



Milano capitale europea dell'ambiente e della sicurezza

Dal vertice sullo sviluppo sostenibile svoltosi a Johannesburg, conclusosi tra luci e ombre, sono scaturite almeno due indicazioni certamente positive. Innanzitutto l'Unione Europea ha confermato la propria vocazione a guidare il mondo verso lo sviluppo sostenibile, anche a costo di assumere una posizione divergente rispetto agli Stati Uniti.

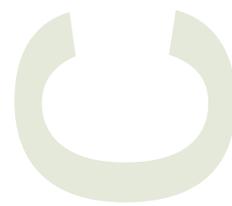
Purtroppo la capacità europea di stringere alleanze per realizzare il proprio progetto è ancora debole. Sono stati conseguiti successi sul clima, ma non sulle problematiche relative alle energie rinnovabili. L'Ue non è riuscita a costruire un'alleanza strategica con i Paesi in via di sviluppo. E questa incapacità è figlia delle sue divisioni, che purtroppo ancora esistono e si fanno sentire.

In secondo luogo, è molto importante e di grande significato la dichiarazione rilasciata, alla chiusura dei lavori del vertice, a nome dell'Ue dal premier danese Andres Fogh Rasmussen: un perentorio invito per i prossimi dieci anni a *"...fare qualcosa di concreto, magari accantonando le riunioni oceaniche per concentrarsi invece sull'azione"*.

Secondo Giuseppe Mantellini, responsabile del Comitato tecnico-scientifico di Tau Expo 2003, Mostra Convegno Internazionale delle Tecnologie e dei Servizi per l'Ambiente, in programma presso la Fiera di Milano dal 5 all'8 marzo 2003, il vertice di Johannesburg, convocato dieci anni dopo l'Earth Summit sull'ambiente e lo sviluppo di Rio de Janeiro ha commesso il medesimo errore di Rio: molti impegni morali e pochi obblighi vincolanti. Questo errore è il motivo principale della sostanziale inerzia nella promozione dello sviluppo sostenibile nei dieci anni che hanno seguito Rio. Questo errore rischia di essere la palla al piede dello sviluppo sostenibile negli anni che seguiranno Johannesburg. Ecco perché è oggi ancor più necessario che l'Europa prosegua con forza e convinzione per la propria strada. Così si spiega l'importanza che viene ad assumere la 9ª edizione di Tau Expo, che di fatto costituirà per il sistema industriale europeo, le rappresentanze imprenditoriali più significative dei Paesi guida dell'Unione e la Comunità medesima, un'occasione unica di discussione, proposta e impegni comuni sul da farsi concretamente e a tempi brevi in Europa. Sarà una delle prime occasioni, dopo Johannesburg, per dar voce alla classe im-

prenditoriale che guida lo sviluppo economico del Vecchio Continente. Tau Expo 2003 presenterà le tecnologie più avanzate in grado di rispondere alle diverse esigenze relative al trattamento e depurazione delle acque, allo smaltimento dei rifiuti, alla depurazione dell'aria e dei prodotti di combustione, al recupero dei terreni inquinati, alle biotecnologie applicate all'ambiente, alle multiutility sino ai sistemi di misura, regolazione e analisi. Questa edizione sarà arricchita da un nuovo spazio, dedicato alla produzione, distribuzione e utilizzazione di energia, attraverso l'impiego di biomasse, geotermia, energia solare, biogas, energia aeraulica. La manifestazione è promossa da Anima per conto di Aqua Italia, Avr, Compo e Uida, in collaborazione con Confservizi Cispel, Fiera Milano, Fise-Assoambiente, Ipa, Uni. Contemporaneamente a Tau Expo 2003, si svolgerà la 3ª edizione di Sicurtech Expo - Mostra convegno delle tecnologie per l'antincendio, la sicurezza, la prevenzione, la protezione, l'igiene sul lavoro, la protezione civile.

Nel 2002, dal primo luglio a ferragosto gli incendi boschivi sono stati in Italia 1.882, contro i 2.716 dello stesso periodo dell'anno passato. Questo sta a significare, come sottolineato dal Servizio antincendi boschivi del Corpo Forestale dello Stato, che gli incendi sono stati avvistati e spenti prima e in modo più rapido. La situazione fa quindi ben sperare, anche se occorre mantenere sempre elevato il livello di attenzione e perseguire ogni iniziativa utile per incrementare sempre più l'opera di prevenzione e di sorveglianza nelle aree boschive. È un contributo significativo per non abbassare la guardia, anzi intensificare la battaglia contro il fuoco, arriverà dalla terza edizione di Sicurtech Expo 2003. La rassegna biennale offrirà le risposte tecnologicamente più avanzate messe a punto dall'industria nazionale e internazionale per prevenire e debellare il rischio incendi e per fronteggiare le diverse calamità naturali. Sicurtech Expo sarà anche un'occasione di formazione e informazione: durante i quattro giorni della rassegna si svolgeranno convegni, tavole rotonde, seminari e dibattiti con la partecipazione dei massimi esperti italiani e stranieri. La manifestazione è promossa sempre da Anima per conto di Assosic, Ciadi e Uman, in collaborazione con Aias, Associazione Ambiente e Lavoro e Fiera Milano.





