

MCA

La ventilazione al servizio della chimica

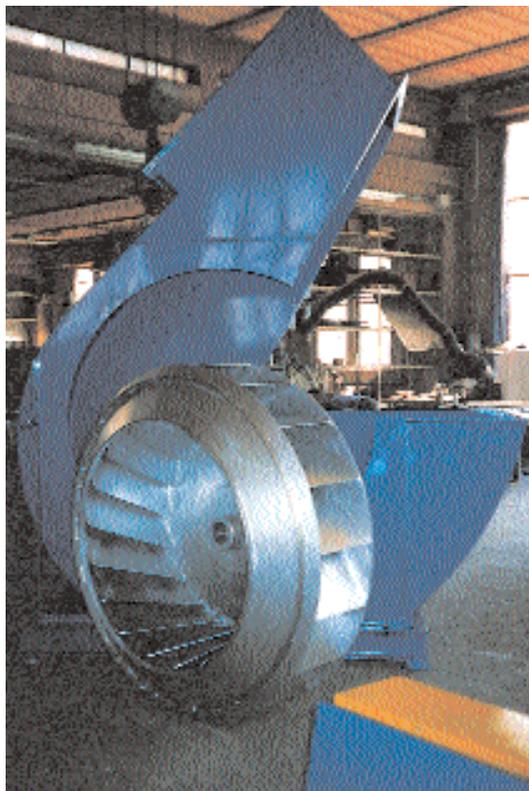
di Paola Mezzalana

Forte di un'esperienza più che trentennale, l'azienda si pone al servizio delle industrie intervenendo ovunque siano richiesti trasporto e movimentazione dell'aria, calibrando i prodotti alle specifiche richieste delle singole applicazioni.



Ventilatore per applicazioni speciali

Un micrometro che regge un ventilatore: ecco come MCA presenta la propria produzione, intendendo sottolineare da una parte la precisione con la quale vengono realizzati i prodotti e dall'altra la rispondenza alle effettive necessità dell'impianto. MCA nasce nel 1984, già forte di un'esperienza ventennale nel settore aeraulico per aver rilevato i disegni tecnici e le tecnologie di aziende operanti negli anni Sessanta e via via uscite dal mercato.



MCA realizza profili particolari adattabili a qualsiasi tipo di applicazione

Ce ne delinea brevemente la storia il signor Silvano Moioli, attuale amministratore unico, raccontando come l'azienda abbia tratto origine dall'esperienza maturata presso la Annoni e Volpato, trasformata poi negli anni in altre piccole aziende - la LPC, la GTS, la Aercotherm - per chiarire poi la sua vera vocazione, ossia quella di un'azienda commerciale con produzione interna affidata a terzi. Nasce così MCA, dall'acronimo dei fondatori, con sede a Settimo Milanese, alle porte di Milano, organizzata in modo da poter essere estremamente flessibile per i propri clienti. L'azienda conta una quindicina di addetti ed è strutturata su tre sedi: la parte commerciale e tecnica situata a Cinisello Balsamo, lo stoccaggio a Settimo Milanese, e la produzione a Villa d'Ogna, nella provincia di Bergamo.

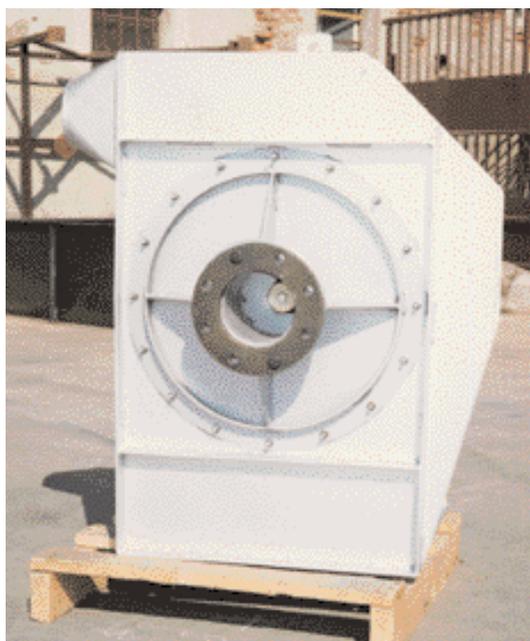
"Ci siamo strutturati con tre aziende separate - spiega Silvano Moioli - proprio per poter seguire la nostra vocazione di azienda commerciale al servizio del cliente. Riteniamo infatti che per poter offrire un servizio adeguato ad ogni singola esigenza del cliente sia necessaria un'autonomia del settore commerciale rispetto a quello produttivo o di stoccaggio della produzione. Non ci devono essere sovrapposizioni ed abbiamo preferito creare sedi separate che potessero lavorare in autonomia".

