di interventi senza manutenzione;
- ripetibilità di intervento e minima variazione della coppia durante il disinnesto, per garantire la protezione della macchina o dell'impianto, con sensibilità e rapidità di intervento, entro campi di coppia ristretti e precisi;
- semplicità e affidabilità della taratura con un innovativo metodo;
- riduzione dei giochi angolari (stabili nel tempo) grazie a soluzioni tecnologiche costruttive adeguate (materiali, trattamenti termici, superficiali, tolleranze di accoppiamento e lubrificanti solidi anticorrosione che garantiscono una risposta immediata ed efficiente del dispositivo anche dopo lunghi periodi di inattività);
- impossibilità di portare a pacco le molle impedendo il disinnesto del dispositivo, grazie a una corsa meccanica che blocca la ghiera di regolazione, garantendo il buon funzionamento del dispositivo in qualsiasi condizione di taratura;
- versione DSR/F/AM/SPECIAL per il mantenimento della fase tra alberi con rapporti di trasmissione diversi da 1. Senso di rotazione orario e antiorario modificabile in fase di montaggio;
- intercambiabilità meccanica e concettuale con i prodotti standard già presenti sul mercato, mantenendone inalterate tutte le caratteristiche.



## Un'innovativa incartonatrice orizzontale

Appartiene alla nuova linea Promatic di **Romaco**, l'incartonatrice orizzontale PC 4000, per bottiglie, vasetti di vetro, fiale, blister, vassoi, tubi e sacchetti. Alla Romaco sostengono che questa linea si è sempre distinta per la movimentazione delicata dei prodotti e il funzionamento flessibile e che questo nuovo sistema offre una movimentazione migliore per prodotti ad alto valore aggiunto: i cartoni sono supportati da pettini e non da nastri per prevenire le abrasioni. La macchina è caratterizzata da una tecnologia user-friendly, un accesso semplificato, un cambio-formato e una configurazione rapida e ridotte esigenze di manutenzione. La processing division di Romaco ha inoltre introdotto il Fryma-Koruma DinexLab, la versione su misura per laboratorio



del suo omogeneizzatore-miscelatore-dispersore sottovuoto Dinex dalle alte prestazioni, ideale per la fabbricazione di un'ampia gamma di prodotti semi-solidi come sospensioni, pomate, emulsioni e gel. Il sistema è consigliato per formulazioni complesse, grazie all'avanzato sistema di omogeneizzazione, che

garantisce la massima flessibilità nell'abbinare il ciclo di processo a specifiche esigenze di prodotto. Il DinexLab può essere utilizzato dalle industrie farmaceutiche e cosmetiche per la messa a punto di prodotti da 4-12 litri. Infine il FrymaKoruma SWT 15 è un nuovo scambiatore di calore con superficie raschiata per il riscaldamento e il raffreddamento rapido dei prodotti viscosi in ambito farmaceutico, cosmetico o alimentare.

## Agitatore-pompa a doppio effetto per colori e solventi

**Tapflo AB** presenta Pneumix, un agitatore-pompa per barili che utilizza una pompa a membrana azionata ad aria compressa che, unita a un agitatore, consente di mescolare e distribuire il fluido del barile in un sistema assolutamente chiuso. Questa procedura elimina, inoltre, il rischio di separazione del colore e di conseguenza scompare la necessità di un agitatore separato. Si tratta di un meccanismo completamente chiuso e, di conseguenza, si evitano perdite e dispersioni involontarie di sostanze pericolose. Pneumix è destinato soprattutto a quelle industrie che utilizzano colori, inchiostri, solventi, alcoli e prodotti chimici contenuti in barili o contenitori. In ambienti che prevedono la manipolazione, per esempio, di miscele esplosive di gas, per il sistema agitatore-pompa si utilizzano le pompe a membrana Atex - anch'esse della Tapflo - conformi alla direttiva 94/9/EC (Atex 100a). Il sistema

comprende un gruppo agitatore e una pompa a membrana, azionata dall'aria compressa. L'agitatore, scelto in funzione delle dimensioni del contenitore e delle caratteristiche del fluido, viene avvitato semplicemente al foro di riempimento del barile.



Agitatore Pneumix

La pompa fa circolare il fluido attraverso il sistema chiuso dell'agitatore assicurando una perfetta miscelazione del liquido. La quantità di liquido da pompare viene regolata in funzione delle esigenze del cliente. Al termine del processo di agitazione, la stessa pompa è utilizzata per la distribuzione del prodotto. Le pompe a membrana della Tapflo sono disponibili in materiali diversi adatti al sistema Pneumix specifico per il tipo di liquido da movimentare. Grazie all'impiego di questo agitatore si riduce al minimo l'esposizione a sostanze nocive e si contribuisce a un ambiente di lavoro più sicuro e più pulito.

## Filtri in microfibra e membrana

**Fluxa Filtri** provvede a filtrare l'aria compressa per renderla idonea a tutte le diverse applicazioni industriali proponendo un'ampia gamma di filtri in microfibra di borosilicato con il massimo valore di vuoto, che assicura perdite di carico basse, alta idrorepellenza, liberazione istantanea di tutte le parti liquide, resistenza a tutti i tipi di olio. La perdita di carico bassa consente di ridurre i costi energetici, in quanto il compressore non necessita di ulteriori tempi di lavoro in attesa che l'aria passi attraverso le microfibre filtranti. Per completare l'offerta, limitatamente al trattamento dell'aria compressa, la società mette a disposizione anche numerose



Filtri per aria compressa

versioni di filtri sterilizzanti in membrana PTFE con trattenimenti fino al 99,9%; una gamma di essiccati a ciclo frigorifero e ad adsorbimento con riduzione del punto di rugiada da -3 a -70 °C; sistemi per aria da respirare con rimozione di CO e CO<sub>2</sub>; silenzianti per scarichi pneumatici; separatori acqua-olio per eliminare il secondo componente dalla condensa proveniente da impianti per aria compressa, ottemperando alle leggi vigenti sull'inquinamento.

L'azienda è anche distributore in Italia dei filtri autopulenti Amiad che grazie alla loro flessibilità trovano impiego in numerose applicazioni.