BROFIND

Trattamento dei Cov

Operativa da anni nel trattamento delle emissioni gassose, Brofind è specializzata nel trattamento delle emissioni atmosferiche contenenti Composti Organici Volatili (Cov). È in grado di fornire l'ingegneria e la realizzazione "chiavi in mano" per le numerose soluzioni impiantistiche esistenti (dal trattamento termico all'adsorbimento con carboni attivi) garantendo inoltre la necessaria assistenza post-vendita attraverso il proprio personale specializzato. Recentemente la società ha installato un impianto termico rigenerativo presso Ato-



L'impianto termico rigenerativo installato presso Atofina-Marsiglia

fina-Marsiglia, dedicato al trattamento delle emissioni provenienti dalle linee di produzione in grado di garantire la riduzione delle emissioni di Benzene, Cicloesano, Xilene e Idrogeno in atmosfera a valori particolarmente restrittivi (benzene, <math>< 2 \text{ mg Nm}^3</math>). Gli aspetti innovativi sono:

- l'impiego di materiale ceramico caratterizzato da elevata superficie specifica e notevole capacità termica, in grado di contenere le perdite di carico e le dimensioni dell'impianto;
- speciali valvole di processo progettate e sviluppate per garantire nel tempo un'elevata affidabilità nel funzionamento, ridotta necessità di manutenzione e soprattutto un'efficace tenuta;
- il condotto di hot-bypass, in grado di smaltire eventuali eccessi di calore in camera di combustione mantenendo comunque elevate rese di depurazione

Brofind Srl - Viale Stelvio, 5
20159 Milano - Tel. 02 6085261
office@brofind.it - www.brofind.it

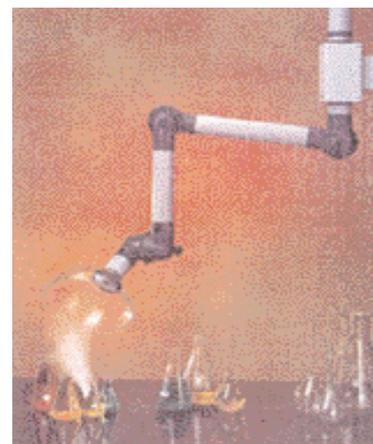
BRUNO BALDUCCI

Ambiente di lavoro pulito

Bruno Balducci, società che progetta e costruisce macchine e impianti di aspirazione e filtrazione per l'industria, presenta il sistema Alsident. Si tratta di una soluzione che offre la possibilità di comporre impianti di aspirazione e filtrazione di fumi, polveri e gas, emissioni inquinanti dannose alla salute degli addetti.

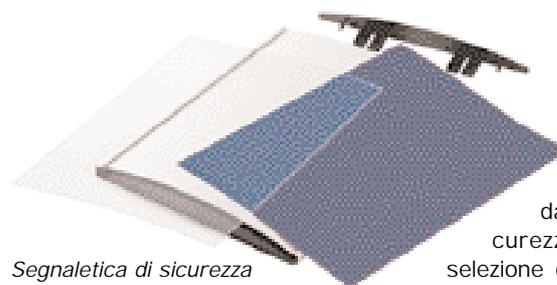
La gamma dei bracci a snodo del sistema Alsident contempla i \varnothing 50, 63, 75 e 100 mm e si avvale di una vasta serie di elementi di cattura quali: tronchetti aspiranti, cappe metalliche e trasparenti. Alcune cappe possono essere dotate di lampada alogena incorporata per una perfetta illuminazione del particolare in lavorazione. La standardizzazione consente inoltre di comporre la tipologia del braccio, con cappa aspirante, personalizzando il posto di lavoro nel rispetto delle abitudini e di libertà di movimento di ciascun operatore. Vengono prodotti bracci snodati e girevoli da montare a banco, a soffitto, sospesi o a parete.

I bracci del sistema Alsident possono essere collegati singolarmente a un aspiratore con o senza filtro o costituire un impianto centralizzato con ventilatore e filtro finale con reimmissione dell'aria filtrata in ambiente o con espulsione all'esterno. Il sistema Alsident incontra il favore delle Asl per la versatilità di impiego e per le garanzie che è in grado di offrire grazie alla componibilità e all'intercambiabilità degli elementi di cattura in grado di offrire soluzioni sicure a tutela e a salvaguardia dell'ambiente di lavoro.



Braccio a snodo del sistema Alsident

Bruno Balducci Srl - Viale Italia, 481
20099 Sesto S. Giovanni (MI) - Tel. 02 260031
info@brunobalducci.com - www.brunobalducci.com



Segnaletica di sicurezza

CARTELLI SEGNALATORI

Design & system

Cartelli Segnalatori è un'azienda che produce segnaletica di sicurezza e commercializza una vasta selezione di articoli per la protezione e la sicurezza sul lavoro, da oltre quarant'anni.

La società presenta una nuova gamma di segnaletica per interni ed esterni che comprende quattro linee di prodotti per un sistema d'informazione intercambiabile dal design moderno ed elegante.

Linea Image: targhe dal profilo curvo realizzate in alluminio anodizzato, disponibili in varie altezze e larghezze per l'inserimento di messaggi stampati su carta. Linea Atoll Decor: targhe dal profilo in alluminio anodizzato, design essenziale e discreto, disponibili in versione semplice o modulare per l'inserimento di messaggi gestibili su supporto cartaceo. Linea Horizon: serie di profili e pali in alluminio anodizzato che offrono un'infinità di possibili combinazioni per creare dai segnali più semplici a vere e proprie strutture informative di sicuro impatto visivo e con estetica di alto livello. Linea West: totem a superficie piatta o ellittica, per interni ed esterni composti da profili estrusi di alluminio anodizzato e pannelli in lamiera di alluminio.