Fin dagli inizi, MCA ha studiato le problematiche dei clienti, ponendosi in collaborazione con

gli studi di progettazione degli impianti. Per ogni applicazione ha realizzato studi e disegni specifici, divenuti poi spesso standard di progetto. Oggi MCA tratta circa un migliaio di commesse all'anno con fornitura di diversi apparecchi per ogni commessa, con un giro d'affari che consente all'azienda di portare avanti nuovi progetti per il futuro.

Ventilatori da oltre trent'anni

"Fino ad una quarantina d'anni fa - ricorda Moioli - il ventilatore veniva eseguito in modo completamente artigianale da operai specializzati, che ritagliavano la coclea dalla lamiera tramite una roditrice per assiemarla poi e saldarla ad elettrodo. A parte venivano realizzati il boccaglio a cono e la ventola, con i profili alari delle pale che richiedevano particolare abilità e cura. Oggi la tecnologia ci consente di lavorare con automatismi, computer e laser per tagliare la coclea, stampi per tranciare le pale della ventola in un solo passaggio, boccagli stampati o imbuiti senza saldature. Migliorando la tecnologia abbiamo potuto ampliare le serie di ventilatori adattandole alle varie esigenze di utilizzo". Sono due i grossi filoni di prodotti: i ventilatori elicoidali e i ventilatori centrifughi. I primi hanno la funzione di muovere grandi quantità d'aria in quegli ambienti che richiedono ricambio d'aria ed hanno basse pressioni, come ad esempio negli impianti agricoli, negli essiccatoi, nelle torri evaporative, nelle gallerie, negli impianti di condizionamento e refrigerazione, nei cannoni spara-neve. I modelli disponibili, nelle versioni pesante e leggera, vanno dai diametri di



Ventilatore in acciaio inox a tenuta stagna



Ventilatore in cabina insonorizzante

350 mm fino a 1.800 mm, con pala fissa o pala variabile. I ventilatori centrifughi sono realizzati in 10 diverse serie in bassa, media, alta pressione, appositamente studiati per la movimentazione e il trasporto dell'aria da una macchina alla filtrazione finale. Il loro utilizzo tipico è dunque in quegli impianti che producono inquinanti atmosferici.

"L'impianto di compostaggio di Milano, l'ex-Maserati - sottolinea Moioli - costituisce un esempio dell'utilizzo dei nostri ventilatori centrifughi. Nell'impianto sono installati circa 40 ventilatori MCA con grosse portate, ai quali è stata applicata una tecnologia sofisticata in grado di risolvere in modo adeguato qualsiasi problema relativo a odore, condensa, inquinamento".

Ma la lista delle referenze è davvero lunga dal momento che ventilatori MCA

sono installati in molti impianti di compostaggio e smaltimento rifiuti in tutta Italia, e non solo; impianti di produzione del settore chimico si avvalgono dei ventilatori MCA per muovere l'aria e convogliarla alla filtrazione, come ad esempio in un impianto per il recupero di solventi a valle di una macchina per la produzione di nastro adesivo. Qui MCA ha installato un ventilatore da 50 mila m³/h con un motore da 132 kW, antideflagrante a prova di esplosione.

Tra i ventilatori elicoidali spicca la serie Vel in lamiera nera di forte spessore, verniciata, flangiata in aspirazione e mandata. I modelli montano una girante di tipo multipala a profilo alare con possibilità di orientamento variabile da fermo. L'ottimo rendimento raggiunto consente elevate prestazioni e basso consumo energetico. *"A seconda delle esi-*

genze di impiego - precisa Moioli - forniamo la girante in diversi materiali: polipropilene, poliammide rinforzata, fiber glass, alluminio e perfino in acciaio inossidabile. Il mozzo portante è in lega di alluminio pressofuso completo delle tacche per il corretto posizionamento delle pale, o in acciaio inossidabile".

La serie Ntc è costituita da torrini di estrazione dell'aria da posizionare sul tetto; la base è in lamiera verniciata con polveri epossidiche anticorrosive ed è rinforzata da nervature e completata da scossalina. La serie è dotata di cappello parapioggia costruito in fibra di vetro multistrato spalmata di resina

poliesteri resistente agli agenti atmosferici. Una rete protettiva realizzata ad anelli in tondino di ferro zincato impedisce ai volatili di raggiungere le pale in movimento. Per quanto riguarda la serie dei ventilatori centrifughi, sono moltissimi i diversi modelli realizzati per le varie serie. Si tratta di circa dieci serie, dotata ciascuna di circa dodici modelli. *"Sono quindici anni che studiamo e realizziamo ventilatori per il riciclo dei fumi negli impianti di zincatura, ad esempio, o nei forni in genere anche ad alte temperature. Ne sono nate le serie VC di ventilatori a camino e la serie VB...M di ventilatori per media pressione".*