Cartelli Segnalatori Srl - Via A. Volta, 1
20090 Cusago (MI) - Tel. 02 903990
cs@cartelli.it - www.cartelli.it



DENIOS

Sistemi di container

La scelta relativa all'acquisto di container per lo stoccaggio di sostanze infiammabili e non, rappresenta per le aziende un momento di attenta valutazione dell'investimento. A tal proposito Denios (ex P&D) vanta una pluriennale esperienza nella costruzione di container che tengano conto



Container realizzati dalla Denios

della formula "minimo investimento e massimo sfruttamento dello spazio". Sono, infatti, disponibili sei differenti tipologie di container a seconda si tratti dello stoccaggio di cisterne da mille litri o fusti da 200 litri sia in verticale sia in orizzontale. Le dimensioni partono da circa tre metri per arrivare fino a un massimo di otto. Molteplici sono le combinazioni possibili: si parte da container a un piano fino a un massimo di tre; si possono avere sia aperti sia telonati, con le porte a battente o scorrevoli. Rispondono tutti alle normative vigenti in materia, sono dotati di vasca di raccolta (disponibili anche con trattamento antiacido o in acciaio inossidabile) pari a un terzo del volume totale stoccabile. Per lo stoccaggio di prodotti infiammabili, possono essere dotati anche di griglie di ventilazione. I container della Denios sono disponibili anche in versione coibentata, in maniera tale da poter raffreddare, temperare o riscaldare il materiale che viene stoccato al loro interno.

Denios Srl - Frazione Mereta, 4
16017 Isola del Cantone (GE) - Tel. 010 9636743
pdit@iol.it - www.denios.it

ECOTECNO

Concentratori sottovuoto

Nel campo del trattamento acque, la migliore soluzione oggi conosciuta per raggiungere il traguardo dello "scarico 0", è la concentrazione mediante evaporazione sottovuoto. Il principio sfruttato permette il totale recupero dell'acqua presente in un refluo separandola fisicamente senza aggiunta di prodotti chimici. L'evaporazione permette di estrarre un'acqua, attraverso un processo di distillazione, priva di sali e pertanto ideale per essere riutilizzata nel processo produttivo. Il concentrato ottenuto viene invece stoccato e successivamente destinato allo smaltimento. Applicando questo processo ai reflui da lavorazione è possibile chiudere fisicamente lo scarico essendo in tal modo esonerati dai possibili prelievi da parte degli organi di controllo competenti. I concentratori sottovuoto Ecotecno sono in grado di trattare da 250 a 100 mila litri giorno di reflui lavorando non presidiati 24 ore su 24. Gli impianti sono realizzabili alimentati a energia elettrica oppure utilizzando acqua calda, vapore o altri fluidi termici di processo.



Soluzione scarico zero nel trattamento dei reflui industriali

Ecotecno Srl
Viale Europa, 33/35
20047 Brugherio (MI)
Tel. 039 2872023
info@klimeco.com
www.ecotecno.com

FLIR SYSTEMS ITALIA

Videocamere all'infrarosso

Sicurezza e prevenzione, strettamente collegati al controllo e alla manutenzione preventiva degli impianti, assumono importanza crescente in settori industriali ad alto rischio come quello della chimica. Tecnici e operatori impegnati in quest'opera possono però disporre di innovativi strumenti a costi accessibili. Le videocamere all'infrarosso Flir serie E ne sono un esempio.



Termocamera IR serie E

Simili per forma e dimensione a una torcia a batteria, "indossabili" agganciate alla cintura o in tasca, queste videocamere pesano meno di 700 grammi, funzionano con batterie di lunga durata e rappresentano le termocamere IR più piccole al mondo in grado di misurare le temperature.

Robuste, ben protette contro polvere e acqua (IP 54), ergonomiche, compatte, sono ideali per l'uso ovunque e in qualsiasi condizione ambientale, negli stabilimenti e nei grandi impianti di processo come nei depositi, nei silos, negli edifici e nei cantieri. Rilevano immagini all'infrarosso composte da 19.200 punti, per ciascuno dei quali si può leggere la temperatura nell'intervallo da -20 a +900 °C, con una sensibilità di 0,12 °C. L'utilizzo delle Flir serie E è semplice: puntando la videocamera su un oggetto e sul display Lcd a colori appare la relativa immagine termografica. Il puntatore laser integrato localizza con precisione i punti caldi evidenziati dall'immagine IR. La memoria della videocamera consente di salvare fino a cinquanta immagini Jpg, scaricabili anche su Pc grazie al software in dotazione.

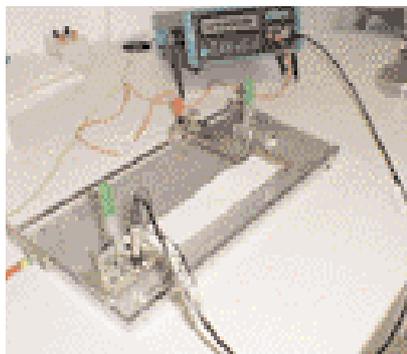
Flir Systems Italia
Via G. Stephenson, 33
20157 Milano - Tel. 02 3909121
info@flir.it - www.flir.it



FABBRICA TESSUTI INDUSTRIALI

Mezzi filtranti antistatici

Fti Fabbrica Tessuti Industriali produce una completa gamma di tessuti per filtrazione in tutte le fibre sintetiche e naturali. I feltri agugliati sono i needlona prodotti da Bwf Textile di Offingen. Per ogni esigenza di separazione, e per qualsiasi processo, Fti offre il mezzo filtrante adatto.



Apparecchiatura di prova utilizzata per la misurazione della resistenza in lunghezza

Il moderno e attrezzato reparto confezione produce:

- maniche filtro in feltro agugliato in fibra poliestere, polipropilene, acrilica, m-aramidica;
 - maniche in Nomex (DuPont), Ptfе, Profilen, Polifenilsolfuro (Pps), P84.
- Recentemente la società ha introdotto ExCharge, un mezzo filtrante antistatico innovativo. Certificato dal Dmt raggiunge valori di resistenza largamente al di sotto dei 10^6 Ohm in accordo con la Din 54345 (54345 Parte 1 - Parte 5).

Secondo le linee guida per la prevenzione dei rischi di incendio da cariche elettrostatiche "BG Guide-lines for the Prevention of Flammability Risk due to Electrostatic loading", non si può parlare di rischio di incendio anche all'interno delle concentrazioni critiche dato che ExCharge si colloca al di sotto delle specifiche stabilite dalle linee guida.

Fti - Fabbrica Tessuti Industriali SpA
Via XXIV Maggio, 10
21047 Saronno (VA)
Tel. 02 9600019
fti@fti.it - www.fti.it

GIOECO

Sistema sanificante

La continua ricerca di tecnologie innovative, grazie all'utilizzo di prodotti biotecnologici, ha portato GioEco a sviluppare un efficace sistema in grado di trattare i cassonetti per la raccolta degli Rsu durante le fasi di svuotamento. Il sistema di trattamento avviene mediante l'applicazione di Ecor Clean DP/U (cod. Rsa 050/U) un prodotto liquido sanificante, la cui composizione è data da tensioattivi di origine biologica (biosurfattants), da una selezione di enzimi specifici per la degradazione di composti di origine organica, e da acqua. Tali caratteristiche conferiscono al prodotto elevate capacità sgrassanti e detergenti, adatte ai trattamenti di pulizia e sanificazione di superfici particolarmente compromesse quali quelle dei cassonetti per la raccolta dei rifiuti solidi urbani. Il prodotto viene applicato mediante erogatore nebulizzante ad alta pressione il quale permette la formazione di una fitta nebbia di particelle (5-6 micron) che condensano sulle pareti del cassonetto; in tal modo si ottiene un duplice risultato sanificante: la captazione da parte delle microscopiche gocce di acqua delle sostanze volatili ristagnanti con conseguente diminuzione di odori molesti e la formazione di un biofilm continuo lungo tutta la superficie impattata. Le proprietà enzimatiche del prodotto, che consentono una veloce metabolizzazione delle sostanze organiche residue presenti, insieme all'azione dei biosurfattanti, permettono di eliminare gli accumuli di sostanza putrescente che permane solitamente sul fondo del cassonetto, fonte di batteri patogeni e odori molesti. Ecor Clean DP/U, impiegato con ottimi risultati da diverse Aziende Municipalizzate, consente inoltre una riduzione dei costi di gestione, in quanto non sarà più necessario mantenere un lavaggio meccanico del cassonetto ogni mese, ma ogni 3-4 mesi.

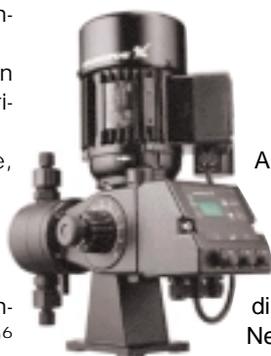


Ecor Clean DP/U per il trattamento sanificante dei cassonetti Rsu

GioEco Srl - Via A. Labeone, 6 - 20133 Milano - Tel. 02 76111390
gioeco@tin.it - www.gioecosrl.it

GRUNDFOS POMPE ITALIA

Dosaggio digitale



Al contrario delle tradizionali pompe dosatrici, Grundfos Digital Dosing controlla la velocità e la posizione della membrana, quindi il volume dosato può essere definito e regolato con estrema precisione. Impostare i parametri della pompa attraverso il pannello di controllo e il display digitale di facile e immediata lettura, permette di avere sempre a disposizione dati affidabili e aggiornati.

Nelle pompe con tecnologia Digital Dosing la variazione di volume dosato si ottiene attraverso la variazione della frequenza dei colpi della pompa o regolando la velocità. In particolare durante il funzionamento continuo, la regolazione della frequenza dei colpi a corsa costante, assicura un dosaggio esente da pulsazioni e senza picchi di pressione. Questo "dosaggio omogeneo" consente alle pompe Grundfos di ottenere la massima precisione e, grazie allo stress meccanico ridotto, una maggiore vita dell'intero sistema eliminando la classica usura della membrana. Inoltre, Digital Dosing consente di dosare anche liquidi particolarmente difficili assicurando sempre un funzionamento affidabile e preciso. L'obiettivo principale che questo programma si prefiggeva era di rendere il dosaggio più semplice e preciso, infatti, con una singola pompa è possibile coprire una vasta gamma di prestazioni. Inoltre, le pompe dotate su richiesta dell'apposito modulo di comunicazione, possono essere facilmente integrate in sistemi di automazione avanzati. Le prestazioni della pompa, lo stato di funzionamento sono visibili e disponibili per eventuali controlli di qualità, per interventi di manutenzione e per la registrazione dei dati. Il monitoraggio delle funzioni della pompa può essere impostato tramite un computer senza richiedere la presenza fisica di un operatore nel sito ove la pompa è installata.