La serie destinata ai bruciatori è forse la più estesa con 50 modelli differenti studiati per trattare diverse quantità d'aria a diverse pressioni. La gamma va da 250 a 8.000 m³/h con pressioni da 300



Vista fronte e retro di un modello della serie AR 6-11



Serie AFL con ventole di tipo alare con pale fisse



Serie AFH con ventole di tipo alare con pale orientabili da fermo

a 1.500 mm circa. Si tratta della serie VA, particolarmente interessante perché è realizzata in modo da essere in grado di scegliere in modo calibrato la pressione. Per quanto riguarda il problema dell'inquinamento dovuto a particolari lavorazioni, ad esempio del settore chimico, MCA ha realizzato la serie AR dal modello 6 all'11 con caratteristiche tecniche elevate, destinata all'impiego industriale pesante, data la massima robustezza dei componenti utilizzati. Particolari accorgimenti tecnici risolvono eventuali problemi di vibrazioni ed emissioni sonore, mentre l'estrema cura dei dettagli rendono questa serie il fiore all'occhiello della produzione MCA.

Nel dettaglio, su misura

Tutti i ventilatori MCA vengono realizzati per affrontare situazioni specifiche e per risolvere problematiche che possono variare da impianto ad impianto, relative sia alla movimentazione e al trasporto dell'aria, sia alla possibile collocazione dell'apparecchio.

Nascono così ventilatori con profili e sagome particolari in modo da essere rispondenti alle effettive necessità del cliente, nell'ottica di un servizio completo che inizia con il primo contatto con il cliente dal quale prende avvio lo studio dettagliato del tipo di ventilatore più adatto, con caratteristiche tecniche particolari, materiali adeguati a fronteggiare diverse situazioni ambientali, sagome ad hoc. Per quanto riguarda in particolare il problema dell'antiquamento, MCA è in stretto contatto con la Regione Lombardia, settore Ecologia, per essere costantemente aggiornati sulle normative che riguardano l'impatto ambientale. I prodotti MCA sono così sempre rispondenti a quelle che sono le normative in vigore.

MCA dispone di tutta la strumentazione necessaria per rilevare sul campo le prestazioni dei ventilatori installati.

Prospettive per il futuro

MCA partecipa da diversi anni alle principali fiere del settore aerulico che si

tengono in Europa: Expocomfort e Tau Expo di Milano, Pollutec di Parigi, Ceramitec di Monaco. Ma la partecipazione alle fiere è soprattutto rivolta a conoscere il mercato e a prendere contatti con la concorrenza, dal momento che MCA ha già acquisito una clientela consolidata. Per quanto attiene i progetti per l'immediato futuro, per la sua azienda il signor Moioli ha in programma di entrare nell'ottica della Vision 2000 entro il 2003.

"Quello su cui oggi puntiamo soprattutto - dichiara Moioli - è realizzare tutta una serie pronta a magazzino di altri prodotti a servizio del ventilatore, quali ad esempio motori elettrici, serrande, silenziatori, casse per l'insonorizzazione. In quest'ottica desideriamo realizzare una nuova azienda specificamente dedicata a questa linea di prodotti che affianca i ventilatori e stiamo già lavorando in questo senso. Un altro obiettivo a breve termine è quello di porci in grado di ampliare la gamma dei nostri prodotti con macchine intermedie rispetto quelle esistenti, in modo da offrire un servizio ancora più flessibile, poiché si batte la concorrenza sul servizio". Moioli si sta anche adoperando per ottenere la certificazione secondo la direttiva Atex 94/9/CE relativa ai prodotti da utilizzare in atmosfera potenzialmente esplosiva.

Entusiasmo e progetti concreti costituiscono dunque un ottimo cocktail per il futuro dell'azienda.



Ventilatore centrifugo industriale

Le ventole sono di tipo a pale radiale, realizzate in acciaio al carbonio oppure in acciai legati per antiabrasione, antiacido e alta temperatura di funzionamento, con esecuzioni direttamente accoppiato o a trasmissione. I materiali utilizzati sono l'acciaio al carbonio, l'acciaio al carbonio con rivestimento antiacido, acciai legati per: antiabrasione, antiacido e alta temperatura di funzionamento. Questa serie è particolarmente utilizzata a servizio dei bruciatori industriali ed è realizzata con accorgimenti tecnologici specifici che consentono al ventilatore di scegliere la pressione in modo calibrato. Sono inoltre apparecchi estremamente robusti adatti all'utilizzo anche ad alte temperature.

MCA s.r.l.

www.mcaventilatori.com