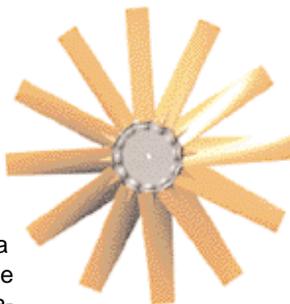
Grundfos Pompe Italia Srl - Via Gran Sasso, 4 - 20060 Truccazzano (MI)
Tel. 02 95838112 - www.grundfos.com



HASCON ENGINEERING

Ventole ad angolo variabile

Dopo oltre trent'anni di esperienza nell'ambito delle ventole assiali ad angolo fisso, Hascon (già impegnata nel campo della filtrazione e depurazione aria) aggiunge la nuova serie Hasconwing HV di ventole ad angolo variabile alla esistente serie fissa HF. Le peculiarità delle ventole Hasconwing HV sono: quattro tipi di mozzi in lega leggera di alluminio che consentono di ottenere geometrie a 5, 9, 12 e 16 pale; due tipi di profilo alari, svergolati e rastremati che consentono di andare da 300 a 1.275 mm di diametro; due materiali standard: polipropilene rinforzato in fibra vetro (PPG) di caratteristico colore arancio e poliammide rinforzato in fibra vetro (PAG) di colore biancastro; molti musetti intercambiabili per ottenere vari fori e cave di accoppiamento su alberi motori; un nuovo elemento di regolazione e le caratteristiche sedi che consentono nove possibili angolazioni. Per ogni applicazione, le Hasconwing HV potranno essere la soluzione ideale: ventilazione, compressori, scambiatori di calore, macchine movimento terra, torri di raffreddamento, gruppi elettrogeni. Le ventole Hasconwing HV a passo variabile, come avviene per la serie HF, a seconda dei diametri e dei particolari utilizzi, possono essere bilanciate con attrezzatura elettronica. Hascon, che opera con sistema certificato Iso 9001, assembla e bilancia al suo interno le ventole secondo la normativa con grado di bilanciatura G 6.3.

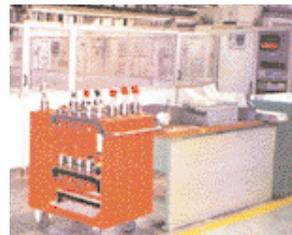


Ventola Hasconwing HV

HERMES ITALIA

Delimitazioni modulari

Hermes Italia presenta la nuova serie di delimitazioni modulari per interni ed esterni realizzate con strutture in alluminio anodizzato fissate a pavimento con candelieri che le rendono all'occorrenza facilmente asportabili. Adatte per la segregazione di reparti, aree pericolose, creazione di passi d'uomo, offrono una particolare resistenza agli agenti atmosferici e al clima marino.



Barriere modulari in alluminio anodizzato

Hermes Italia Srl - Via Allende, 19
20077 Melegnano (MI)
Tel. 02 98231120
hermes.italia@tin.it
www.hermesitalia.it

Hascon Engineering Srl - Via S. Bernardino, 131 - 20025 Legnano (MI)
Tel. 0331 527438 - commerciale2@hascon.it - www.hascon.it



LAVIOSA CHIMICA MINERARIA

Trattamento delle acque industriali

Laviosa Chimica Mineraria è un'importante società attiva nella produzione e commercializzazione di bentoniti per ogni settore di applicazione. La società presenta Laviopur Lcm, una gamma di prodotti per il trattamento di acque industriali. Laviopur Lcm è una gamma di prodotti composti da specifiche miscele



di montmorilloniti, sali e polimeri, che consente, una volta predispersi in acqua e addizionati alle acque da trattare, l'assorbimento e l'abbattimento dei materiali contaminanti, e un conseguente calo del Cod: i fanghi di risulta sono facilmente rimossi o filtrati dall'acqua chiarificata, e possono essere considerati come rifiuto non dannoso.

Laviopur Lcm è un'alternativa al trattamento convenzionale multifase; consente di raggiungere gli stessi obiettivi (rimozione di solidi sospesi, assorbimento di oli, rottura di emulsioni, precipitazione di ioni metallici disciolti) impiegando un solo prodotto, in un unico recipiente, in pochi minuti. Le acque effluenti più trattate sono quelle a elevata torbidità e carico inquinante, come sono quelle dell'industria della lavorazione del legno, dei metalli (galvanotecnica, trattamenti delle superfici,...), delle cabine di verniciatura, dei coloranti, dell'industria alimentare, tessile, conciaria. Alla gamma di compound Laviopur Lcm si affianca Laviopur Special, prodotto a base di sola montmorillonite, il cui utilizzo prevede l'impiego separato del flocculante. Laviosa Chimica Mineraria mette i propri laboratori e tecnici specializzati al servizio dei clienti per la formulazione e la messa a punto di specifici prodotti per il trattamento di chiarifica.

Laviosa Chimica Mineraria SpA
Via Leonardo da Vinci, 21
57123 Livorno - Tel. 0586 434000
additives@laviosa.it - www.laviosa.it

LED ITALIA

Evaporatori/essiccatori

Led Italia ha recentemente introdotto nel mercato la nuova gamma di Evaporatori RW, dotati di superficie raschiata e in grado di gestire fluidi con alte concentrazioni di solidi sospesi e sedimentabili. L'alta efficienza della tecnica adottata consente di ottenere, come fluidi in uscita dall'apparecchiatura, un distillato composto essenzialmente da acqua, in genere riciclato come acqua di processo e un concentrato solido/semi-solido che può raggiungere un tenore di secco >90%. La qualità del distillato e concentrato prodotti dipendono dalla soluzione di alimentazione, che può avere un tenore di secco fino al 15-35%. Inoltre, non vi è necessità di conduttore/manodopera specializzata; non ci sono emissioni in atmosfera; sono costruiti con materiali adatti al caso e quindi resistenti anche a soluzioni corrosive contenenti cloruri, fluoruri ecc.; sono disponibili in diverse taglie (2.000, 4.000, 8.000 litri/giorno). La coclea raschiante degli evaporatori RW, interna alla camera di evaporazione, favorisce la pulizia della camera di flash e l'ottenimento di un concentrato molto denso (solido/semi-solido) con un tenore di secco anche del 95%.



Il concentratore RW 2000

Led Italia Srl - Via Nuova di Corva, 86/D - 33170 Pordenone
Tel. 0434 516311 - www.leditalia.com



Sistema per la compressione

ti a canale laterale sono principalmente utilizzate per l'insufflazione di aria nelle vasche di ossidazione biologica, per l'aspirazione di fumi/vapori che devono essere depurati e per aspirare gas biologico da discariche e inviarlo a torce e bruciatori. Le soffianti a canale laterale vengono anche utilizzate in larga scala per l'alimentazione dei bruciatori e/o motori endotermici con gas naturale o metano da rete. Inoltre, la società distribuisce in Italia le macchine della Gdm-Lamson Centrifugal Blowers (Usa), quali: compressori e aspiratori centrifughi multistadio per aria e gas; compressori e aspiratori periferici per aria e gas tipo Turbotron. Alcune di queste macchine, in particolare il Turbotron, sono fabbricate su licenza e commercializzate in tutta Europa. A completamento della gamma, la Mapro International commercializza compressori e aspiratori a lobi rotanti per aria, fabbricati dalla Mpr (Spagna).

Mapro International Srl - Via Vesuvio, 2 - 20054 Nova Milanese (MI)
Tel. 0362 366356 - mapro@maproint.it - www.maproint.com

MAPRO INTERNATIONAL

Compressori e aspiratori

La società Mapro International produce compressori rotativi a palette; pompe per vuoto rotative a palette; soffianti e aspiratori a canale laterale.

I compressori rotativi a palette sono principalmente utilizzati per il ricircolo di gas biologico nei digestori anaerobici e/o per l'alimentazione con gas a motori endotermici. Le soffianti



Ecolizer, una soluzione per il filtraggio dell'aria

MECNAN INTERNATIONAL

Sistema di depurazione a carboni attivi

Ecolizer è un sistema ad alta tecnologia utilizzato per il filtraggio dell'aria in ambienti come sale riunioni, bar, ristoranti ecc., caratterizzato da un design moderno, una costruzione robusta, facile da pulire e dotata di ruote a cuscinetto che ne facilitano la movimentazione. La macchina è completa di:

- sezione filtrante con filtri in fibre sintetiche dove vengono trattenuti i pulviscoli e le particelle delle polveri in sospensione;
- sezione depurante, costituita da una bat-

teria di filtri con carboni attivi ad alta efficienza con grande superficie per trattenere, per effetto di assorbimento, le sostanze organiche volatili, i fumi e i cattivi odori;

- sezione silente, costituita da un percorso labirintico, dotato di materiali fonoassorbenti, atti a ridurre al minimo la rumorosità del macchinario.

L'aria così filtrata viene restituita all'ambiente attraverso una griglia perimetrale, collocata nella parte inferiore del macchinario, che ne consente la diffusione uniforme.

*Mecnan International SpA - Via di Pescaiola, 93
Località Viciomaggio - 52040 Civitella in Val di Chiana (AR)
Tel. 0575 441458 - info@mecnan.com - www.mecnan.com*

MATACENA

Cilindri telescopici

Matacena Distribuzioni Antincendio opera nel settore dell'antincendio e della Protezione Civile ed è un fornitore di attrezzature ad alto contenuto tecnologico realizzate in conformità alle normative vigenti. La società distribuisce il sistema Art,

puntelli pneumatici per operazioni di salvataggio. Si tratta di cilindri telescopici il cui allungamento è regolato manualmente oppure con aria compressa. Prodotti in alluminio, sono leggeri e facili da utilizzare.



Il sistema Art

*Matacena Distribuzioni
Antincendio Srl
Via Polveriera, 47/b
80143 Napoli
Tel. 081 7514040
info@matacena.com
www.matacena.com*

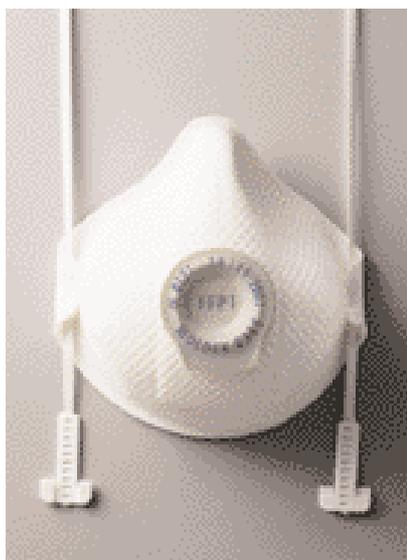


MOLDEX-METRIC

Protezione delle vie respiratorie

Nell'ambito della difesa da polveri, nebbie, fumi, gas e vapori, la gamma Moldex, dedicata alla protezione delle vie respiratorie, offre la soluzione ideale sia nella versione usa e getta sia in quella riutilizzabile. La costante ricerca per il raggiungimento di un elevato livello di comfort e di prestazioni ha portato all'introduzione nei respiratori usa e getta del concetto ActivForm, sviluppato da Moldex per garantire la perfetta adesione al viso.

Con l'abbinamento alla conchiglia esterna flessibile DuraMesh, l'adesione ottimale rimane tale per tutta la durata del respiratore senza richiedere aggiustamenti da parte dell'utilizzatore.



Respiratore usa e getta

Eliminando, dunque, i problemi spesso legati al raggiungimento di una corretta adesione, si riduce sensibilmente la probabilità di perdite verso l'interno. L'introduzione nei respiratori usa e getta della valvola di espirazione, come ad esempio la valvola Ventex, ha comportato la riduzione della resistenza respiratoria e un aumento del comfort da parte dell'utilizzatore (riduzione di calore, umidità e CO₂ espirato). Lo stesso livello di comfort e prestazioni dato dalle semimaschere Moldex per la protezione da gas e vapori.

Moldex-Metric Ag & Co.
Via S. Francesco, 19
22066 Mariano Comense (CO)
Tel. 031 3551006
info@it.moldex-europe.com



Valvola della serie V424

OMAL

Valvola a sfera con corpo in tre pezzi

Nella realizzazione di impianti di piccole-medie dimensioni, soprattutto se gli impianti sono a bordo macchina, particolare importanza riveste sia l'utilizzo di componenti di elevata qualità sia la facilità di intervento per le manutenzioni programmate dell'impianto stesso. In questa ottica Omal ha progettato e realizzato le valvole della serie V424.

La loro struttura è caratterizzata da un corpo centrale contenuto tramite tiranti, con accoppiamento piano, tra due estremità predisposte per essere connesse alla tubatura mediante filettatura, saldatura di tasca oppure di

testa. Solo rimuovendo i tiranti è possibile "sfilare" il corpo valvola centrale, completo di tutte le guarnizioni di tenuta, ed effettuare la pulizia e/o manutenzione senza essere costretti a eseguire onerose operazioni sulle tubazioni per lo smontaggio dei componenti. Le V424 sono disponibili da DN 8 mm sino a DN 50 mm e sono qualificate per un PN64. Sono proposte in due versioni: con corpo in Aisi 316, oppure in acciaio al carbonio Wcb A216. La disponibilità di una vasta gamma di materiali per la realizzazione delle guarnizioni di tenuta, come ad esempio PTFE vergine, PTFE caricato con vetro o grafite oppure PTFE modificato TFM1600, consentono di realizzare la giusta configurazione valvola in funzione del tipo di utilizzo desiderato, spingendo l'applicabilità della valvola a volte sino a temperature prossime a 180 °C. L'intera serie è stata progettata e realizzata per essere automatizzata mediante accoppiamento con gli attuatori pneumatici a quarto di giro della serie DA o SR con i quali le valvole trovano un preciso e accurato montaggio diretto; risultando prive dei giochi indotti da adattatori o da interfacce di connessione.

Omal SpA - San Lorenzo, 70 - 25069 Villa Carcina (BS)
Tel. 030 8900145 - omal@omal.it - www.omal.it

SICUREX

Sicurezza individuale

Il Delta Plus Group è un gruppo europeo quotato al Secondo Mercato della Borsa di Parigi che propone un'offerta globale di dispositivi per la sicurezza individuale da ben 25 anni. Una delle caratteristiche che lo rende internazionale è quella di offrire un programma valido in tutta Europa. Il Delta Plus Group produce 1.500 dispositivi certificati di protezione individuale in sette unità produttive, mentre la logistica è gestita da dieci società commerciali che globalmente dispongono di 25 mila m² di magazzini. Delta Plus Group presenta l'innovativa tuta Panoply: confortevole, alla moda, funzionale. È realizzabile in tre diverse varianti di colori a contrasto: grigio/arancio, blu/azzurro, beige/verdone. Questo capo appartiene alla linea Mach2 Total Look comprendente anche gilet, giacca, bermuda, salopette e pantaloni.

La caratteristica peculiare di questa tuta da lavoro è quella di avere, come tutti gli altri capi della gamma, degli optional come l'alloggiamento per le ginocchiere, il porta badge, l'elastico in vita e infine ben undici tasche.

Sicurex - Via della Tecnica, 6
36075 Montecchio Maggiore (VI)
Tel. 0444 499300- www.deltaplus.it



Tuta Panoply della linea Mach2 Total Look



Sistema di spruzzatura

SPRAYING SYSTEMS COMTOSI

Sistemi automatici di spruzzatura

La nuova divisione AutoJet di Spraying Systems Co. progetta e realizza sistemi di spruzzatura automatici completi. Grazie all'integrazione della storica attività di progettazione di centraline elettroniche di controllo spruzzatura e relativo software, con la capacità di disegnare e realizzare sistemi integrati e completi, AutoJet può ora offrire gruppi completi e pronti per l'uso, per un controllo ottimale della spruzzatura. Questi package vanno dalle mini-unità standard di spruzzatura automatica carrellate a sistemi più grandi, studiati e disegnati a misura cliente, variamente strutturati in funzione delle esigenze specifiche e della complessità dell'applicazione a spruzzo in questione. La società presenta, inoltre, un gruppo di alimentazione acqua e controllo acqua e aria, progettato e realizzato per le lance bi-fase FloMax della Spraying Systems, ad alta efficienza di atomizzazione, destinate all'impiego nei processi di raffreddamento evaporativo di gas reflui (in inceneritori Rsu, acciaierie, vetrerie ecc.). Una centralina di controllo 2250 AutoJet pilota la valvola proporzionale del gruppo, gestendo con un software dedicato e proprietario il segnale dalla termosonda sul gas in uscita, per una perfetta regolazione del processo di raffreddamento a spruzzo e una risposta rapida e precisa a fluttuazioni e transitori.

Spraying Systems Comtosi Srl - Via Caduti Bollatesi, 2
20021 Bollate (MI) - Tel. 02 3834181
info@spraying.it - www.autojet.com

TESTO

Data logger

Testo presenta le linee di prodotto testo 175 e testo 177. I testo 175 sono data logger piccoli e compatti, ideali per la misura di temperatura, umidità e tensione/corrente. Sono dotati di una memoria che, in funzione del modello, può memorizzare fino a 16 mila valori misurati. Gli strumenti che compongono la linea testo 177 misurano sia la temperatura sia l'umidità e dispongono di quattro canali per il collegamento di sonde. Sono dotati di un'ampia capacità di memoria pari a 48 mila misure. Questi data logger multicanale hanno un display a due linee: entrambi i canali possono quindi essere monitorati simultaneamente. Sia la serie 175 sia la serie 177 dispone di un display a Led che ne mostra il funzionamento e lampeggia al superamento dei valori limite. La stampante testo 575 e il data collector testo 580 rappresentano gli ulteriori vantaggi offerti. La 575 è in grado di stampare i dati trasmessi, sotto forma di grafici o tabelle, alla velocità di otto linee al secondo. Il data collector testo 580 è un pratico registratore dati in grado di acquisire in pochi secondi tutti i dati contenuti nei data logger 175 o 177. Può inoltre fungere da archivio per tutti i valori misurati. I dati base vengono conservati nel data logger, quindi non è più necessario disporre di un Pc in campo per la riprogrammazione delle misure. I valori misurati, contenuti nel data logger, vengono letti e programmati attraverso un'interfaccia a Pc a raggi infrarossi e trasmessi alla stampante testo 575 o al data collector testo 580. Sono disponibili i software Windows: versione Basic, che comprende le funzioni di programmazione, lettura, memorizzazione e stampa dei dati; versione Professional, che ha come funzione aggiuntiva la gestione dei dati. I nuovi data logger Testo sono quasi tutti stagni (Ip 65/Ip 68).



I data logger testo 175
e testo 177

AMBIENTE

Mercato in ripresa

Nel 2001, secondo un'analisi dell'Ufficio Studi Anima, il mercato delle tecnologie per l'ambiente in Italia ha fatto registrare un giro d'affari complessivo di quasi 774 milioni di euro, dando lavoro a 2.366 addetti. La produzione di impianti, apparecchiature e prodotti per la depurazione delle acque primarie civili ha raggiunto i 181,4 milioni di euro, in crescita dell'1,5% rispetto l'anno precedente. Il settore sta iniziando a trarre nuovi stimoli e benefici dall'avvenuto recepimento della Direttiva Europea sulla qualità dell'acqua destinata al consumo umano, anche se i nuovi limiti introdotti avranno effettiva validità da dicembre 2003. Positivo è risultato nel 2001 anche il trend del comparto impianti, apparecchiature e prodotti per acque primarie industriali che ha beneficiato delle prime applicazioni del decreto Ronchi e di un crescente interesse dell'industria e del pubblico al contenimento degli sprechi e alla qualità dell'acqua. La produzione ha toccato gli 86,2 milioni di euro, in crescita del 3,4%. Le stime per il 2002 sono ancor più favorevoli: è previsto un incremento del 5%. Da ultimo, il settore degli impianti e apparecchiature per la depurazione delle acque reflue ha anch'esso mostrato una tendenza alla ripresa, con una produzione che ha raggiunto i 170,4 milioni di euro, in crescita del 6,5%. Passando agli impianti per il trattamento dei rifiuti, la produzione 2001 è salita del 10%, toccando i 170,4 milioni di euro, nonostante il settore abbia risentito della mancanza di programmi strategici di ampio respiro. Infine, la produzione del comparto degli impianti e apparecchiature per la depurazione dell'aria è stata di 165,3 milioni di euro, in linea con gli andamenti degli ultimi anni, ma penalizzata da prezzi in forte tensione anche per l'aggressività commerciale di alcuni soggetti fortemente intenzionati a incrementare i volumi a scapito dei margini. A fronte di tali cifre, il mercato dell'ambiente in Italia risulta essere di notevole interesse, capace di alimentare un comparto industriale specifico di dimensioni ben più rilevanti rispetto a quello attuale e di rilanciare su altri comparti collaterali importanti ricadute.

Testo SpA - Via F.lli Rosselli 3/2 - 20019 Settimo Milanese (MI)
Tel. 02 335191 - info@testo.it - www.testo.it